

MEXICO



FUNDIDORES

Revista Oct. 2026



MEXICO FUNDIDORES

La revista MEXICO FUNDIDORES es completamente independiente de los proveedores de la profesión, y ningún proveedor de la fundición forma parte de su equipo.

Además, es hermana de la primera y más antigua revista española publicada hoy, la revista FUNDIDORES, que es bien conocida y apreciada desde hace más de 30 años.



Publicada por la revista FUNDIDORES
ISSN 1132-0362
C/ Velázquez 64 7º planta – 28001 Madrid
España - info@metalspain.com
Tel : 34 91 576 56 09

TEMARIO OCTUBRE - 2026

CastBallde Sintex Minerals: innovación cerámica para la fundición

Simpson Pro-Claim® Continuous Sand Reclaimer

DEACERO® y el acero estructural

OTTO JUNKER : Fusión de alta eficiencia

La producción en serie de SinterCast aumenta un 19 %

SSAB Tubos antidesgaste Hardox®

MEGATHERM -Tecnología Green Furnace:

Ferro Alloys de México: asesoría especializada para el cuidado de hornos de fundición

SUACERO: forjando resistencia
DEACERO® reconoce a CBMM

Musto et Bureau S.r.l.:
Hornos Innovadores para Fundición de Zinc y Magnesio

ALTA SEGURIDAD:
Cucharas con Engranaje Acetarc (BPG)

FOMET
Especialistas en hornos de inducción

MEXICO FUNDIDORES

Anuncios MXN



Página Color 9000 MXN
1/2 Página color 6000 MXN
1/4 Página Color 4000 MXN

MEXICO FUNDIDORES

CastBall de Sintex Minerals: innovación cerámica para la fundición

Sintex Minerals, distribuidor global de minerales industriales de alta calidad del Grupo Curimbaba, presenta CastBall, una arena cerámica esférica especialmente desarrollada para aplicaciones de fundición.

Fabricado a partir de bauxita de alta pureza, este producto ofrece propiedades únicas que transforman el proceso de elaboración de moldes y corazones en la industria metalúrgica.

La forma esférica de CastBall garantiza una excelente fluidez y un mejor llenado de los moldes, lo que permite reducir el consumo de resinas, disminuir costos y mejorar la eficiencia productiva.

Sus características térmicas, en particular su baja expansión, ayudan a eliminar defectos comunes como el veining, la penetración y la sinterización, elevando notablemente la calidad del acabado de las piezas fundidas.

Además de sus ventajas técnicas, CastBall destaca por su contribución a la seguridad laboral y la sostenibilidad. Al estar libre de sílice cristalina libre, reduce riesgos para la salud de los operarios, mientras



 **GRUPO CURIMBABA** 

 **Fundiexpo**
28 al 30 de octubre

INVITACIÓN 

Te invitamos a visitarnos en el **Stand**
 **2626**

Descubra la arena cerámica CastBall HT. Innovación, lista para altas temperaturas.

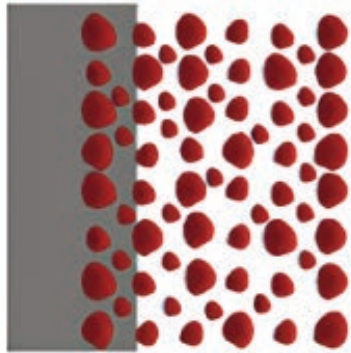
 **Cintermex — Av. Fundidora 501, Obrera, Monterrey, N.L.**

**Precisión en el molde.
Calidad en la pieza fundida.**

MEXICO FUNDIDORES

que su alta resistencia al aplastamiento permite una mayor reutilización y un menor impacto ambiental.

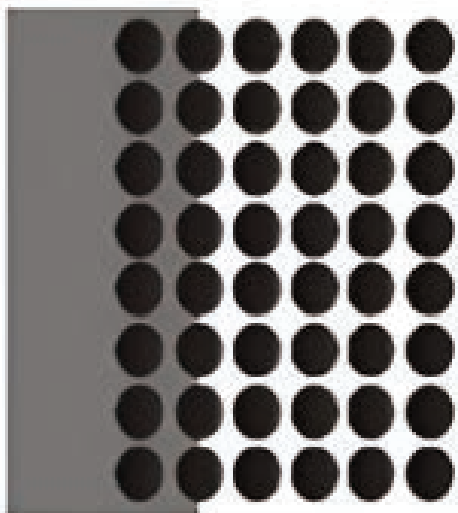
SILICA SAND



Distribuido por Sintex Minerals & Services, CastBall se posiciona como una solución moderna y eficiente frente a arenas tradicionales como la sílice o la cromita.

Con más de 30 años de experiencia del Grupo Curimbaba, este producto combina innovación, rendimiento y responsabilidad, convirtiéndose en una opción preferente para fundiciones que buscan optimizar costos, calidad y sostenibilidad en sus procesos.

CASTBALL



Simpson Pro-Claim®

Continuous Sand Reclaimer

Fundiciones de todo el mundo utilizan el SIMPSON PRO-CLAIM® para recuperar de forma económica grandes volúmenes de arena aglomerada químicamente y de arena en verde, y reutilizarlas en los sistemas de moldeo.

El resultado son ahorros significativos en materia prima y en costes de eliminación, manteniendo la calidad de la arena.

Es el método de regeneración más eficiente energéticamente disponible: ocupa poco espacio, ofrece alta productividad y un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente.

Construyamos juntos la solución adecuada para su fundición

Simpson Pro-Claim® Continuous Sand Reclaimer | SIMPSON



MEXICO FUNDIDORES

Descripción

Regenerador continuo de arena que funciona por el principio de frotado neumático.

Aplicación

Para recuperar arena en verde y reutilizarla en sistemas de arena en verde, o arena aglomerada químicamente para su reutilización en sistemas de arena química.

Características

Funcionamiento continuo: no requiere operario.

Sin piezas móviles en contacto con la arena: mantenimiento mínimo.

Operación sencilla y versátil que regenera la arena a un coste muy bajo.

¡Ahorre hasta un 75-90 % del coste de la arena nueva con el regenerador de arena Simpson Pro-Claim!

Go Green con Simpson.

La arena o el medio cerámico representa la mayor

fuelle de residuos de proceso en las operaciones de fundición.

Desde el punto de vista medioambiental, resulta cada vez más difícil depositar la arena o la cerámica residual en un vertedero.

Pero los residuos no son el único reto asociado a la arena de fundición agotada. Reponer esa arena con una cantidad suficiente de arena nueva para mantener propiedades constantes puede resultar muy costoso.

Del mismo modo, otros consumibles aumentan de precio, como la bentonita para arena verde y los aglomerantes químicos para moldeo en seco (no-bake). Afortunadamente, la mayoría de las arenas de fundición son recuperables y pueden reutilizarse de forma eficaz.

Frente a la regeneración térmica, que es costosa, el Simpson Pro-Claim es una solución rentable que no requiere procesos posteriores adicionales, como cribado o enfriamiento.

SIMPSON
A Norican Technology



Reutiliza tu arena. Reduce tu impacto ambiental.

- Reduce los residuos y la compra de arena nueva
- Disminuye los desechos y los consumibles
- No requiere operario

El sistema de recuperación continua de arena Simpson Pro-Claim® es una solución energéticamente eficiente que conserva la distribución de los granos de arena y ofrece una rápida amortización.

¡Prueba tu arena antes de tomar una decisión!



Para más información,
ponte en contacto con
nosotros hoy mismo
simpsongroup.com

MEXICO FUNDIDORES



DEACERO® y el acero estructural: seguridad ante sismos

Grupo DEACERO®, empresa siderúrgica mexicana líder, cuenta con una capacidad anual de **producción de acero de 4.4 a 4.5 millones de toneladas métricas**.

Dentro del marco de la cultura de prevención ante sismos, Grupo DEACERO®, en colaboración con el Instituto Mexicano de la Construcción en Acero (IMCA), recomienda el uso del acero estructural como solución confiable para edificaciones más seguras.

Las estructuras de acero ofrecen un comportamiento predecible y superior frente a los movimientos sísmicos gracias a su alta ductilidad, resistencia y relación resistencia-peso.

A diferencia de otros materiales más frágiles, el acero puede deformarse de manera controlada, disipando la energía del sismo sin colapsar de forma repentina. Además, su ligereza reduce las fuerzas sísmicas que actúan sobre la edificación, mientras que su homogeneidad garantiza un desempeño consistente.

Estas ventajas permiten diseñar construcciones más resilientes, con menor riesgo de daño estructural y mayor capacidad de recuperación después de un evento sísmico. Con el respaldo técnico del IMCA y la calidad de los productos DEACERO®, el acero estructural se consolida como una opción estratégica para proteger vidas y patrimonio en zonas de alta sismicidad en México.

DEACERO®: capacidad productiva y presencia en la industria

Opera con tres acerías equipadas con hornos de arco eléctrico, ubicadas estratégicamente en México: en Celaya (Villagrán, Guanajuato) y en las instalaciones de Saltillo y Ramos Arizpe (Coahuila).

Estas plantas forman parte de un modelo integrado verticalmente que incluye centros de reciclaje y plantas de transformación, lo que le permite producir principalmente aceros largos, varilla, alambcón y perfiles estructurales con un alto porcentaje de material reciclado.

DEACERO® confirma su compromiso con el sector de la fundición y la metalurgia al participar en el Mexico Foundry Congress en Querétaro, donde presenta sus soluciones y fortalece su presencia ante la industria nacional e internacional.

Esta combinación de capacidad productiva, infraestructura y participación en eventos clave refuerza su posición como uno de los principales actores del acero en México.



“Es mejor con
ACERO”

Asegura tus construcciones
frente a sismos

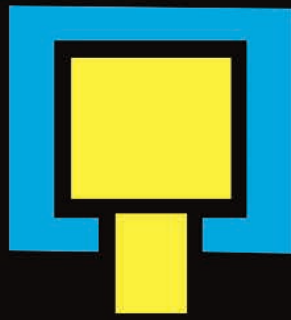
Con acero
estructural

Sin acero
estructural

DEACERO
INTELIGENCIA INDUSTRIAL

imca
Instituto Mexicano de la
Construcción en Acero

HECHO EN
MEXICO
100% MEXICANOS



**INGENIERÍA
PARA
FUNDICIONES**

INGENIERÍA PARA FUNDICIONES

2 HORNOS DE INDUCCIÓN

Marca AJAX MAGNETÉRMICO



Unidad 1

150 KW - Doble cuba

Capacidad: 250 kg c/u

Aplicación: Hierro y Acero

Unidad 2

75 KW - Doble cuba

Capacidad: 125 kg c/u

Aplicación: Hierro y Acero

Incluye sistema de enfriamiento.

En excelentes condiciones, listos para trabajar.

MEXICO FUNDIDORES



**LIMPIEZA DE TODO TIPO
DE PIEZAS INDUSTRIALES:
SOMOS EXPERTOS
EN FABRICAR MÁQUINAS PARA: DESEN-
GRAR, -LAVAR, - PASIVAR,- FOSFATAR, -
ACEITAR, - SECAR, Etc.**

BAUTERMIC S.A. fabrica diversos tipos de máquinas automáticas para poder tratar diferentes producciones de piezas industriales, las cuáles, dependiendo de su forma, tamaño y peso se pueden situar manual o automáticamente dentro de cestas, posicionar libremente o bien de forma calibrada, sobre una base que puede ser fija, extraíble, rotativa, estática, continua aérea o por cinta transportadora,....

Estas máquinas permiten efectuar diversos tratamientos superficiales mediante agua con detergente, u otros compuestos químicos a presión y terminar con un secado por convección, un amplísimo tipo de piezas diversas, en uno o varios ciclos eliminando: Aceites, Grasas, Pastas, Resinas, Ceras, Oxidos, Taladriñas. Virutas, Etc...

Según las necesidades técnicas de acabado para cada tipo de pieza, se pueden incorporar a cada máquina, diversos complementos como son: dosificadores de detergente, componentes de protección, filtros automáticos con diferente micraje, desaceitadores, ultrasonidos especiales de agitación, etc., para asegurar un óptimo resultado final.

Consúltenos y gratuitamente le haremos un estudio Técnico-Económico a su medida.

FABRICAMOS:

**MÁQUINAS PARA EL
DESENGRASE, LAVADO
Y LIMPIEZA TÉCNICA
DE TODO TIPO DE PIEZAS
INDUSTRIALES**

**Lavar, Desengrasar,
Fosfatar, Secar... Todo tipo de
piezas eliminando: Oxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TUNEL,
ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.**

*Disponemos de laboratorio propio
para el control de calidad de la limpieza.



**Tel: 933 711 558 - www.bautermic.com
comercial@bautermic.com**

MEXICO FUNDIDORES



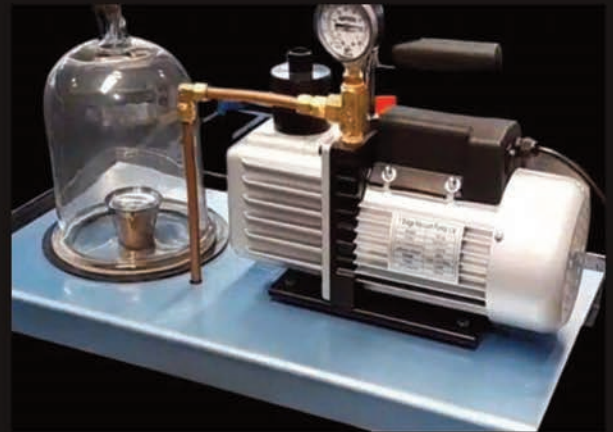
METAL POWER Analytical (India): fabricante líder de espectrómetros de emisión óptica (OES) para el análisis de metales. Con más de 3.500 unidades instaladas en más de 50 países, ofrece soluciones de alta precisión para fundiciones, acerías y laboratorios. Participará con una ponencia sobre los avances tecnológicos en espectrometría.



ELECTROTHERM (India): referente mundial en hornos de inducción para fundición y acerías. Con más de 6.000 hornos de inducción vendidos en todo el mundo, ofrece soluciones desde pequeñas capacidades hasta grandes hornos de alta

EQUIPO DE VACIO

Verifique el grado de porosidad en el aluminio fundido.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PRECIO

\$25,000.00

MXN + IVA

CUERNAVACA, MOR. Ó PUESTA EN LÍNEA DE TRANSPORTE (FLETE POR COBRO).

CONDICIONES DE PAGO

50% de Anticipo, resto antes de embarcar.

TIEMPO DE ENTREGA

5 días hábiles después de recibir anticipo.

VENTAS:

RUBÉN GARCÍA GUEVARA

CEL: 777 476 04 04

MEXICO FUNDIDORES

potencia para la fusión de hierro, acero y aleaciones no ferrosas.

Ambas compañías refuerzan la presencia internacional del congreso y presentan soluciones tecnológicas avanzadas para mejorar la calidad, la productividad y la eficiencia en las

fundiciones.

Se puede leer el reportaje completo de SPAIN FOUNDRY CONGRESS 2026 en la revista FUNDIDORES

DOWNLOAD 



sinto

OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY



ABRASERVICE



M METAL POWER



FUNDICIONES SAN VICENTE, S.C.I.



CERapro
Hochtemperaturtechnik GmbH



More to come

MEXICO FUNDIDORES



Fundidores es la primera publicación en español de referencia para profesionales de la fundición, ingenieros y empresas del sector metalúrgico desde 1991.



España es el segundo productor de automóviles en Europa, justo después de Alemania.

Citric automovilisticae



Citric aeronauticae



Con un enfoque técnico y actualizado, esta revista ofrece contenido de calidad que impulsa la innovación y el desarrollo en la industria.

¿Leer Fundidores es gratuito!

¿Qué hace a Fundidores excepcional?

Contenido técnico especializado

Cada edición presenta artículos detallados sobre procesos de fundición, desde técnicas clásicas hasta tecnologías modernas como fundición a presión, mejoras en moldeo en arena, optimización eficiencia y medio ambiente para hornos, fabricación aditiva. Se abordan temas para optimización de la producción.

Innovación al frente

Fundidores destaca todas las novedades a nivel nacional e internacional para las fundiciones, incluyendo avances revolucionarios que mejoran la calidad de las piezas y minimizan defectos.

Información práctica y relevante

La revista ofrece datos aplicables, como contactos con empresas líderes en el mercado, costos de producción, tendencias de mercado y soluciones para aumentar la eficiencia, ayudando a las empresas a tomar decisiones informadas.

Cobertura global y local

Fundidores conecta a la comunidad de la fundición en América Latina y España, presentando casos de éxito, entrevistas con expertos y eventos clave del sector desde 1991 : más de 30 años.



MEXICO FUNDIDORES

HORNO DE INDUCCIÓN DE MEDIANA CAPACIDAD – EN VENTA

Ideal para fundición de metales ferrosos (hierro, acero, etc.) Modelo industrial con capacidad de crisól de 350 kg

Alimentación eléctrica: 440 V trifásica Características principales: Capacidad de fusión: Hasta 350 kg de metal ferroso por carga (tiempo aproximado de fusión: 2 horas 30 minutos por lanza / ciclo completo).

Sistema de enfriamiento avanzado: Incluye torre de enfriamiento dedicada para el crisól y todos los componentes electrónicos y de potencia (garantiza operación continua y prolonga la vida útil del equipo).

Circulación de agua de enfriamiento: Equipado con cuerpo de 4 bombas de alta capacidad para una circulación eficiente y redundante del agua refrigerante.

Sistema de respaldo de emergencia: 1 bomba adicional de gasolina (gasolina) para mantener el enfriamiento en caso de falla eléctrica o corte de energía, evitando daños costosos en el equipo.

Construcción robusta y confiable: Diseñado para entornos industriales exigentes, con enfoque en seguridad, eficiencia energética y bajo mantenimiento.

Precio de venta:
\$450,000.00 MXN + IVA (negociable según condiciones)

Condiciones de entrega: LAB León, Guanajuato (entrega en nuestras instalaciones).

Prevía visita y demostración recomendada.

Contacto para más información, cotización detallada o agendar visita:

Celular: 777 476 04 04
Rubén García Guevara

ARENA Y HARINA DE ZIRCONIO MATERIAL REFRACTARIO

Mineral natural rico en silicato de zirconio para aplicaciones de alta temperatura y precisión.

Especificaciones técnicas:

- Alta pureza
- Baja expansión térmica
- Alta resistencia química
- Granulometrías disponibles

Usos por giro industrial:

- Fundición
- Acero
- Cerámica técnica

Beneficios en proceso:

- Mayor estabilidad dimensional
- Mejor acabado en fundición

Venta industrial

WhatsApp: 5218124692916

Álvaro Reyna Correa

**Ventas Técnicas
PROINT
81 2469 2916**

**areyna@pro-int.com.mx
www.pro-int.com.mx**

MEXICO FUNDIDORES



Fusión de aluminio de alta eficiencia energética – Uso de tecnología moderna de hornos de inducción en procesos de fundición de aluminio



Figura 1: Planta de fusión DUOMELT

El aluminio: un material exigente

Eficiencia energética, fiabilidad del proceso y calidad del metal: requisitos clave

La industria de la fundición de aluminio se enfrenta a grandes desafíos. Además del aumento de los costes energéticos, temas como la reducción de carbono, el uso eficiente de los recursos, la fiabilidad del proceso y una calidad del metal consistentemente alta reciben cada vez más atención. Al mismo tiempo, crece la proporción de materiales de carga reciclados, lo que implica mayores exigencias en el proceso de fusión y tratamiento.

En este contexto, la tecnología de hornos de inducción gana cada vez más importancia en el campo de la fusión, mantenimiento y colada de aleaciones de aluminio. Los sistemas modernos de hornos de inducción permiten un control preciso de la temperatura, bajas pérdidas de metal, alta estabilidad del proceso y una excelente eficiencia energética. Especialmente cuando se utilizan energías renovables, la fusión por inducción puede ser prácticamente libre de carbono.

El aluminio y sus aleaciones poseen propiedades superiores como bajo peso, alta resistencia a la corrosión, buena conductividad térmica y excelente reciclabilidad. Precisamente estas propiedades hacen del aluminio uno de los materiales metálicos predominantes en la construcción de máquinas moderna, la fabricación de plantas y la industria automotriz, así como en la aviación y el embalaje.

Al mismo tiempo, el aluminio es un material exigente para los equipos de fusión, siendo especialmente críticos los siguientes factores:

- su fuerte tendencia a oxidarse,
- la absorción de hidrógeno por el baño fundido,
- la formación de inclusiones no metálicas, y
- su sensibilidad a un control de temperatura inadecuado.

Incluso pequeñas cantidades de óxidos o hidrógeno disuelto pueden provocar porosidad, menor resistencia o peores propiedades mecánicas. Por ello, una fusión controlada con precisión es crucial para la calidad de la pieza final.

INGENIERÍA PARA FUNDICIONES

Equipos y materiales para fundidores

HORNO DE INDUCCIÓN FARADAY

USADO 2014 • OPORTUNIDAD

PRECIO DE OPORTUNIDAD
\$ 935,000.00 MXN

+ IVA | LAB Querétaro



Capacidad: 500 kg acero



Potencia: 250 kW / 1000 Hz



Voltaje: 1250 V



Tablero de control eléctrico



Casco de acero



Cables de potencia y tablero



Torre de enfriamiento



Módulo motobombas 5 HP



3 bombas eléctricas +
1 gasolina emergencia



Rubén García Guevara



Cel. 777 476 04 04

Cuernavaca, Morelos

MEXICO FUNDIDORES

Una ventaja clave de la tecnología de hornos de inducción radica en el control altamente preciso de la aportación de energía que proporciona. El calentamiento directo del metal genera condiciones de temperatura homogéneas y un movimiento controlado del baño, lo que permite una mezcla íntima de la masa fundida.

Ventajas de la fusión por inducción

Las ventajas de los hornos de inducción modernos derivan principalmente del principio físico del calentamiento electromagnético. Según este principio, una corriente alterna genera un campo electromagnético que induce corrientes de Foucault en el material de carga metálico. Las pérdidas eléctricas resultantes calientan el material y, finalmente, lo funden.

En comparación con los sistemas de gas, este proceso ofrece numerosas ventajas:

Alta eficiencia energética

Dado que la energía se genera directamente en el metal, las pérdidas térmicas son significativamente menores. Los sistemas modernos de media frecuencia basados en tecnología de convertidores IGBT alcanzan eficiencias eléctricas muy altas.

Además, la aportación de energía y la potencia pueden ajustarse con precisión a las condiciones del proceso. Se evita el sobrecalentamiento innecesario, reduciendo tanto el consumo energético como las pérdidas de metal.

Control preciso de la temperatura

La temperatura del aluminio fundido puede controlarse con alta precisión. Esto es una ventaja significativa, especialmente con aleaciones de aluminio sensibles, ya que evita tanto el sobrecalentamiento como los picos locales de temperatura.

El control preciso de la temperatura permite procesos estables y reproducibles, particularmente durante la aleación o la fusión de materias primas secundarias.

Anuncios MXN

Página Color 9000 MXN
1/2 Página Color 6000 MXN
1/4 Página Color 4000 MXN



MEXICO FUNDIDORES

Anuncios MXN

Comprar ahora



Página Color 9000 MXN
1/2 Página Color 6000 MXN
1/4 Página Color 4000 MXN

INGENIERIA PARA FUNDICIONES

Cel. 777476 04 04
VENTA DE MAQUINARIA,
EQUIPOS Y MATERIALES AUXILIARES

Barra de latón 60/40 con adición fósforo y boro

10 toneladas Comparto análisis químico
Precio \$170,00 kg mas iva

Laboratorio Monterrey
o puesto línea de
transporte por cobrar
Rubén García Guevara

MEXICO FUNDIDORES



Bajas pérdidas de metal

Gracias al diseño compacto del horno, la pequeña superficie del baño y la atmósfera controlada, las pérdidas por oxidación son significativamente menores. Esto tiene gran importancia económica, especialmente al fundir virutas, láminas o materiales reciclados de grano fino.

Los hornos de inducción sin núcleo operan con pérdidas de metal del 0,5 – 1,5 % en un rango de materiales desde lingotes hasta virutas húmedas.

Mejora de la calidad del metal

El movimiento del baño generado por la inducción electromagnética asegura una mezcla intensiva de la masa fundida. Esta mezcla permite disolver más rápidamente los elementos de aleación, reduce las diferencias de temperatura y posibilita un control activo de los procesos metalúrgicos.

Al mismo tiempo, el control homogéneo del baño permite un mejor desgasificado y una eliminación eficaz de inclusiones no metálicas.

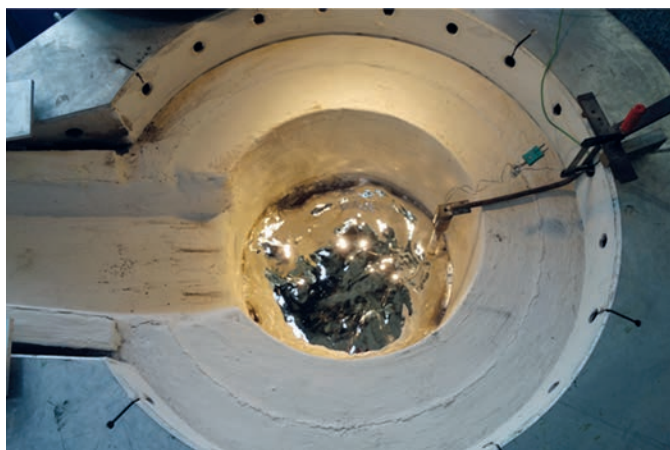


Figura 2: Movimiento del baño

Alta densidad energética

Los hornos de inducción sin núcleo de media frecuencia (entre 80 y 250 Hz) pueden alcanzar altas densidades de potencia. Para materiales de carga sólidos como lingotes y material reciclado, se utilizan con

éxito hornos con capacidad de fusión de 10 toneladas métricas por hora y capacidad de 15 toneladas.

Para la fusión de virutas se recomienda usar frecuencias más bajas en el rango de 80–120 Hz y, debido al movimiento más vigoroso del baño, niveles de potencia ligeramente inferiores. En comparación, el horno de fusión de virutas de 15 t alcanzaría un rendimiento de unas 8 toneladas métricas en la práctica.

Esta alta densidad energética permite diseñar sistemas de fusión muy compactos con huella reducida y pequeña superficie de baño.

Hornos sin núcleo y hornos de canal – Dos tecnologías distintas con diferentes fortalezas



Figura 3: Horno de inducción sin núcleo

Figura 4: Horno de inducción de canal



MEXICO FUNDIDORES

En la industria de fundición de aluminio se distingue básicamente entre hornos de inducción sin núcleo y hornos de inducción de canal.

Hornos de inducción sin núcleo

Se utilizan principalmente para fundir lingotes, materiales de retorno, virutas o materiales reciclados. Sus cualidades definitorias son:

alta densidad de potencia,
flexibilidad operativa,
movimiento intensivo del baño (la velocidad de flujo dentro del horno puede ajustarse cambiando la frecuencia), y calentamiento rápido.

Funciones avanzadas como el control de desfase o la capacidad multifrecuencia permiten movimientos del baño altamente controlados.

Esto permite fundir con superior eficiencia, optimizar el trabajo de aleación y producir aleaciones para afinamiento de grano. Hornos de inducción sin núcleo de 25 t de capacidad y tasa de fusión de 10 toneladas métricas por hora se utilizan con éxito en aplicaciones industriales reales.

Otra ventaja es su alta flexibilidad para cambios de aleación y operación por lotes.

Hornos de inducción de canal

Se utilizan principalmente para mantenimiento o colada. Su fortaleza particular reside en asegurar: masas fundidas altamente homogéneas, alta estabilidad de temperatura, bajo consumo energético, bajas pérdidas de metal, y excelente calidad de la masa fundida.

Los hornos de inducción de canal para aluminio consumen unos 100 kWh/t menos que los hornos de inducción sin núcleo.



Figura 5: Hornos de almacenamiento

Sin embargo, los hornos de canal requieren un talón permanente de metal líquido para cerrar el circuito eléctrico. Esto significa que solo pueden vaciarse en

Conferencia seguridad, medio ambiente, talento, relaciones humanas y salud en una empresa a la punta de su sector.

DEACERO

Líder mundial en producción de alambres.
Líder en México en producción de aceros largos y aceros de refuerzo.
Mayor Reciclador de México.

**4,5 Millones de toneladas.
capacidad anual de Producción de Acero**

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2024
Jornada Fundición México - Querétaro  JUNE 20 2024



MEXICO FUNDIDORES

caso de interrupciones prolongadas de la producción. Además, a tasas de fusión más altas con los correspondientes niveles de potencia del inductor más elevados, debe mantenerse una presión hidrostática suficiente por encima del canal del inductor; de lo contrario, las fuerzas electromecánicas en el canal romperán la corriente de metal fundido (efecto pinch). Estas restricciones físicas limitan la densidad de potencia posible de un horno de inducción de canal para aluminio a una fracción de la de un horno sin núcleo.

Digitalización y automatización de procesos

Las plantas modernas de hornos de inducción son mucho más que simples unidades de fusión. Evolucionan cada vez más hacia sistemas de proceso totalmente interconectados.

Entre otras cosas, estos sistemas gestionan: cálculos automáticos de composición de la carga, optimización del control de temperatura, control de la aportación de energía, monitorización del proceso, documentación de todos los datos operativos, y integración con sistemas superiores de logística de metal líquido.

Esto genera ventajas significativas en términos de: reproducibilidad, aseguramiento de la calidad, optimización del uso energético, planificación del mantenimiento, y fiabilidad del proceso.

Los sistemas modernos de logística de metal líquido gestionan la demanda de metal líquido en toda la fundición basándose en la «llamada de aluminio».

Seguridad y disponibilidad del equipo

Además de los aspectos metalúrgicos y energéticos, la seguridad de los sistemas modernos de hornos de in-

ducción desempeña un papel clave.

Los sistemas modernos implementan conceptos de seguridad como:

Monitorización de fallos a tierra: detecta conexiones metálicas entre el metal fundido y la bobina.

Suministro de agua de emergencia: garantiza la refrigeración ininterrumpida de la bobina de inducción incluso en caso de corte de energía.

Protección del foso del horno: forma una barrera mecánica alrededor del foso durante el basculamiento del horno.

Blindaje contra campos electromagnéticos: los campos se guían con precisión mediante los llamados yugos para reducir al mínimo la exposición a campos magnéticos en las proximidades del sistema.

Automatización: actividades en el horno como eliminación de escoria, toma de muestras, mediciones de temperatura o cuidado del crisol se realizan mediante robots o manipuladores especiales.

Merece mención especial el sistema de monitorización óptica de temperatura OCP+ (Optical Coil Protection Plus), que permite la detección temprana de condiciones críticas de temperatura en la cara caliente de la bobina.

Ayuda a prevenir daños en la bobina o el revestimiento refractario y aumenta significativamente la disponibilidad del equipo mediante mantenimiento predictivo. Este sistema de medición de fibra óptica supera con creces las capacidades del sistema de monitorización de fallos a tierra: detecta anomalías de temperatura en una fase muy temprana, sin contacto y con independencia de la humedad presente en el revestimiento.

Gracias a la tecnología de sensores moderna, la monitorización continua y las funciones de seguridad automatizadas, los hornos de inducción actuales alcanzan un nivel muy alto de seguridad operativa y fiabilidad.

MEXICO FUNDIDORES

Reciclaje: un tema de futuro



Figuras 6 y 7: Horno rotativo para eliminación de materia orgánica



Un aspecto particularmente importante de las fundiciones modernas de aluminio es el uso de materias primas secundarias. Una de las grandes ventajas del aluminio es que puede reciclarse prácticamente de forma indefinida.

La fusión de materiales reciclados como: virutas de operaciones de mecanizado, latas de aluminio (UBC), chatarra de fin de vida, o rechazos internos,

impone altas exigencias a la tecnología del horno y al control del proceso.

Ejemplos reales demuestran que los hornos de inducción de media frecuencia modernos son capaces de manejar incluso materiales de carga difíciles con alta eficiencia y muy bajas pérdidas de metal.

En particular, el control preciso del movimiento del baño desempeña un papel decisivo. Mediante el cambio de frecuencia y el control de la aportación de potencia, el proceso de fusión puede adaptarse con precisión al nivel de llenado del horno y al material cargado.

Esto permite:
reducir el consumo energético,
minimizar las pérdidas de metal,
lograr altas tasas de fusión, y
asegurar largas vidas útiles del revestimiento refractario.

Especialmente desde la perspectiva de la sostenibilidad, la importancia de las tecnologías de fusión inductiva seguirá creciendo.

En la práctica, las materias primas secundarias y la chatarra a menudo contienen contaminantes orgánicos significativos como pinturas, refrigerantes de mecanizado, residuos plásticos o alimentos.

Para una fusión energéticamente eficiente en un horno de inducción y para prevenir pérdidas de metal, es esencial un pretratamiento térmico previo de los materiales de carga. Los hornos rotativos han demostrado ser particularmente eficaces para esta tarea.

El movimiento continuo de rodadura y la transferencia óptima de calor promueven la eliminación eficiente de contaminantes orgánicos a temperaturas elevadas y en una atmósfera definida.

El material así limpiado puede cargarse directamente en el horno de inducción mientras aún está caliente. Esto no solo elimina riesgos de seguridad como deflagraciones, sino que también aprovecha de forma óptima la energía térmica del material precalentado.

Al combinar el acondicionamiento térmico en el horno rotativo con la posterior fusión en el horno de inducción, tanto la eficiencia energética como la tasa de producción de todo el sistema pueden aumentarse significativamente.

MEXICO FUNDIDORES

Perspectivas

Figura 8: Horno de inducción sin núcleo de media frecuencia de 25 t para aluminio / Horno de inducción sin núcleo de media frecuencia de 75 t para fundición de hierro/acero

El desarrollo de la tecnología moderna de hornos de inducción demuestra claramente que la fusión energéticamente eficiente y la metalurgia de alta calidad están estrechamente vinculadas en la actualidad.

Al combinar:
alta eficiencia energética,
control preciso de la temperatura,
bajo impacto ambiental,
alto grado de automatización de procesos,
electrónica de potencia de última generación, y
conectividad digital,

los hornos de inducción se están convirtiendo cada vez más en una tecnología clave en las fundiciones modernas de aluminio.

Especialmente en el contexto del aumento de los precios de la energía, las crecientes exigencias de reducción de carbono y el uso creciente de materiales reciclados, el empleo de sistemas de inducción modernos seguirá ganando importancia.

Hoy en día, la tecnología moderna de hornos de inducción no solo representa una alternativa energéticamente eficiente, sino también un sistema metalúrgico altamente sofisticado e integrado que contribuye de forma decisiva a la calidad, la rentabilidad y la sostenibilidad de los procesos modernos de fundición de aluminio.



Figura 8: Horno de inducción sin núcleo de media frecuencia de 25 t para aluminio / Horno de inducción sin núcleo de media frecuencia de 75 t para fundición de hierro/acero

SinterCast

— Supermetal CGI —

**La producción en serie de SinterCast
aumenta un 19 % interanual
en el tercer trimestre de 2026**

La producción en serie del tercer trimestre aumenta un 19 % interanual, hasta un ritmo anualizado de 3,25 millones de Equivalentes de Motor

Septiembre alcanza el nivel de producción mensual más alto en 25 meses, correspondiente a un ritmo anualizado de 3,8 millones de Equivalentes de Motor

Los envíos de Copas de Muestreo aumentan un 80 % interanual en el tercer trimestre, lo que refleja una mayor actividad de fundición en toda la base de clientes.



Tenemos disponible

GÓNDOLA

Modelo 2023

Capacidad 40 toneladas

Laboratorio Guadalajara

Precio \$410,000.00 mxn

Rubén García Guevara

Cel. 777 476 04 04

Ingeniería para fundiciones

Cuernavaca, Morelos

rubén@ingenieriaparafundiciones.com.mx



MEXICO FUNDIDORES

SSAB

Tubos antidesgaste Hardox®

El uso de las chapas antidesgaste Hardox® comenzó hace más de 50 años, fabricadas con un acero resistente a la abrasión de dureza y resistencia únicas.

Desde hoy, Hardox® está disponible en España también en formato de tubos a través de Abraservice Ibérica S.L. Vienen con todas las propiedades de confianza del acero antidesgaste Hardox®, como un rendimiento fiable en el taller y una dureza uniforme en todo el espesor continuo para una vida útil predecible.

Resistencia frente al desgaste que deja muy atrás a los aceros convencionales

Los tubos y tuberías Hardox® superan ampliamente las prestaciones del acero al carbono blando convencional en plantas de hormigón y cemento, industria química, acerías, fundiciones y empresas de reciclaje, por mencionar algunas de las industrias en las que los tubos y tuberías Hardox® añaden una valiosa vida útil. En un caso de uso real de bombeo de hormigón, los tubos Hardox® duraron entre 4 y 5 veces más que el acero convencional. En otro caso de uso para la fabricación de hormigón, un tubo de acero al carbono blando de 8 mm de grosor se comparó con un tubo Hardox®500 de 5 mm de grosor, y el tubo Hardox® 500 aún ofrecía el doble de vida útil para la misma aplicación.

Tubos Hardox® para aplicaciones húmedas y secas en los sectores de la construcción, minería, transporte y agricultura

- Tuberías para bombeo de hormigón y lodos abrasivos.
- Tuberías para operaciones de dragado.
- Transporte de polvo abrasivo, cenizas, tierra, grava, maíz, cereales y otros productos secos a granel.

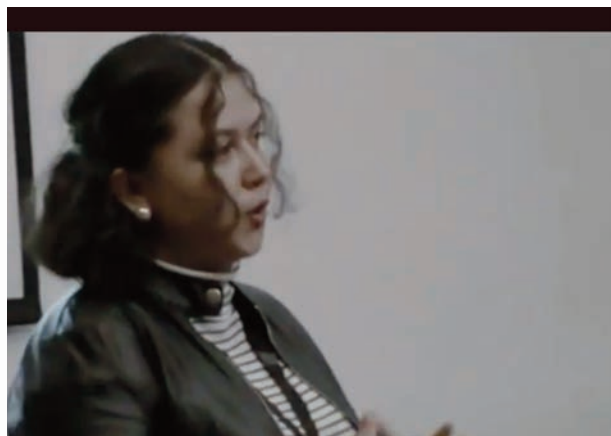
Tubos Hardox® para aplicaciones estructurales

También se pueden utilizar como tubos de soporte de carga para una variedad de cazos y otros accesorios de equipos pesados. Como componentes estructurales, los tubos Hardox® utilizan tanto la resistencia al desgaste como el alto límite elástico.

“La combinación de toda la gama de aceros Hardox® en formatos de chapa, barras redondas y ahora también tubos, junto con nuestra experiencia en corte y mecanizado CNC, nos permite ofrecer soluciones integrales y posicionarnos como un socio fiable para afrontar los desafíos más exigentes en aplicaciones sometidas a desgaste.”, afirma Joaquín Azcona, director general de Abraservice Ibérica.

MEGATHERM ¡rompe records!

DEACERO



VER VIDEO

 YouTube

MEXICO FOUNDRY CONGRESS

Jornada FUNDICION México 2027

QUERETARO - 15 ABRIL 2027

Papers

Stand us\$ 590

Asistir US\$ 151



QUERETARO

PONENCIAS 2026

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2025. Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.
- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicaciones

High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)

- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio con CIDESI

- ¡ más por venir!

- Nuevas oportunidades y ayudas para invertir en Querétaro
- SEDESU - Dirección del Desarrollo Sostenible

- más por venir

To present a paper , send title

Para presentar una ponencia, enviar el título

mexico@metalspain.com

www.metalspain.com/FUNDICIONmexico.htm



MEXICO FUNDIDORES

Tecnología Green Furnace: más eficiente & productivo

En la ciudad de Jalna se instaló un horno Megatherm de 40 Ton para Acero, con tecnología Green Furnace. Su consumo de energía es ¡20KW/h menos por Tonedada! que el consumo de los otros hornos en Jalna.

El factor de potencia es del 98% lo que se traduce en un ahorro en la inversión de capital para corregirlo.

Esta fundición ha logrado altísima productividad, una de las razones es que tiene un factor de carga entre un 4% y 5% mayor en un único horno que otros hornos en

la región. Y que posee una bobina de 35Ton con un diseño único de amplio diámetro, que permite una mayor producción. El factor de potencia es del 98% lo que se traduce en un ahorro en la inversión de capital para corregirlo.

Esta fundición ha logrado altísima productividad, una de las razones es que tiene un factor de carga entre un 4% y 5% mayor en un único horno que otros hornos en la región. Y que posee una bobina de 35Ton con un diseño único de amplio diámetro, que permite una mayor producción.

Megatherm se ha propuesto diseñar un futuro más limpio, de a una colada a la vez.

Ferro Alloys de México:



LOWEST ENERGY CONSUMPTION

99% power factor • Highest productivity • Cheap Spare Parts
Twin-Share/Tri-Share Systems • Industry 4.0 Automation

MEXICO FUNDIDORES

asesoría especializada para el cuidado de hornos de fundición

En Ferro Alloys de México, el servicio técnico va más allá de la simple venta de materiales. Como señala Fernando Octavio Gómez Colavitti, asesor de servicio de la compañía, la empresa realiza estudios de tratamiento y diseño de hornos de fundición para cotizar de forma correcta los materiales necesarios y garantizar el cuidado de los equipos.

Fundada en 1994 y con presencia en todo México a través de sucursales en El Carmen (Nuevo León), Torreón (Coahuila) y Querétaro, Ferro Alloys es representante y distribuidor exclusivo de Allied Mineral Products, Inc. Ofrece materiales refractarios de marcas como Matrix Refractories, Chicago Fire Brick y American Precast Refractories, además de una amplia gama de ferroaleaciones.

La compañía cuenta con un equipo de ingeniería y soporte técnico especializado, respaldado por el centro de investigación y desarrollo de su proveedor principal.

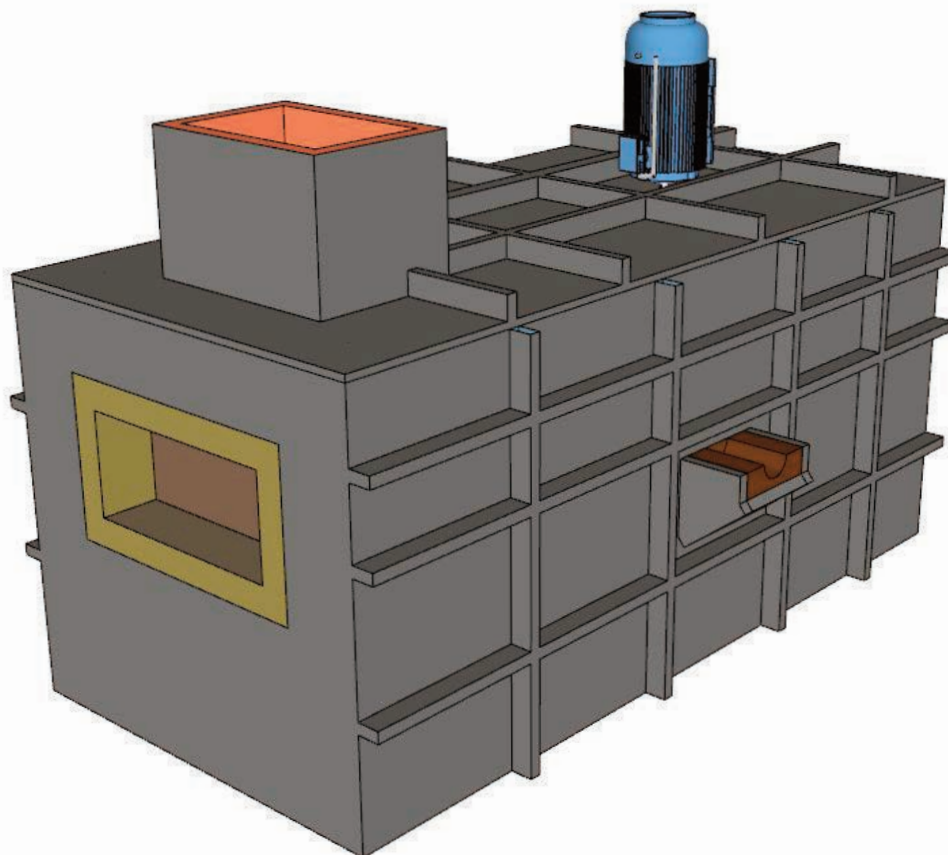
Este conocimiento permite realizar análisis térmicos de sistemas refractarios, selección de materiales para cada aplicación específica y asesoría en el diseño de equipos. El objetivo es optimizar la vida útil de los revestimientos, redu-

cir paros no programados y mejorar la eficiencia de los hornos de inducción, cubilotes u otros equipos de fusión utilizados en fundiciones de hierro, acero y aleaciones no ferrosas.

Al analizar las condiciones reales de operación, la temperatura, el tipo de metal y el ciclo de trabajo, Ferro Alloys propone soluciones a medida que protegen la inversión del cliente. En un sector donde el desgaste del refractario impacta directamente en costos y productividad, este enfoque preventivo y técnico se convierte en un diferenciador clave.

Para fundiciones que buscan alargar la vida de sus hornos y asegurar un suministro adecuado de materiales, Ferro Alloys de México ofrece el respaldo de más de tres décadas de experiencia y un servicio de ingeniería orientado al cuidado de los equipos.

SUACERO: forjando resistencia, orgullo y



ÁREA DE FUSIÓN DE HIERROS Y ACEROS



Unidad 1

150 KW - Doble horno
Capacidad: 250 kg c/u
Aplicación: Hierro y Acero

Unidad 2

75 KW - Doble horno
Capacidad: 125 kg c/u
Aplicación: Hierro y Acero
Incluye sistema de enfriamiento.
En excelentes condiciones, listos para trabajar

PRECIO DE VENTA

\$1,300,000.00 pesos mexicanos
por los 2 hornos
TLAXCALA, Méx.

AGENDAR VISITA: 777 476 04 04

AIAG CQI-9
to
HEAT TREATMENT suppliers
who wish to work with FORD,
GM and STELLANTIS



Paper 2 hours from MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2024

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2024

Original Date: June 2024

Access: Replay available

Price: US \$151

Registration: Simply register at the congress to gain access

You just need to pay the registration fees of the congress to get access at the presentation

US \$ 151

Watch sample

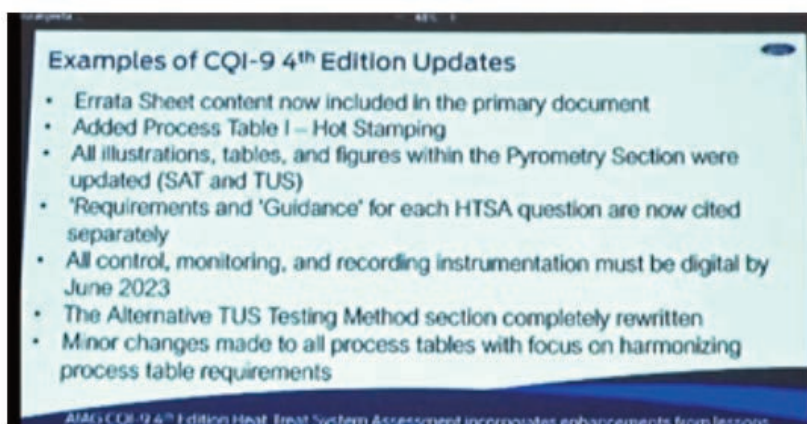
<https://metalspain.com/ford-sample.mp4>

Unlock Exclusive Insights into Ford's Heat Treat Requirements with Our CGI Replay!

Are you involved in the heat treatment industry, particularly with automotive giants like Ford, GM, or Stellantis? If so, you can't afford to miss out on this invaluable educational opportunity!

Event Details:

Title: Paper 2 hours from



sample

Failure Mode Avoidance in the Global Heat Treat Supply Chain

Heat Treat Congress
June 19, 2024

PoV Owners: S. Dhar, M. Kaknjo

Turn Around Automotive Operations

Modernize Everywhere

Disrupt Ourselves



pasión en el corazón industrial de México

En la planta de San Luis Potosí de SUACERO S.A. de C.V., el acero no se produce únicamente mediante procesos metalúrgicos; se forja también con la dedicación diaria de personas que convierten toneladas de metal en estructuras capaces de sostener el desarrollo del país.

Un ejemplo claro es Juan Albor, operador de grúa viajera, cuya labor consiste en mover con precisión y seguridad cargas de gran magnitud dentro de las instalaciones. Su trabajo, repetido jornada tras jornada, encarna el lema que la empresa proyecta: resistencia, orgullo y pasión. Cada movimiento de la grúa, cada

ajuste y cada carga trasladada contribuyen a que el material avance por las líneas de laminación hasta convertirse en productos que formarán parte de edificios, infraestructura y obras civiles en todo México.

Fundada en septiembre de 1980 con apenas 15 colaboradores y una producción inicial de 900 toneladas anuales, SUACERO ha evolucionado hasta convertirse en una comunidad de más de 550 familias y una capacidad de producción que alcanza las 260.000 toneladas anuales.

La empresa, 100 % mexicana y con sede en San Luis Potosí, se especializa en la fundición, laminación y comercialización de productos de acero largos, principalmente varilla corrugada (marcas SUA-42 y SUA-60, fabricadas conforme a normas NMX-C-407 y ASTM A615), alambón, alambre recocido y pulido, postes ganaderos y perfiles estructurales. Estos materiales se destinan principalmente al sector de la construcción, donde la calidad, la consistencia mecá-



nica y el cumplimiento normativo son requisitos indispensables.

La operación se sustenta en procesos integrados que abarcan desde la fusión de chatarra hasta la laminación en caliente. La incorporación de tecnología de última generación, equipos de fabricación modernos y estrictos protocolos de control de calidad permite mantener estándares competitivos tanto en el mercado nacional como en exportaciones. Recientemente, la compañía anunció una expansión de aproximadamente 750 millones de pesos en el Corredor Industrial del Ejido El Zapote, en Soledad de Graciano Sánchez. Este proyecto, que incluye maquinaria de gran tonelaje y una superficie industrial ampliada, tiene como objetivo duplicar la capacidad productiva en los próximos años y generar cientos de empleos adicionales, reforzando el papel de SUACERO dentro del ecosistema siderúrgico potosino.

Más allá de los indicadores de producción, la empresa subraya que su verdadera fortaleza reside en las personas. La dedicación de operadores, técnicos de calidad, personal de laminación y equipos de soporte se traduce en un compromiso colectivo con la excelencia operativa y la seguridad. Este enfoque humano se



alinea con una visión de crecimiento prudente y expansión responsable, que busca generar prosperidad para colaboradores, clientes y la comunidad local, al

La revista de los profesionales de la Fundición

Anuncios : Adverts

490 € color page
1/2 page 290 €

info@metalspain.com

tiempo que incorpora prácticas orientadas a la sustentabilidad y al cuidado del entorno.

En un contexto donde la construcción mexicana demanda materiales confiables y de origen nacional, SUACERO se posiciona como un símbolo de resistencia industrial. La combinación de experiencia acumulada durante más de cuatro décadas, capacidad productiva en crecimiento y el orgullo de fabricar “Hecho en México” le permite contribuir de manera tangible a la infraestructura del país. Visitar www.suacero.com permite conocer con mayor detalle su gama de productos y su propuesta de valor.

La historia de SUACERO no se limita a cifras de toneladas o inversiones; se escribe cada día en la planta de San Luis, donde equipos como el de Juan Albor transforman metal fundido en estructuras sólidas. Resistencia, orgullo y pasión no son solo palabras: son el método con el que esta empresa mexicana continúa forjando el futuro de la construcción nacional.

Utilizamos materia prima 100% reciclable.

La energía necesaria para nuestros procesos proviene de fuentes renovables.

Reusamos y tratamos del agua para nuestro proceso de fabricación.

Contamos con equipos de alta tecnología para el control de contaminantes a la atmósfera.

Nuestra moderna Planta de Humos nos permite recuperar polvo de nuestro proceso del que se aprovechan sus residuos.





DEACERO® reconoce a CBMM con el Premio Contribución Estratégica 2026

El pasado 6 de octubre, DEACERO® entregó a su aliado CBMM el Premio Contribución Estratégica 2026, un reconocimiento que destaca el valor de una relación construida a lo largo de los años más allá de un simple vínculo comercial.

Para CBMM, este premio no solo celebra los logros alcanzados en el pasado, sino que refleja la solidez de la alianza forjada con DEACERO®. “Consideramos este reconocimiento no solo como un agradecimiento por los logros alcanzados en el pasado, sino, más importante aún, como un reflejo de la sólida alianza que CBMM y DEACERO han construido juntos a lo largo de los años. Nuestra relación siempre ha ido más allá de un vínculo entre proveedor y cliente. Se trata de una colaboración basada en la confianza, los valores compartidos y una visión común sobre el futuro de la industria del acero”, expresó la compañía.

Esta distinción subraya el compromiso de DEA-



Reconocimiento Proveedores 2026

**Premio
Contribución Estratégica**



CERO® con sus proveedores estratégicos y con el desarrollo de una industria del acero más competitiva e innovadora. La colaboración con CBMM, referente mundial en niobio y soluciones de alta tecnología para el acero, ha permitido fortalecer procesos, elevar estándares de calidad y avanzar hacia una visión compartida de sostenibilidad e inteligencia industrial.

Con este premio, DEACERO® agradece a CBMM por continuar construyendo el futuro de la industria del acero de manera conjunta, reafirmando que las alianzas sólidas son un pilar fundamental para el crecimiento y la excelencia operativa.

En Ingeniería para Fundiciones, ponemos a su disposición el equipo Spectrolab de 16 elementos, una herramienta indispensable para garantizar la calidad y composición exacta de sus materiales.

ESPECIFICACIONES

- Análisis de hierro y aceros
 - Tecnología de Emisión óptica
 - Marca SPECTROLAB
 - Capacidad para 16 elementos
- Precio: \$220,000.00 MXN + IVA
LAB Torreón Coahuila

Ingeniería para Fundiciones
Ruben Garcia Guevara
CEL: 777 476 04 04
Cuernavaca Morelos
ruben@ingenieriaparafundiciones.com.mx



HORNO BASCULANTE NUEVO

Especificaciones Técnicas

Capacidad: 600 kg
para aluminio

Uso: Para crisol

Combustión: Quemador a gas

Control: Tablero de control incluido

**PRECIO
ESPECIAL
\$250,000.00
MAS IVA**

LAB Torreón
Ruben Garcia
Guevara
Cel: 777 476 04 04



MEXICO



FUNDIDORES

Anuncios MXN

Comprar ahora



Página Color 9000 MXN

1/2 Página Color 6000 MXN

1/4 Página Color 4000 MXN

Instrumentation for

- Sample Preparation Machines
- Foundry and Forging
- Molten Metal Temperature
- Heat Treatment
- Process Monitoring, Control and Automation
- Thermal Mapping as per CQI Standard
- Special Test Equipments
- Calibration
- Rare Gas Purifier for Spectrometer

VIJAYESH INSTRUMENTS PVT.LTD.

First Floor, Shri Krishana Industrial Estate,
S.No. 28/7, PARI Chowk,
Dhayari - Narhe Road, Dhayari,
Pune - 411041, India



Vijayesh Instruments Private Limited

Marketing : +91 7709011237 - Sales: +91 8149411444 / 7709011236 - Services : +91 8149411333 - Email Id : sales@vijayesh.net

MEXICO FUNDIDORES



Musto et Bureau S.r.l.: **Hornos Innovadores para Fundición de** **Zinc y Magnesio**

Musto et Bureau S.r.l., empresa italiana con más de 60 años de excelencia, brilló en el Mexico Foundry Congress 2025 exhibiendo sus hornos para fundición de aleaciones de zinc y magnesio diseñados a medida y con especial énfasis en el ahorro energético.

Fundada en 1965, la compañía comenzó fabricando pequeños crisoles para aleaciones de magnesio. Desde entonces, ha ampliado continuamente su portafolio. En los últimos años, Musto et Bureau desarrolló de forma independiente sus propios hornos, perfectamente adaptados a los crisoles que produce.

Gracias a su consultoría técnica y décadas de contacto directo con clientes, lograron crear sistemas que reducen hasta un 40 % el consumo energético comparado con productos tradicionales del mercado. Estos hornos responden directamente a la demanda actual de ahorro de costos y soluciones alternativas sostenibles.

Otro servicio estrella muy solicitado es el “REVAMPING”: la renovación integral de hornos existentes, que los hace más eficientes, elimina paradas por sistemas subdimensionados y prolonga su vida útil sin necesidad de invertir en equipos nuevos.

Crisoles de Máxima Calidad

- Fundición a presión en cámara caliente y fría
- Fundición en arena
- Fundición en molde de concha
- Fundición por gravedad
- Refusión y reciclaje



Epi

ELECTRO POWER INDUCTION
Everything in Induction Equipments

Pravin Joshi 9825322936 www.electropowerinduction.com
Suraj Joshi 8490090417 www.inductoparts.com

IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compraventa de maquinaria de segunda mano del sector.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes

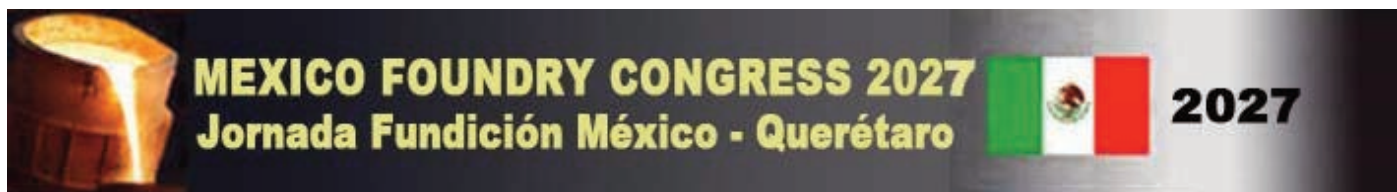
Representantes de:

Italpresse www.italpresseindustrie.it
Gauss www.gaussautomazione.it
Industrial Frigo www.industrialfrigo.com
para España y Portugal



IMF diecasting

Ind. Maqu. inyección S.L.L.
Cami frente a l'estació
43800 Valls (Tarragona) SPAIN
GSM: +34 690 074 627
Tef +34 977 609 904 /Fax: +34 977 604 266
www.imfdiecasting.com
comercial@imfdiecasting.com



JORNADA FUNDICION MEXICO 2027 15 Abril 2027

Únete al principal evento de fundición en Querétaro, México – 15 de abril de 2027.

Mexico Foundry Congress 2027 es el evento imprescindible para profesionales de las industrias de la fundición, die casting y fabricación aditiva.

Celebrado en Querétaro, un próspero centro industrial, este congreso ofrece oportunidades inigualables para mostrar tus soluciones, conectarte con líderes de la industria y mantenerte a la vanguardia de las tendencias más innovadoras. Con un historial comprobado de atraer a empresas y profesionales de primer nivel durante 10 años, este evento es tu puerta de entrada a nuevos clientes, asociaciones y conocimientos del mercado.

¿Por qué exponer?

1. Exhibe ante líderes de la industria
Conecta con tomadores de decisiones de empresas destacadas como DEACERO, HELVEX, TRUPER, GRUPO VASCONIA, FAMAbiVetro, STELLANTIS, BRAKES India, LINGOTES DEL CENTRO - LINCE, SYPRIS TECHNOLOGIES, MERASI, Nemak, Dana, ITP, ACERLAN SA de CV, Martinrea Honsel, Delaware Dynamics, Hella, Magna, Hitchiner Manufacturing Co. Inc, BOSCH, Montupet, Tupy, ITP, GIXSA, LE BELIER, etc. entre otras que han asistido a eventos anteriores. Tu stand posicionará tu marca frente a clientes VIP y actores clave en los sectores automotriz, aeroespacial, de

defensa y manufactura.

2. Aprovecha el auge industrial de Querétaro : Querétaro es un punto clave para la manufactura avanzada, albergando gigantes globales y PYMES innovadoras. Exponer en el congreso te permite interactuar con profesionales locales e internacionales, explorar oportunidades de inversión y aprovechar los incentivos fiscales destacados por la Dirección del Desarrollo Sostenible, Autoridad de la Industria de Querétaro.

3. Destaca tus innovaciones Con un enfoque en tecnologías emergentes como novedades al nivel moldeo, mejores arenas, nuevos procesos de die casting, hornos más eficientes y respetuosos del medio ambiente, impresión 3D en metal, MIM, nanotecnología y procesos de fundición impulsados por IA, tu stand atraerá a asistentes que buscan soluciones para mantenerse competitivos.

Muestra tus productos, software o servicios a una audiencia altamente comprometida.

4. Maximiza visibilidad y oportunidades de negocio
Los stands están estratégicamente ubicados para un alto flujo de visitantes durante las pausas para café, el almuerzo y las horas dedicadas a la exposición (8:00 a.m. a 6:00 p.m.).

Reserva tu lugar con anticipación para elegir tu ubicación preferida y obtener la máxima exposición. Los



patrocinadores reciben oportunidades adicionales de visibilidad de marca.

Aumenta negocios en México: Oportunidades de exposición

- **Stand US\$ 590** (incluye mesa, 3 sillas, mantel, internet, electricidad)

- **Asistencia US\$ 151** (incluye pausa para café, almuerzo, documentación, internet, estacionamiento gratuito) -

Opciones de pago: Tarjeta de crédito, PayPal, transferencia bancaria en euros o US\$

Los datos completos se han publicado en la revista **MEXICO FUNDIDORES** que se ver aquí



2027

PONENCIAS

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2027.

Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.

- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicacióne

- High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)



- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio con CIDESI

- ¡ más por venir!

Para proponer una conferencia, gracias enviar el título (no es necesario el contenido) para su aprobación a :

info@metalspain.com

Stand US\$ 590

incluye mesa, mantel, sillas, electricidad

Asistir US\$ 151

Incluye almuerzo, parking, internet, visita stands, ponencias



Centro de Congresos y Hotel



HOLIDAY INN
Diamante
Querétaro

Hotel Front : 52-442-2117090 Hotel Tel: 01 442 218 51 13
reservaciones@hiqzdiamante.com.mx

MEXICO FUNDIDORES



¿TIENEN PROBLEMAS CON LA LIMPIEZA DE SUS FABRICADOS ?

Eliminen: Aceites, Grasas, Taldrinas,
Virutas, Fibras, Pinturas, Pastas,
Siliconas, Óxidos, Resinas, ...

BAUTERMIC, S.A. puede ofrecerles diversas soluciones.

No importa de qué tipo de pieza se trate, ni de su composición, tamaño, peso, forma, o los niveles de suciedad y adherencia de los contaminantes, ya que en función de los diferentes tipos de piezas que se tengan que tratar se escoge el modelo de máquina más idóneo. Pueden ser máquinas estáticas, continuas, por inmersión, por aspersión, con agitación, con rotación, con ultrasonidos, etc.

Pero si las piezas que se han de tratar tienen problemas especiales muy específicos nuestro departamento técnico desarrollara el tipo de maquina idóneo adaptado para dar solución a sus necesidades.

Consúltenos sin ningún compromiso, le facilitaremos gratuitamente un estudio técnico-económico adecuado para tratar adecuadamente sus piezas y conseguir unos acabados perfectos.

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR Y TRATAR SUPERFICIES



MEXICO FUNDIDORES

Huatai Mould instalará su primera planta en México

La empresa china Huatai Mould invertirá más de 520 millones de pesos en su primera planta en América, ubicada en Aguascalientes.

El proyecto generará 250 empleos y reforzará la cadena de suministro automotriz.

La fábrica se construirá en el parque industrial La Aurora, en San Francisco de los Romo, y comenzará a operar a finales de 2026.

Producirá moldes de fundición de alta y baja presión, componentes de aluminio y zinc, herramientas, maquinado de precisión y ensamble para la industria automotriz.

Con seis plantas en China, Huatai busca acercar su producción a los fabricantes de Norteamérica y abastecer a ensambladoras y proveedores de la región.

AIRBUS

Airbus amplía su planta de Querétaro

Airbus invirtió 646.7 millones de pesos para ampliar su planta en Querétaro y reforzar la fabricación de puertas de avión y componentes para helicópteros con tecnología avanzada. El presidente de Airbus México, Ricardo Capilla, señaló que el sitio es ya cuatro veces más grande de lo previsto en origen y consolida su papel en la cadena de suministro global de la compañía.

La mayor capacidad apoyará la meta de producir entre 70 y 75 aviones de la familia A320 al mes para 2027, ante la demanda récord del jet comercial más vendido del mundo. La expansión fortalece a Querétaro como eslabón clave de Airbus.



3DSCOUT

SERVICES FROM INDIA.

Save money.

*No risk thanks to consulting
and transaction in Germany.*

RAPID PROTOTYPING

WEB & APP DEVELOPMENT

SOFTWARE & CAD SERVICES

3D RENDERING & ANIMATION

and much more

3Dscout GmbH - 52372 Kreuzau / Germany

info@3dscout.de

+49 2421 2997301



MÉXICO FUNDIDORES



SariT
Servicios Anticcontaminantes,
recolección integral y transporte

**Nos dedicamos a la
COMPRA/VENTA de..**

- ✓ Aceite automotriz, hidráulicos, dielectricos ,etc.
- ✓ Productos derivados del petróleo
- ✓ Lámparas fluorescentes usadas
- ✓ Filtros usados
- ✓ Trapos contaminados

**Nos ubicamos en el Estado de
México*****

Contáctanos:

Oficina: 5522105909
WhatsApp: 5569758700

<https://www.saritrecoleccion.com/sustentabilidad>

Facebook: Recolecciones SariT

**Contamos
con manifiestos**





ITP Aero moderniza su banco de pruebas en Querétaro

ITP Aero ha invertido más de 100 millones de pesos para modernizar y ampliar su Test Cell en Querétaro. El proyecto refuerza las capacidades tecnológicas de la compañía, impulsa la formación de talento y avanza en sostenibilidad.

La inversión se realiza en una planta que crece alrededor del 10 % anual y consolida el compromiso de ITP Aero con la innovación y el desarrollo a largo plazo del sector aeroespacial en la región.

Con esta ampliación, la empresa mejora sus instalaciones de ensayo, gana competitividad y refuerza su presencia industrial en Querétaro como polo de alto valor añadido.

ARENA SILICA

DIFERENTES
GRANULOMETRÍAS

- ✓ 20-30
- ✓ 40-50
- ✓ 90-100

PRESENTACIÓN:
SACO 50 KG / TONELADA

 **SILICA GTO**
Tel. +52 421 108 2107



LINDE + WIEMANN abre planta en San Luis Potosí y entra a la cadena de BMW

La empresa alemana LINDE + WIEMANN inauguró su primera planta en México, en el Parque Industrial Millenium de San Luis Potosí. La sede, número 16 de su red mundial, fabrica componentes estructurales de alta complejidad para la industria automotriz.

Su primer cliente es BMW: producirá piezas para el iX3 y la plataforma eléctrica Neue Klasse, cuya ensambladora local arranca en 2027. La planta ya opera para formar inventario previo al lanzamiento.

El proyecto, de unos 430 millones de pesos, inicia con cerca de 100 empleos y una facturación estimada de 20 millones de euros al año. Con ello, San Luis Potosí refuerza su clúster automotriz y acerca proveedores clave a la producción de vehículos eléctricos.

ALTA SEGURIDAD:

Cucharas con Engranaje Acetarc (BPG)



Las cucharas Workhorse pueden equiparse con uno o dos conjuntos de engranajes de vertido inferior (según el tamaño de la cuchara) para realizar un vertido libre de escorias desde la base de la cuchara.

El conjunto estándar de vertido inferior es de accionamiento manual mediante palanca de control. Sin embargo, podemos ofrecer un conjunto motorizado que permite al operario trabajar a una distancia segura; los detalles se indican a continuación. La cuchara de vertido inferior incorpora varias modificaciones res-

cionamiento manual permite posicionar la palanca de operación en varios puntos a lo largo de un arco de 180°, de modo que el operario pueda colocarse en la posición más adecuada.

Conjunto de Vertido Inferior Motorizado SAFE-POUR (PBPG)

Las cucharas Workhorse de Acetarc pueden equiparse con un mecanismo de vertido inferior motorizado que puede operarse mediante control por cable colgante (pendant) o control remoto por radio, permitiendo al operario situarse a una distancia segura durante la operación de vertido por el fondo. Esto resulta especialmente útil al verter en moldes grandes o de formas complicadas, donde no es fácil posicionar al operario de manera segura para realizar el vertido.

El conjunto motorizado SAFE-POUR utiliza una unidad hidráulica autónoma con fluido ignífugo y un cilindro de simple efecto con retorno por muelle, que cierra automáticamente el conjunto BPG en caso de fallo de alimentación eléctrica o hidráulica. La unidad



pecto al diseño estándar de servicio pesado:

- Una caja de tobera desmontable instalada en la base de la cuchara.
- La cuchara cuenta con tres patas en la base para proporcionar holgura a la caja de tobera.
- El casco de la cuchara se ajusta para garantizar que se mantenga la capacidad de trabajo efectiva, teniendo en cuenta el desplazamiento de la varilla obturadora.
- El montaje de la varilla obturadora y la caja de tobera pueden fabricarse para adaptarse a su elección preferida de refractarios para varilla obturadora/tobera.
- El mecanismo articulado de vertido inferior de ac-

cionamiento directo o una válvula proporcional para ofrecer un control variable de la apertura del BPG. La unidad hidráulica autónoma funciona con una alimentación eléctrica conectada a través de un enchufe de liberación rápida.

La unidad SAFE-POUR puede instalarse en cucharas con engranaje motorizado, permitiendo al personal de la fundición controlar todas las operaciones de la cuchara desde una distancia segura. Asimismo, la unidad SAFE-POUR puede adaptarse a unidades de vertido estáticas y sistemas de vertido.



STAND 590 € ASISTIR 95 €

Sponsors 2026

PONENCIAS

-Evolución de la Fundición en el Mercado Automotriz Global (2003-2026) : Nuevos mercados, IA, nanotecnología y nuevas tecnologías 3D.

-Importantes novedades en fundición con IA.

-Achieving Mechanical Properties in Thick walled Ductile Iron castings, A case study from Fitcast Founders & Engineers

-More to come

-Más por venir

**Presenta Tu Experiencia:
Envía el título
de tu ponencia para
aprobación**

(presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato PowerPoint).

info@metalspain.com



Present Your Expertise: Submit your paper title for approval

Para proponer una ponencia, gracias enviar el título para su aprobación.

info@metalspain.com

<https://metalspain.com/bilbao.htm>



MEXICO FUNDIDORES

En la revista FUNDIDORES de octubre 2026

La producción en serie de SinterCast aumenta un 19 %

Fortescue produce el primer metal caliente con DRI de Metso

Elkem recibe 1,3 millones de derechos de emisión adicionales

Modernización en lugar de construcción nueva OTTO JUNKER

FOMET Induction furnace specialists

Control de proceso en el taller de fusión en Björneborg Steel

Retrofit Instead of New Build OTTO JUNKER

INDIA'S FIRST TWO STATION MOLDING MACHINE

Complete Induction Heating Solutions.Shandong Kangda

Electrotherm (India) Limited: A Global Leader in Induction

DISA : Consistency at 200+ moulds per hour





Sus Revistas

metalspain.com

Sus Congresos

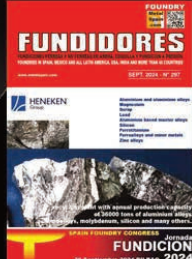
ENGLISH

CHINESE



Click to see











Calle Goya 25, 1 Izq. 28001 Madrid - Spain Tel: +34 91 450 00 00

metalspain.com








MEXICO FUNDIDORES

FOMET

Especialistas en hornos de inducción

Reconocidos por su alto nivel de ingeniería, fiabilidad y cualidades técnicas, para una construcción precisa y de gran durabilidad.



FOMET puede contar con más de 3.000 instalaciones en todo el mundo en los siguientes tipos:

- Hornos de inducción de canal de doble cámara para fundiciones de latón a presión
- Hornos de inducción de canal para la fusión de cobre y aleaciones de latón
- Hornos de inducción sin núcleo y de canal para la fusión de fundición de hierro
- Hornos de inducción de canal para el mantenimiento y duplexado de fundición de hierro
- Hornos de inducción de canal para el vertido de hierros grises y dúctiles en líneas de moldeo de alta producción.

Más de 150 líneas de moldeo en arena en verde atendidas por hornos FOMET.

FOMET fabrica hornos para todos, desde grandes empresas hasta pequeñas firmas individuales. Los hornos de inducción FOMET satisfacen todos los requisitos productivos.

Lista completa de referencias disponible bajo solicitud.

Algunos clientes de FOMET:
FUNDICIONES DE HIERRO GRIS Y ESFEROIDAL
AUTOMÓVIL - BOMBAS - COMPRESORES -
TAPAS - ESTUFAS - CALDERAS - RADIA-
DORES - BAÑERAS - Y OTROS PRODUCTOS
EN FUNDICIÓN DE HIERRO



LEADER



equipos y materiales fabricación aditiva

additive manufacturing



www.fa-fabricacion-aditiva.com

Metal Spain .com

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

metalspain.com

SEPT. 2024 N°303

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

metalspain.com

MAYO 2025 N°308

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

metalspain.com

Feb. 2025 - N°306

Anuncio Advert

490 €
color page

290 €
1/2 color page

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS EN ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

www.metalspain.com

ATLAS GREEN

Cool Software: Hot Processes for Success

Ipsen

GERMAN INNOVATION AWARDS WINNER

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2025

IVA SCHMETZ

Hornos de atmósfera y Hornos de vacío y Servicio

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2025

JORNADA TRATAMIENTOS TERMICOS MEXICO 2025

Stand \$ 590 18 Jun. 2025 - QUERETARO

Anuncios

Revista en línea + Revista impresa

Descuentos 3 anuncios	Total 3 anuncios
Página color	465
Media página	275
1/4 página	179

Descuentos 6 anuncios	Total 6 anuncios
Página color	441
Media página	261
1/4 página	171

SPAIN HEAT TREATMENT CONGRESS 2025

26 Sept 2018 BILBAO

Ipsen

www.Ipsen.de

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

metalspain.com

MAYO 2023 N°297

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

metalspain.com

MAYO 2023 N°297

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS EN ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

www.metalspain.com

Lo mejor en Tratamiento

Lo mejor en Tratamiento

BETTER AT CUSTOMIZING

YOUR ONE STOP SOLUTION FOR HEAT TREATMENT PARTS AND FINISHES

SERVICIO REPARACIONES RECAMBIOS

PARA HORNOS DE VACIO Y ATMOSFERICOS MULTIMARCA

www.iva-schmetz.de

TRATAMIENTOS TERMICOS

TRATAMIENTOS TERMICOS EN ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA, ESPAÑA, MÉXICO, BRASIL, INDIA, CHINA Y MÁS DE 40 PAÍSES

www.metalspain.com

Jornada TRATAMIENTOS TERMICOS 2027



MEXICO

HEAT TREATMENT CONGRESS 2027

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2027 is the 12th edition

Querétaro 14 ABRIL 2027

Ponencias / Papers

Join the Premier Heat Treatment Event in Querétaro, Mexico - June 17, 2026. The Mexico Heat Treatment Congress 2026 is the must-attend event for professionals in the heat treatment and additive manufacturing industries. Held in Querétaro, a thriving industrial hub, this congress offers unparalleled opportunities to showcase your solutions, network with industry leaders, and stay ahead of cutting-edge trends. With a proven track record of attracting top-tier companies and professionals of 12 years, this event is your gateway to new clients, partnerships, and market insights.

PAPERS 2026

The congress features cutting-edge presentations, including:

- AIAG CQI-9 to HEAT TREATMENT suppliers who wish to work with FORD, GM and STELLANTIS

- Paper 2 hours complete formation from previous MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS

Ford Motor Company
Corporate Technical Expert
Global Purchasing

- Evolution of Heat Treatment Markets: Automotive 2004-2026 with Revista TRATAMIENTOS TERMICOS)

- Tesla's New Materials and AI-Driven Software

- ARMORMAX 70 SR: High-Strength Concrete for Heat Treatment with Allied Mineral

- AI in Heat Treatment: Advances and Applications

- Carburizado de baja presión para piezas fabricadas por manufactura aditiva with CIDESI)

- Efficient Gas Furnace Heating (WS Thermal Process Technology Inc.

- Distortion and Quenching: Tool and Die Steel Failures with Venkatech Kowjalgi, India)

- New Opportunities for Investment in Querétaro with Mexico Industry Querétaro Authority)

- Herramientas de Ciencia Computacional de Materiales para entender los efectos de tratamientos térmicos sobre las propiedades y transformaciones de fase de las aleaciones por CIATEQ A.C. Centro de Tecnología Avanzada, SLP- More to come

To present a paper, send title info@metalspain.com

- más por venir

Para presentar una ponencia, enviar el título de su ponencia para su aprobación

info@metalspain.com

STAND US\$ 590

Asistir US\$ 151



more to come



NO PAYPAL ACCOUNT NEEDED!

www.metalspain.com/mexico.htm

MEXICO FUNDIDORES



Metal Metales

🌐 Groupe (Public) · 7,9 K membres



facebook



INFO



Con las especificaciones que sea requerido
VENTA DE
 ACEITE Y/O COMBUSTIBLE ALTERNO
PARA...

FUNDICION DE
ALUMINIO



HORNOS
INDUSTRIALES



CALDERAS



PLANTAS DE
ASFALTOS



Correo: recoleccionessarit@gmail.com
 FB: Recocciones SARIT

Oficina: 55-22-10-59-09
 WhatsApp: 55-69-75-87-00

SILICA GTO 

FUNDICIÓN CON ARENA SÍLICA PREMIUM

La mejor forma de obtener
una calidad superior es
con arena silica premium



Más información : +52 421 108 2107

MEXICO FUNDIDORES



Top
Investments
in
Mexico



informaciones generales México publicadas
en nuestras páginas en inglés



Traducción al español:

Volkswagen Puebla aceleró la producción y las exportaciones en el primer semestre de 2026, fabricando cerca de 200.000 vehículos (+25 %)

La planta inauguró en 2025 una nueva planta de pintura de 763,5 millones de dólares (N-103) y anunció en 2024 una inversión adicional de 942 millones de dólares para desarrollar un hub de electromovilidad.

La inversión extranjera directa en el sector de autopartes de México alcanzó los 1.617 millones de dólares en el primer semestre de 2026, un 31,3 % más que el año anterior.

Entre enero y julio de 2026, la industria automotriz mexicana produjo 2,30 millones de vehículos ligeros y exportó 1,95 millones. Solo en julio, la producción llegó a 302.674 unidades, de las cuales se exportaron 261.530.

La producción de motores de gasolina creció un 38,20 %.

Querétaro proyecta inversiones por más de 24.600 millones de pesos

Querétaro reporta 40 proyectos con potencial de generar 10.200 empleos y atraer más de 24.600 millones de pesos en inversión.

	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
CHINA	5234	5708	7278	8883	9299	13791	18265	18419	19272	22117	23722	24503	28118	29015	25705	25720	25225	26082	27020	30160	31282
EEUU	11989	11947	11292	10781	8694	5731	7763	8662	10333	11046	11660	12100	12198	11189	10986	10880	8822	9167	10060	10611	10562
JAPON	10512	10800	11484	11596	11576	7934	9629	8399	9943	9630	9774	9278	9204	9693	9201	9684	8067	7846	7835	8997	8234
INDIA	1511	1639	2017	2254	2332	2612	3557	3927	4175	3881	3840	4125	4488	4782	4727	4516	3394	4399	5456	5851	6014
MEXICO	1577	1684	2046	2095	2168	1561	2342	2681	3002	3052	3365	3565	3597	4068	3908	3986	3176	3145	3509	4002	4202
COREA DEL SUR	3469	3699	3840	4086	3827	3513	4272	4657	4562	4521	4524	4555	4228	4114	4028	3950	3506	3462	3757	4243	4127
ALEMANIA	5570	5758	5820	6213	6046	5210	5906	6147	5649	5718	5907	6033	6062	5645	5120	4661	3742	3308	3677	4109	4069
BRASIL	2317	2530	2612	2980	3216	3183	3382	3416	3403	3712	3146	2429	2156	2699	2745	2944	2014	2248	2369	2324	2549
ESPAÑA	3012	2752	2777	2890	2542	2170	2388	2373	1979	2163	2402	2733	2885	2848	2764	2822	2268	2098	2219	2451	2376
THAILANDIA	928	1123	1194	1287	1394	999	1645	1458	2439	2457	1880	1915	1944	1988	2167	2013	1427	1685	1883	1841	1468
TURQUIA	823	879	987	1099	1147	869	1094	1189	1072	1125	1170	1358	1485	1695	1550	1461	1297	1276	1352	1468	1365
Canada	2711	2688	2752	2572	2579	2082	1490	2068	2463	2380	2393	2283	2370	2199	1999	1916	1376	1115	1228	1553	1342
INDONESIA																					1198
SLOVAKIA																					993
RUSIA	1386	1355	1503	1660	1790	725	1403	1990	2232	2175	2402	1384	1303	1551	1695	1719	1435	1566	608	729	982
FRANCIA	3666	3549	3169	3016	2569	2048	2229	2243	1968	1740	1821	1970	2082	2227	2269	2202	1316	1351	1383	1505	910
REINO UNIDO	1856	1803	1650	1750	1650	1090	1393	1464	1577	1597	1598	1682	1816	1749	1583	1381	987	932	876	1025	905

Production x 1000 vehicles

Source / Fuente
www.metalspain.com



TRATAMIENTOS TERMICOS



**Metal
Spain
.com**

**HEAT
TREATMENT
OF METALS**

TRATAMIENTOS TÉRMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA
SPAIN, MEXICO, BRAZIL AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA, CHINA and more than 40 Countries

metalspain.com

SEPT. 2026 N°314

A Century of Innovation Green Furnace Technology



Otto Junker GmbH - Germany | ☎ +49 2473 601 0 | ✉ sales@otto-junker.com
Otto Junker USA, Inc. | ☎ +1 (630) 231-3770 | ✉ sales@otto-junker.com

www.otto-junker.com



MEXICO



FUNDIDORES

No se pierdan la
próxima edición
Noviembre
2026 .

carmen@metalspain.com

