



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

OCT. 2026 N° 318

CASTBALL

ARENA CERÁMICA ESFÉRICA DE ALTO RENDIMIENTO PARA LA ELABORACIÓN
DE MOLDES Y CORAZONES PARA LA INDUSTRIA DE LA FUNDICIÓN

El CastBall tiene propiedades únicas que permite beneficios excepcionales para la elaboración de los moldes y corazones en la industria de la fundición, reduciendo costos, mejorando la calidad al eliminar defectos tipo venas y de penetración, incrementando la producción, cumpliendo con la seguridad, salud laboral y sostenibilidad ambiental.

Ventas globales: sales@sintexminerals.com

SINTEX
INTERNATIONAL
NORTH AMERICA

CASTBALL
CERAMIC SAND

GRUPO CURIMBABA

Tasas de recuperación hasta 90%

con la recuperación de arena "USR"



Apto para todas las arenas de moldeo químico.



sinto FOUNDRY INTEGRATION

New Harmony » New Solutions™

www.ofml.net

OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY LTD
Morley Way, Peterborough, PE2 7BW, UK.
Tel: +44 (0) 1733 232231 Email: sales@ofml.net

EUSKATFUND, S.L.
Polig: Ind. GOIAIN C/Padurea, 8, B - 01170 LEGUTIANO (Alava)
Telef: 945 465 581 E-mail: administracion@euskatfund.com
Fax: 945 465 953

FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA,
COQUILLA Y FUNDICION A PRESION

In English
from page 25

Oct. 2026



Albert
Director
David Varela
Publicidad
Pablo
Administración
Inmaculada Gómez
José Luis Enríquez
Antonio Sorroche
Colaboradores

EDITA DISEÑO
CAPITOLE PRESS LyPrd
MAQUETACIÓN
Edén Artes Gráficas, S.L.
IMPRESIÓN
Edén Artes Gráficas, S.L.
Depósito legal: M. 16.827-1991
ISSN: 1132 - 0362

FUNDIDORES aparece mensualmente diez veces al año (excepto enero y agosto). Los autores son los únicos responsables de las opiniones y conceptos por ellos emitidos. Queda prohibida la reproducción total o parcial de cualquier texto o artículos de fundidores sin previo acuerdo con la revista.

Comité de Orientación



Calle Goya, 25, 1º Izq. - 28001 MADRID revistas@metalspain.com
tel. 91 576 56 09 www.metalspain.com



Pág.

EDITORIAL 2

INFORMACIONES 3

ARTÍCULOS

La producción en serie de SinterCast aumenta un 19 %

Fortescue produce el primer metal caliente con DRI de Metso

Elkem recibe 1,3 millones de derechos de emisión adicionales

Modernización en lugar de construcción nueva OTTO JUNKER

FOMET Induction furnace specialists

Control de proceso en el taller de fusión en Björneborg Steel

Retrofit Instead of New Build OTTO JUNKER

INDIA'S FIRST TWO STATION MOLDING MACHINE

Complete Induction Heating Solutions. Shandong Kangda

Electrotherm (India) Limited: A Global Leader in Induction



ACETARC

Tel: +44 (0) 1535 607323
Email: sales@acetarc.co.uk
Web: www.acetarc.co.uk

Safe-Pour

Energizado por Batería,
control remoto , vaciado
por el fondo



Calentadores & Secadores
de Cucharas

Cucharas para Fundición

Volteo Manual y Moto-
Reductor Eléctrico



Cucharas para Fundición
Hasta 65toneladas

Contacte a nuestros
Agentes:

Chile

Agente: Amtech
Tel: +56 2 2869 6222
E-mail: hramdohr@amtech.cl

USA/Mexico

Agente: Palmer MFG & Supply Inc.
Web: www.palmermfg.com
E-mail: sales@palmermfg.com

Peru

Agente: Mercurio Sudamericana SA
Tel: +511 388 7569
E-mail: jorgecardenas@mersud.com

English from page 47**Exito de la
Jornada Fundición Bilbao 2026**

La Jornada Fundición Bilbao 2026 ha sido un gran éxito.

Se consolida como el encuentro de referencia para aplicar las nuevas normas europeas de fundición y la inteligencia artificial.

Participar con stand y conferencia ha sido la mejor forma de presentar novedades y generar contactos de alto valor. Aquí se han reunido los líderes del sector y se han cerrado alianzas estratégicas.

Gracias a todos los que habéis reservado stand y ponenciay a todos los fundidores presentes: nos vemos en la próxima edición el 23 Sept., 2027 – BILBAO

Leer más info en la revista.

La Redacción

**Success of the SPAIN
FOUNDRY CONGRESS 2026**

The Spain Foundry Congress 2026 was a great success. It has established itself as the leading event for applying the new European foundry standards and artificial intelligence.

Taking part with a stand and a presentation was the best way to showcase new developments and build high-value contacts. Industry leaders gathered here and closed strategic partnerships.

Thank you to everyone who booked a stand and a talkand all the foundries present. See you at the next edition on 23 September 2027 in Bilbao.

Read more in the magazine.

The Editorial Team

SIMPSON
A Norican Technology

Reuse your sand. Reduce your impact.

- Reduce disposal and new sand purchases
- Lower scrap and consumables
- Requires no operator

The Simpson Pro-Claim® continuous sand reclamation system is an energy-efficient solution that preserves sand quality while delivering quick payback.

Test your sand before making a decision!



For more information
– contact us today
[simpsongroup.com](https://www.simpsongroup.com)



Jornada Fundición 2026 24 de septiembre - Bilbao

La Jornada de Fundición de Bilbao ha sido un gran éxito.

Gracias a un programa de conferencias excepcional y a la excelente difusión de la revista FUNDIDORES, la cita ha superado todas las expectativas.

Expertos nacionales e internacionales de primer nivel han presentado las últimas innovaciones en fundición sostenible, digitalización de procesos, reducción de emisiones y nuevas aleaciones de alto rendimiento.

Ponencias y casos de éxito reales han marcado una agenda de alto valor técnico y estratégico.

- Evolución de la Fundición en el Mercado Automotriz Global (2003-2026) : Nuevos mercados, IA, nanotecnología y tecnologías 3D presentado por la revista FUNDIDORES

25 años al servicio de la fundición por EUSKATFUND

EUSKATFUND cumple 25 años al servicio de la fundición.

Un cuarto de siglo de experiencia, innovación y acompañamiento al sector, con soluciones fiables para una industria más competitiva y sostenible.



Personalización, versatilidad, innovación y fiabilidad al servicio de la fundición.

PRIMAFOND diseña soluciones a medida para cada proceso.

Su tecnología adaptable mejora la productividad, garantiza resultados estables y acompaña a las fundiciones en la modernización de sus líneas, con un compromiso constante de calidad y de rendimiento.

Moldeo en verde: Soluciones integrales y caso práctico BELLOI ROMAGNOLI.

La sesión presenta un enfoque completo del moldeo en verde, de la preparación de la arena al control del proceso, y cómo mejorar la calidad de las piezas, reducir los defectos y estabilizar la producción.



Nuevas BREF y MTD europeas: ¿problema u oportunidad?

Mazzon analiza cómo las Mejores Técnicas Disponibles obligan a revisar ahora procesos, emisiones e inversiones en fundición.

Más que un freno, pueden ser la vía para modernizar plantas, ganar eficiencia y anticiparse a la regulación.



- Sistemas de recuperación de arenas de fundición: Sistema Térmico y USR por Omega Sinto Foundry Machinery.

Los sistemas de recuperación de arenas de fundición de Omega permiten reutilizar la arena y reducir residuos y costes.

El sistema térmico **Omega Sinto Foundry Machinery** elimina los aglutinantes por calor; el USR recupera la arena por vía mecánica. Ambos devuelven una arena estable, lista para un nuevo ciclo de moldeo.

Resinas Inorgánicas para el moldeo y la machería por J.B. De-Venne Inc.

Estos aglomerantes reducen las emisiones, mejoran el ambiente de trabajo y mantienen la calidad de las piezas.

Una solución concreta para una fundición más limpia, eficiente y alineada con las nuevas exigencias europeas.

Nuevas resinas para el sistema Shell por SILVA

SILVA presenta nuevas resinas para el sistema Shell.

Formuladas para mejorar la resistencia del molde, la precisión dimensional y el acabado superficial, reducen defectos y tiempos de ciclo.

Una solución pensada para fundiciones que buscan más calidad, estabilidad del proceso y mejor rendimiento en producción.

Sponsors



sinto

OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY



ABRASERVICE



FUNDICIONES SAN VICENTE, S.C.I.



CERAprö

Hochtemperaturtechnik GmbH



More to come

FOMET

INDUCTION FURNACES SINCE 1963

FOMET MILANO

MELTING - HOLDING - AUTOPOURING
IRON AND COPPER ALLOYS

info@fomet.com - www.fomet.com

Fiberceramic fixture equipment, process stability at $T > 1.000^{\circ}\text{C}$ - WPX

El utillaje de fibra cerámica WPX garantiza la estabilidad del proceso por encima de 1.000°C . La cerámica no se calienta en un horno de inducción: no absorbe el campo electromagnético.

Por eso constituye un material ideal para soportes y fijaciones, con menos deformación y una temperatura de pieza más uniforme.

Cutting-edge AI-based solution for quality inspection - Advanced Robotic - Buffoli Industries

La empresa presenta una solución de vanguardia basada en inteligencia artificial para el control de calidad.

Su sistema robótico avanzado inspecciona las piezas en tiempo real, detecta defectos con precisión y reduce los rechazos.

Una tecnología diseñada para una producción más fiable, rápida y competitiva.



Avances Tecnológicos en Espectrometría con METAL POWER India.

Los avances tecnológicos en espectrometría de METAL POWER India permiten analizar metales con mayor precisión y rapidez.

Sus equipos facilitan el control de aleaciones, la detección de impurezas y la calidad en fundición, con soluciones fiables para laboratorios e industria metalúrgica.

CESIC immersion heating systems for aluminium-warm-holding processes by CERAPRO Hochttemperaturtechnik GmbH.
CERAPRO Hochttemperaturtechnik GmbH presenta sus sistemas de calentamiento por inmersión CESIC para el mantenimiento en ca-

Expertos en hornos y crisoles para fundición de magnesio y zinc

Tecnología italiana para procesos térmicos de alta exigencia



Diseñamos y fabricamos:

- Hornos de mantenimiento y fusión
- Crisoles de larga duración
- Sistemas térmicos y resistencias a medida
- Soluciones específicas para magnesio y zinc



Fiabilidad, precisión y soporte técnico internacional.

Via Marche 8, 40024 Osteria Grande, BO - ITALIA
T. +39 051 945811 ext. 1 www.dittamusto.it



liente del aluminio. Diseñados para los procesos de hold, ofrecen un calentamiento estable, eficiente y duradero, adaptado a las exigencias de las fundiciones de aluminio.

Increasing safety in large-scale molten metal operations – POLYTEC



Aumentar la seguridad en las operaciones a gran escala con metal fundido con POLYTEC

POLYTEC presenta cómo reforzar la seguridad en las grandes operaciones de metal fundido: control

de riesgos, procedimientos y equipos adaptados a la escala industrial. Una ponencia práctica para reducir incidentes sin frenar la producción.



Soluciones con Aceros avanzados antidesgaste HARDOX para mantenimiento de equipos de fundición - SSAB Special steels
SSAB Special Steels presenta so-

SUB CON TRATA CIÓN

FERIA INTERNACIONAL DE
LOS PROCESOS Y SUMINISTROS
INDUSTRIALES

LA CLAVE DE LA PRODUCTIVIDAD

**BEC
2027
23-25
FEBRERO**

Más información



AdditED

be digital

maintenance

PUMPS & VALVES

SUB
CON
TRATA
CIÓN

weAR

WORK inn
TALENT HUB

Partners institucionales



Organizador



luciones en aceros avanzados antidesgaste Hardox para el mantenimiento de equipos de fundición.

Estas chapas de alta resistencia prolongan la vida útil de tolvas, cucharas y revestimientos, reducen las paradas y soportan la abrasión, el impacto y el calor propios de la planta.



Ver la video de la Jornada en Youtube



Tratamiento de residuos líquidos en Fundición mediante evaporación – Inerco

El tratamiento de residuos líquidos en fundición mediante evaporación, presentado por Inerco, re-

duce el volumen de efluentes y concentra los contaminantes. El proceso ahorra agua, facilita la gestión de los residuos y ayuda a cumplir la normativa ambiental sin interrumpir la producción.



Automatic inoculation system



Automatic ladle transport and metallurgical treatment



Automatic casting truck



Ladle preheating

Overhead crane with ladle tilter



PROGETA s.r.l.
Via Archimede, 13
35030 RUBANO (Padova) ITALY
+39 0498975705 www.progeta.com

Automatic pouring systems
Equipment for ladles handling and transport
Automatic inoculation and spheroidization systems
Preheating burners
Dosing systems for tundish

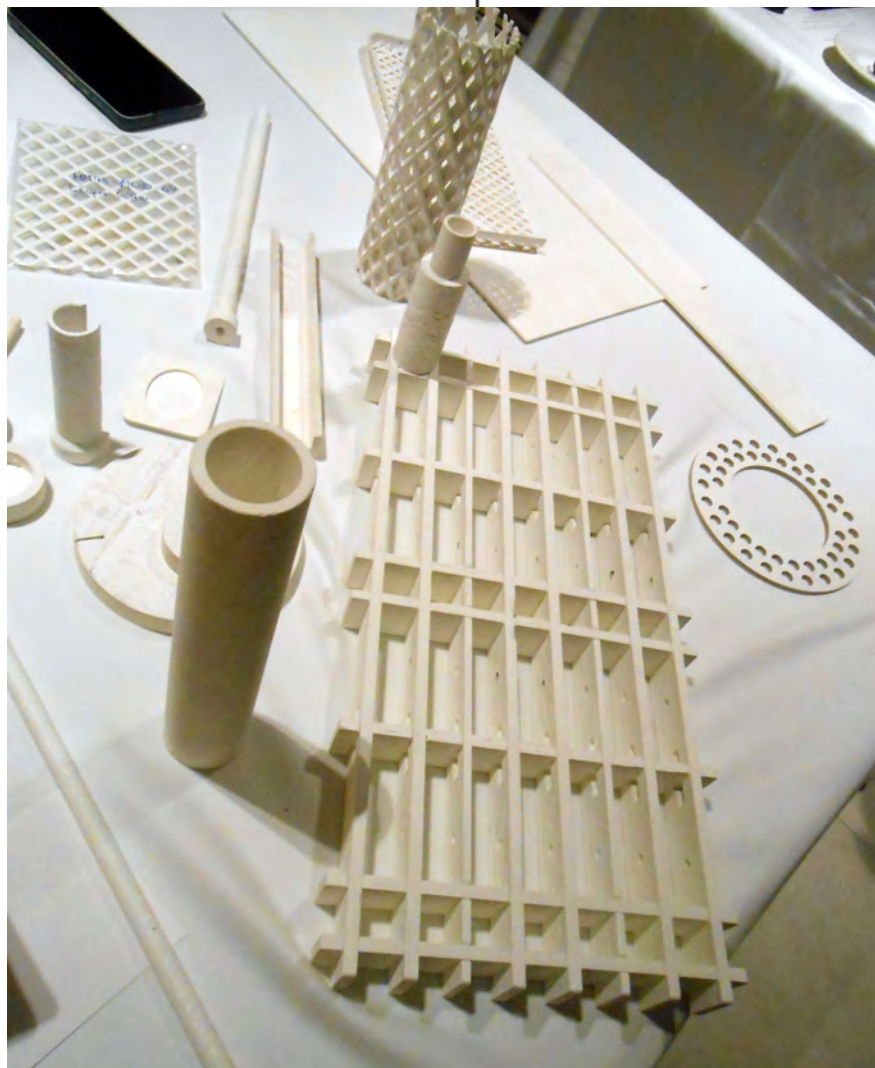
Automatic alloy addition systems
Pouring image control
Wedges for removing risers
Stopper Rod System
Process supervision systems

Fiberceramic fixture equipment, process stability at $T > 1.000^{\circ}\text{C}$ - WPX

Esta conferencia resultó muy interesante gracias a la aplicación del calentamiento por inducción.

El principio es sencillo: el campo electromagnético calienta el metal conductor, mientras que las piezas cerámicas no se calientan por inducción, porque no son conductoras.

Así, el calor se concentra en la carga metálica y los componentes cerámicos permanecen relativamente fríos, lo que mejora la seguridad en el manejo del metal fundido y facilita el control del proceso.



La feria reúne a un número elevado de fundiciones, tanto nacionales como extranjeras, en un recinto ideal para contactos personalizados y donde los stands se visiten todos en el Barceló Nervión.

Las fotografías del evento muestran pasillos y sala con sillas todas ocupadas y la afluencia de expositores de calidad confirma que el sector mantiene una presencia activa y diversificada.

Entre las empresas llegadas del extranjero destaca la fundición BREMBO, con dos visitantes de Brembo Polonia y de Brembo Italia.

Brembo es una empresa italiana especializada en el diseño, desarrollo y fabricación de sistemas de frenado de alto rendimiento.

Produce discos, pinzas, pastillas y sistemas completos para automóviles, motocicletas y vehículos comerciales, tanto para equipo original como para el recambio y la competición.

Su red industrial se extiende por varios continentes.

En Italia, los centros de Curno, Mappello y Sellero fabrican sistemas de alto rendimiento para coches, motos y competición.

En Polonia, las plantas de Dąbrowa Górnicza, Częstochowa y Niepołomice desarrollan y producen componentes de freno para turismos y vehículos comerciales.

En la República Checa, la fábrica de Ostrava-Hrabová se dedica a la fundición y el mecanizado de pinzas y piezas de aluminio.



BREMBO con Advanced Robotic en el stand de GEMCO

En Alemania, la joint venture de Meitingen produce discos carboce-rámicos para vehículos de altas prestaciones.

En América, Brembo cuenta con instalaciones en Homer y Plymouth (Estados Unidos), Apodaca y Escobedo (México) y Betim (Brasil).

En Asia destacan las plantas de Nanjing y Langfang, en China, y las de Pune y Chennai, en India, además de una fábrica más reciente en Rayong (Tailandia) orientada a frenos de motocicleta.

En esa expansión industrial intervino GEMCO, firma neerlandesa de ingeniería de fundiciones. Brembo le encargó el diseño y la realización de una fundición de nueva planta en Monterrey (México).

El proyecto, anunciado con una inversión del orden de 100 millones de dólares, preveía una capacidad de unas 100.000 toneladas de metal líquido al año y la puesta en marcha

hacia finales de 2017. Brembo eligió a GEMCO por su experiencia en la construcción de fundiciones para la industria del automóvil.

La compañía mantiene además una presencia fuerte en el automovilismo, que sirve de banco de pruebas para materiales y sistemas que luego pasan a la serie.

En los últimos años ha ampliado su oferta hacia vehículos eléctricos e híbridos, donde el freno convencional debe integrarse con la recuperación de energía.

Esa combinación de plantas propias, fundición integrada y proyectos realizados con socios especializados como GEMCO, sostiene su posición como proveedor global de sistemas de frenado.



TECH TRADE S.A.C. también presente.

TECH TRADE S.A.C. es una empresa peruana de ingeniería fundada en 1994, con sede en Chorrillos, Lima.

Diseña y fabrica piezas de desgaste y repuestos, sobre todo para la industria papelera: discos refinadores, cribas y componentes para la preparación de pasta celulósica.

El objetivo es alargar la vida útil de las piezas y reducir el consumo de energía.



También produce maquinaria, partes metálicas y rodets para turbinas hidroeléctricas, y atiende encargos de minería e industria en general.

El proceso integra diseño, conformado, maquinado, tratamiento térmico y balanceo dinámico.

mico.

Cuenta con laboratorio de pulpa y refinación y con laboratorio metalúrgico para aleaciones, análisis metalográfico y dureza. Gran parte de la materia prima procede de material reutilizado.

Desde Perú exporta a unos veinte países de América y Europa. Entre los mercados con más clientes figuran México, Perú, Ecuador, Argentina, Colombia, Bolivia, Guatemala y España, además de Estados Unidos, Chile, Centroamérica y otros destinos.

En el mercado peruano de discos refinadores abastece a papeleras como Trupal, Papelera Nacional, Kimberly-Clark y Productos Tissue, y ha buscado ampliar su participación en Latinoamérica.

El conjunto de participantes no se limita a estas fundiciones internacionales.

Muy importantes fundiciones nacionales presentes como se pueden ver en las fotos publicadas.



Varios expositores señalan que la cita permite evaluar de cerca la demanda actual y presentar innovaciones en eficiencia energética y reducción de defectos.

Según los asistentes consultados, la densidad de fundiciones presentes facilita los contactos directos y acorta los tiempos de toma de contacto y de primeras informaciones..

Voestalpine Railway Systems JEZ presente en el congreso, (antes JEZ Sistemas Ferroviarios, S.L.) forma parte de voestalpine Railway Systems GmbH, líder mundial en sistemas ferroviarios y se dedica al diseño, la fabricación, el suministro y el mantenimiento de todo tipo de corazones de acero al manganeso y sistemas de aparatos de vía para ferrocarriles y tranvías.

El Departamento Técnico (Departamento de I+D) asegura la capacidad de diseñar y producir aparatos de vía y corazones o partes de ellos.

El proyecto LIFE: 6 fundiciones férreas europeas de referencia implementarán a escala indus-



INFORMACIONES



Muy simpático ambiente, como siempre, en la Jornada.

La copiosa pausa café, junto con el excelente almuerzo en el Hotel Barceló Nervi3n, son momentos privilegiados para conversar en un ambiente muy simpático.

Esos encuentros informales permiten intercambiar ideas con calma, retomar temas de la sesi3n y fortalecer el contacto entre participantes, en un marco cordial que caracteriza estas jornadas.





trial el sistema de aglutinantes inorgánicos en su proceso de producción, lo que implica cambios importantes, empezando por la selección del sistema de aglutinante inorgánico adecuado, modificaciones en los procesos e inversiones en nuevos equipos.

En paralelo se demostrarán diferentes métodos de regeneración de arena. A partir de los resultados obtenidos, las técnicas previstas aportarán un conocimiento destacado sobre las tecnologías MTD (mejores técnicas disponibles) para abordar problemas medioambientales y producir productos más ecológicos para el mercado europeo.

Implementación y validación a escala completa de aglutinantes inorgánicos a medida en 6 fundiciones de referencia en Estonia, Finlandia, Italia, Polonia y España

Ensayos de regenerabilidad y reutilización de la arena de fundición

Acciones piloto en 15 fundiciones piloto seguidoras en Europa

Talleres de formación en los países socios y actividades de difusión eficaces

AUMUND Fördertechnik GmbH, también presente en el congreso, tiene en su catálogo un conjunto de soluciones de transporte pensadas para el flujo real de piezas y arenas, no para un recorrido genérico de material a granel.



El núcleo de la oferta son los transportadores de placas planas tipo FPB y los de placas tipo KZB, destinados a desbarbado, clasificación y limpieza. Su construcción soporta los impactos de martillos, cuñas hidráulicas o manipuladores; las placas, de alta resistencia, admiten cargas de choque de hasta unos 2,5 t sin deformación plástica. La superficie plana, de 600 a 2.400 mm de ancho en el FPB, permite trabajar a altura ergonómica, expulsar las piezas lateralmente sin atascos y reducir el espacio ocupado frente a los vibradores convencionales.





BREMBO en la Jornada en Bilbao

GEMCO®



CONCEPTUALIZACIÓN
Desarrollo de conceptos y
innovaciones tecnológicas



PLANIFICACIÓN
Diseño de soluciones
estratégicas y operativas



EJECUCIÓN
Inversión y progreso
Gestión de obra e instalación



28 al 30 de octubre de 2026 / MTY / Cintermex / MÉXICO
encuétranos en FundiExpo stand número 2122

La versión FPB-G, desarrollada como cinta de limpieza y clasificación, añade bajo nivel de ruido y ausencia de vibraciones, con mejora de la eficiencia energética.

El catálogo incluye además transportadores de enfriamiento para un enfriamiento controlado de las piezas desde el desmoldeo hasta el desbarbado o el granallado, con opción de aire o niebla de agua. Para la arena de fundición, los elevadores de cangilones de cadena central BWZ y de banda BWG cubren el transporte vertical de materiales abrasivos, con capacidades superiores a 1.100 m³/h y alturas de elevación de hasta 90 m en la versión de cadena.

Ebroacero, presente también en el congreso, tiene un catálogo centrado en piezas de acero moldeado y fundiciones aleadas para aplicaciones industriales exigentes. La fundición zaragozana fabrica componentes sobre plano, en piezas únicas y series cortas, con pesos que van desde aproximadamente un kilo hasta 14.000 kg en acero al carbono y de baja aleación.

Su oferta incluye aceros al carbono en estado normalizado o templado y revenido; aceros de baja aleación para alta resistencia a temperatura y tenacidad en frío; aceros inoxidables martensíticos y austeníticos; aceros refractarios, y aceros al manganeso resistentes al desgaste, estos últimos hasta 9.500 kg.

En fundición altamente aleada, orientada a la abrasión, el peso máximo se sitúa en torno a 8.000



kg. La incorporación de FTR, en Torrijos, amplía el catálogo con hierro, hierro nodular y hierros aleados en piezas de hasta 1.500 kg, y prepara una línea de acero inoxidable en ese mismo rango.

Por sectores, el catálogo cubre minería y cemento —coronas dentadas de hasta unos 7 m de diámetro, cabezales, trunnions y blindajes—, trituración con la gama Pulvomatic y sus piezas de desgaste, válvulas y bombas (cuerpos, tapas y cuñas, en bruto, mecanizadas o probadas hidráulicamente), energía, naval, offshore e industrial (rodillos, poleas, bastidores y engranajes). El suministro puede incluir diseño en oficina técnica, moldeo, tratamiento térmico, mecanizado, ensayos no destructivos y granallado de piezas de gran tonelaje, según norma internacional o especificación del cliente.

Ebroacero trabaja con arenas de sílice, cromita, zirconio, olivino y otras, seleccionadas en función de las exigencias del proyecto (resistencia térmica, estabilidad dimen-

sional, acabado superficial o comportamiento frente a altas temperaturas). Estas arenas son aglomeradas mediante resinas de base fenol-alcalina, furánica y fenol-isocianato y catalizadores específicos que optimizan los tiempos de fraguado, la resistencia del molde y la calidad final de la fundición.

Ebroacero S.A. dispone de dos hornos eléctricos de arco, de proceso básico y regulación magneto-hidráulica, con inyección de gases inertes por el fondo que permiten fundir piezas de hasta, aproximadamente, quince toneladas de peso neto.

Ebroacero : ver artículo sobre la adquisición de FTR

FUNSAN, también presente en el congreso, tiene un catálogo orientado a la fundición de gran formato en hierro gris, nodular, aleado y acero.

La oferta se concentra en piezas de moldeo manual, con modelos de poliestireno, de

INFORMACIONES





100 kg a 32 toneladas y longitudes de hasta siete metros. El tramo más competitivo se sitúa entre 3 y 15 toneladas, con una capacidad anual de unas 18.000 toneladas. El grueso del catálogo —cerca del 90 %— corresponde a componentes para troqueles de automoción, en especial embutidores y piezas de prensa. El resto se destina a máquina herramienta: bancadas, columnas y mesas de centros de mecanizado.

La fundición, con sede en Durango (Bizkaia), opera como proveedor de primer nivel de los principales grupos europeos del sector y exporta alrededor de dos tercios de su producción, sobre todo a Alemania, Francia, Suecia y el Reino Unido.

Propone también los servicios asociados: simulación de llenado, pintura propia y, en colaboración, mecanizado, tratamiento térmico y control dimensional.

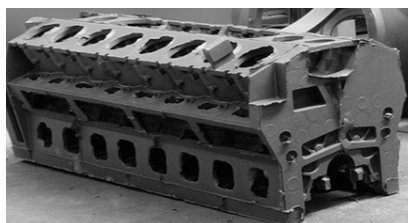
La gama se completa con hierro gris perlítico y hierro nodular en versiones ferrítica y perlítica, respaldada por control espectrométrico, análisis térmico a pie de horno y ensayos mecánicos.

Para compradores de piezas pesadas de precisión, el catálogo de FUNSAN resume una capacidad concreta: fundición unitaria o de serie corta, de gran tamaño, lista para integrar en líneas de estampación y máquina herramienta.

SAKANA, presente también en el congreso, muestra en Lakuntza (Navarra) un catálogo de grandes piezas de fundición en hierro gris y dúctil, con piezas unitarias de hasta 100 toneladas y una capacidad anual cercana a las 59.500 toneladas. El 75 % de la producción se destina a mercados internacionales.

La oferta se organiza en dos divisiones. La División Eólica cubre componentes onshore y offshore: bujes, bastidores, ejes y estructuras de soporte, con servicio integral desde el codesarrollo hasta el mecanizado, la pintura anticorrosiva y la expedición.

La División HTC (High Technology Components) agrupa piezas



de alta complejidad geométrica para máquina-herramienta, motores y reductores, compresores y turbinas, bombas y válvulas, prensas y estampación.

Entre las referencias habituales figuran bancadas, columnas, bloques de motor, carcasas de bombas y compresores, ruedas y troqueles.



El proceso abarca fusión en hornos de inducción, moldeo en cajas, fosos y placas, y acabado en plantas propias de mecanizado y recubrimiento. Con ello SAKANA reduce almacenajes intermedios y concentra el suministro en un solo interlocutor.

Las instalaciones, de unos 96.500 m² y seis áreas de proceso, atienden también a los sectores ferroviario, papeler, químico y de minería. La cooperativa navarra es una respuesta a la demanda de piezas pesadas de alto contenido tecnológico.

Maquinaria J. Aurteneche también está presente en el congreso, con la oferta actual de maquinaria, recambios y soluciones de apoyo para talleres y plantas.

INFORMACIONES



INFORMACIONES



El catálogo reúne equipos nuevos y de ocasión, componentes revisados y garantizados, y un servicio técnico orientado a mantener en marcha las líneas de producción.

La propuesta pone el acento en la disponibilidad de piezas, la economía circular y la respuesta rápida a las necesidades del día a día de la fundición.

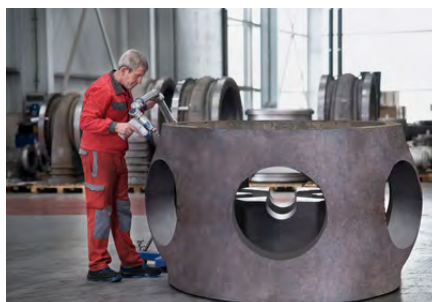


Siemens Gamesa presente en el congreso.

AMPO Foundry también está presente en el congreso, como visitante especialmente atento a



las novedades del sector. para su catálogo: componentes de válvulas —cuerpos, bolas, asientos, bonetes, anillos, tapones y discos— y piezas de bombas —impulsores,



volutas, difusores y carcasas—, en un rango de 50 a 6.000 kg. La oferta cubre aceros al carbono, inoxidable, dúplex y superdúplex, aleaciones de níquel y grados exóticos, desde la fundición y el recargue hasta el mecanizado final, la soldadura de tubería y el recubrimiento FBE.

Fundiciones de Roda acudió al congreso como visitante, con

SPAIN FOUNDRY CONGRESS 2026

M METAL POWER

Your Partner in Analytical Excellence

Stationary OES	Mobile OES	Rotating Disk Electrode (RDE) OES
Sample Preparation Machine	Allied Equipment	Industry 4.0 Digital Solutions



4,500+ spectrometer installations worldwide

100+ service engineers ensuring instrument uptime globally

50+ countries across five continents served

35+ years of unwavering commitment to the industry



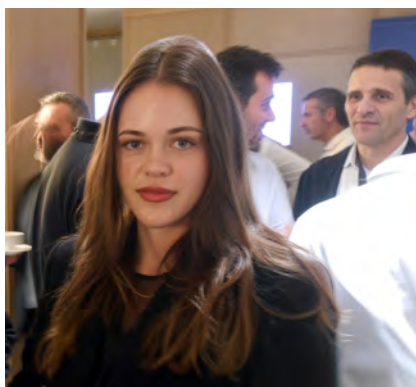

INFORMACIONES



Electrotherm (India) es un líder mundial en hornos de fusión por inducción con capacidades de hasta 80 toneladas y potencias muy altas (como 32 MW).

Electrotherm ha suministrado más de 6.500 hornos de inducción en todo el mundo.





Europe Unicomp (Hungría)

un interés muy concreto: la fundición de Roda de Ter ofrece piezas en hierro gris y hierro nodular para hidráulica, ferrocarril, motores y reductores. En su oferta destacan cuerpos y tapas de válvulas seccionales y monobloque, distribuidores, bridas, placas base y de deslizamiento para vía, soportes de rodamiento, carcasas, rotores y engranajes. El moldeo en arena verde y el mecanizado propio permiten series medias con control dimensional.

Fundiciones Estanda acude al congreso como visitante especialmente atento a las novedades del sector.

Desde Beasain, la fundición tiene su catálogo de piezas en acero fundido, en bruto y mecanizadas, orientado a cemento, minería, ferrocarril, vehículo pesado e industria.



En cemento, la oferta cubre martillos, blindajes y diafragmas de molino, tubos de inmersión, segmentos de horno y componentes de enfriador en aceros antidesgaste y refractarios. En minería destaca el revestimiento de molinos SAG, AG y de bolas.

En ferrocarril, el catálogo incluye discos de freno para alta velocidad, elementos de enganche y componentes de bogie.

Con más de 425 formulaciones propias y capacidad superior a 18.000 toneladas anuales,



JC Navalips acudió al congreso como visitante, con un interés claro por las tendencias de fundición. La fundición de Maliaño tiene un catálogo importante: hélices de paso fijo y palas de paso variable en bronce níquel-aluminio, incluidos componentes como núcleos, tapas y porta palas, con piezas fundidas de hasta nueve toneladas.

La oferta se completa con el mecanizado, el acabado y la reparación integral de hélices y palas, además de componentes en alea-

ciones de cobre para los mercados naval y energético.

La planta, única en el mundo capaz de fundir Cunial, subrayó su capacidad de calidad, regeneración de arena y diversificación hacia valvulería, oil & gas e hidrógeno, con la mirada puesta en nuevos pedidos.

El catálogo incluye además ventiladores centrífugos, transporte neumático, limpieza centralizada y control de ruido, con proyectos llave en mano de diseño, fabricación, montaje y puesta en marcha.

Grupo FAED acudió al congreso como visitante, con un interés marcado por las conversaciones técnicas y por el pulso del mercado de la fundición.

FAED fabrica piezas de acero al carbono, acero aleado, inoxidable austeníticos y martensíticos, grados refractarios y dúplex y superdúplex.

El proceso se basa en el moldeo en arena aglomerada por procedimientos químicos y en la fusión en hornos eléctricos de inducción. La planta alcanza hasta 16 toneladas por pieza unitaria y una capacidad anual del orden de 4.000 toneladas, con

cuatro hornos de inducción y una capacidad de elevación de 80 toneladas, lo que la sitúa entre las fundiciones españolas de mayor tamaño de pieza.





El catálogo se dirige a sectores de alta exigencia: naval, energías renovables, oil and gas, nuclear, defensa y automoción.

En el apartado marítimo destacan las hélices de acero inoxidable; en el industrial, grandes componentes fundidos que después pueden completarse con mecanizado de precisión y servicios de soldadura, ensayos no destructivos y tratamiento térmico dentro del grupo.

JORNADA FUNDICIÓN 2027

**23 Sept., 2027
BILBAO**

Barceló Nervión - BILBAO

Únete al evento anual de Fundición en Bilbao – 23 de septiembre de 2027.

El Spain Foundry Congress 2027 es el evento imprescindible para profesionales de las industrias de la fundición, die casting y fabricación aditiva.

Celebrado cada año en Bilbao desde más de 15 años, el congreso ofrece oportunidades inigualables para mostrar tus soluciones, conectarte con líderes de la industria y mantenerte a la vanguardia de las tendencias más innovadoras.

Con un historial comprobado de atraer a empresas y profesionales de primer nivel, este evento es tu puerta de entrada a nuevos clientes, asociaciones y conocimientos del mercado.

Presentar tus innovaciones: Muestra tus soluciones a una audiencia específica de tomadores de decisiones en los sectores de fundición, fundición a presión.

Explorar tendencias emergentes: Profundiza en temas como arenas, fundición a presión, hornos, medición y control, inteligencia artificial y ERP, nanotecnología, impresión 3D y las nuevas aleaciones A30X.

Paquete de Stand: € 590

- Incluye: Mesa, 3 sillas, electricidad,

Visitantes: € 95

- Incluye: Pausa café, almuerzo, y acceso a internet.

info@metalspain.com



PONENCIAS

Presenta Tu Experiencia: Envía el título de tu ponencia para aprobación

(presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato PowerPoint).

SPONSORS



La Fundición del Futuro



Por qué los fundidores deben leer este libro

En el dinámico mundo de la fundición, donde la innovación y la eficiencia son clave para el éxito, este libro representa una oportunidad invaluable para los profesionales del sector.

Al republicar los mejores artículos publicados en la prestigiosa revista FUNDIDORES, esta obra no solo compila conocimiento experto acumulado a lo largo de los años, sino que también lo pone al alcance de todos de manera accesible y organizada.

¿Por qué un fundidor debería invertir tiempo en su lectura?

Permítame argumentar con claridad los beneficios principales. En primer lugar, el libro ofrece una actualización integral sobre las tendencias y avances tecnológicos en la fundición.

La revista FUNDIDORES ha sido un referente en temas como procesos de moldeo, aleaciones metálicas, control de calidad y sostenibilidad ambiental.

Al seleccionar solo los artículos más destacados, el libro destila lo esencial, evitando la dispersión de información que a menudo se encuentra en publicaciones periódicas.

Para un fundidor que enfrenta desafíos diarios, como optimizar la producción o reducir defectos en las piezas, estos textos proporcionan soluciones prácticas basadas en experiencias reales de expertos en el campo.

Además, fomenta el desarrollo profesional y la competitividad. En un mercado global cada vez más exigente, el conocimiento no es un lujo, sino una necesidad. Leer este libro permite a los fundidores adquirir insights sobre innovaciones que podrían transformar sus operaciones, como el uso de software de simulación para fundición o técnicas ecológicas para minimizar emisiones. Imagínese aplicar estrategias probadas que han ayudado a otras fundiciones a aumentar su eficiencia en un 20-30%, según casos documentados en la revista.

Esto no solo eleva el nivel individual, sino que contribuye al fortalecimiento de la industria en su conjunto.

Otro aspecto crucial es su valor educativo y motivacional. Para los fundidores principiantes, el libro sirve como una guía introductoria con explicaciones



claras y ejemplos ilustrados. Para los veteranos, es una fuente de inspiración que recuerda logros pasados y proyecta visiones futuras.

En resumen, este libro no es solo una republicación; es un compendio estratégico que empodera a los fundidores para enfrentar el futuro con mayor preparación y visión.

Libro de 211 páginas



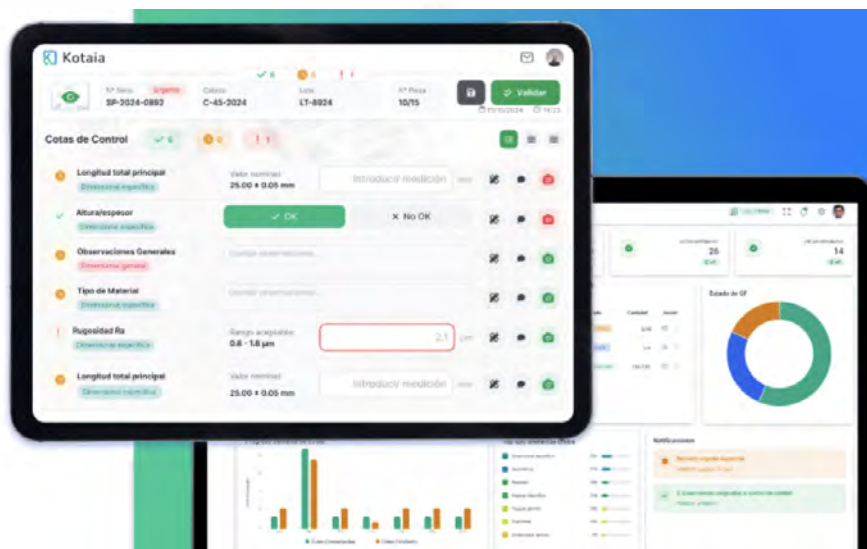
Kindle
2,70€

Libro
impreso
9,99€



Primetals Technologies modernizará Kardemir en Turquía

KOTAIA, la solución de ZITU para el control de calidad industrial con IA

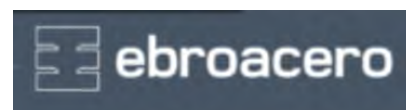


Inteligencia artificial aplicada al control de calidad

KOTAIA nace para simplificar uno de los procesos más repetitivos del control de calidad industrial: trasladar la información contenida en los planos técnicos al proceso de verificación de las piezas.

La plataforma permite cargar un plano técnico en PDF o imagen y utiliza inteligencia artificial para identificar automáticamente cotas, tolerancias y simbología. A partir de esa información, el responsable de calidad puede determinar qué características deben verificarse en planta y con qué frecuencia.

Durante el proceso productivo, los operarios registran las mediciones y KOTAIA aplica las tolerancias definidas, centraliza los resultados y genera informes trazables para el cliente. De esta forma, se reduce la transcripción manual de información y se estructura todo el proceso de control de calidad, desde la lectura inicial del plano hasta la elaboración del informe final.



Ebroacero refuerza su posición con la adquisición de FTR

La empresa zaragozana Ebroacero, ha dado un paso estratégico clave con la adquisición de FTR, compañía toledana ubicada en Torrijos y dedicada a la fundición de hierro nodular, hierro aleado y materiales de baja aleación.

Con esta operación, Ebroacero amplía significativamente su catálogo de materiales.

La compañía incorpora ahora capacidades en hierro, hierro nodular y aleado, con piezas de hasta 1.500 kilos. Además, se prepara para entrar próxi-

mamente en el acero inoxidable, aprovechando el espacio disponible en las instalaciones de Torrijos, donde ya se han adquirido hornos y se está instalando la maquinaria necesaria. Las primeras muestras de acero inoxidable se prevén para el próximo verano.

FTR mantendrá su marca y continuará operando de forma independiente, respaldada por más de veinte años de experiencia, mientras se integra en el grupo. Esta complementariedad permite a Ebroacero atender proyectos que hasta ahora quedaban fuera de su alcance por motivos de material o peso, respondiendo a la demanda de sus clientes.





SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Jornada FUNDICION

23 Sept. 2027 - Bilbao

2027



STAND 590 € ASISTIR 95 €

info@metalspain.com

La integración consolida dos sedes complementarias —Zaragoza y Torrijos— que refuerzan la capacidad productiva y comercial del grupo. Ebroacero, con una plantilla de alrededor de 97 trabajadores, prevé casi duplicar la de FTR (actualmente 15 personas) hasta cerca de 30 el próximo verano, generando empleo cualificado en la zona.

Esta operación no solo diversifica la oferta industrial de Ebroacero, sino



el mercado español como en el internacional, donde la compañía ya exporta a numerosos países. Al sumar capacidades en hierro y

bono de gran tonelaje, el grupo se posiciona con mayor fortaleza para acompañar a sus clientes en proyectos cada vez



España es el segundo productor de automóviles en Europa, justo después de Alemania.

Sitios automovilísticos



Sitios aeronáuticos

España es el segundo productor de automóviles en Europa, con 2,376 millones de vehículos fabricados, y la tendencia se acelera.

Es interesante tener en cuenta Tesla en Berlín, que por sí sola representa aproximadamente el 12,5% de la producción alemana total, de 4,1 millones de vehículos en 2024.

LABORATORIO METALOGRAFICO

El laboratorio de análisis metalográfico de Ebroacero es clave en el control de calidad, permitiendo verificar los procesos productivos y asegurar que cada pieza cumple con los requisitos técnicos y normativos exigidos. A través de estos análisis, identificamos con precisión los porcentajes de elementos químicos esenciales, fortaleciendo la trazabilidad y la calidad del material.

Laboratorio de espectrometría: Contamos con dos espectrómetros ópticos por chispa de alta resolución, esenciales para validar y garantizar la composición del acero.



Sample Preparation Machines

Foundry and Forging

Molten Metal Temperature

Heat Treatment

Process Monitoring, Control and Automation

Thermal Mapping as per CQI Standard

Special Test Equipments

Calibration

Rare Gas Purifier for Spectrometer

Instrumentation for

VIJAYESH INSTRUMENTS PVT.LTD.
First Floor, Shri Krishana Industrial Estate,
S.No. 28/7, PARI Chowk,
Dhayari - Narhe Road, Dhayari,
Pune - 411041, India

Vi Vijayesh Instruments Private Limited

Marketing : +91 7709011237 - Sales: +91 8149411444 / 7709011236 - Services : +91 8149411333 - Email Id : sales@vijayesh.net

Laboratorio de Ensayos Mecánicos:

Equipo de ensayo de tracción que nos permite obtener propiedades mecánicas clave como la resistencia a la tracción y el límite elástico. Estos parámetros son esenciales para certificar la calidad del material y garantizar su cumplimiento con los requisitos de nuestros clientes.

Equipo de ensayo de charpy que permiten evaluar la tenacidad del material a distintas temperaturas, alcanzando ensayos hasta -46 °C. Estos análisis son fundamentales para determinar el comportamiento del acero en condiciones exigentes y completar la caracterización mecánica junto con valores de resistencia y límite elástico, asegurando su idoneidad para aplicaciones industriales críticas.

Equipo de medición de dureza contamos con un equipo portátil de medición de durezas que nos permite determinar con precisión la dureza de nuestros materiales, tanto en pieza como en probetas de ensayo.

Laboratorio de Microscopia óptica: Contamos con un microscopio invertido avanzado que combina rapidez y precisión, integra técnicas de contraste y software especializado, y permite analizar muestras con resultados fiables y reproducibles, optimizando los procesos de inspección y control de calidad incluso en entornos exigentes.

Laboratorio de Arenas.

Trabajamos bajo un plan de calibración periódica de todos los equipos y cumpliendo los requisitos de las normas internacionales de calidad.

Además, nuestro equipo de profesionales se mantiene en constante formación y actualización, asegurando que las técnicas de ensayo y los procedimientos cumplan con los estándares más exigentes del sector y las últimas innovaciones en control de calidad del acero.

Servicios

Oficina técnica
 Moldeo
 Fusión
 Tratamientos térmicos
 Mecanización
 Laboratorios

Control de calidad
 Granallado

CONTROL DE CALIDAD INDUSTRIAL Y RIGOR TÉCNICO

El sistema de gestión de producción de Ebroacero asegura una trazabilidad completa de cada pedido, desde la planificación inicial hasta la entrega final de las piezas de acero. Nuestro laboratorio metalúrgico y equipo técnico especializado ofrecen asesoramiento integral en la selección de aleaciones, tratamientos térmicos y procesos de fabricación óptimos para cada aplicación. Gracias a este enfoque, nuestros clientes obtienen proyectos confiables, piezas uniformes y un desempeño constante, fortaleciendo la calidad del acero moldeado y asegurando la satisfacción del cliente en aplicaciones industriales críticas.

Teknics se incorpora a Gurpea Group y refuerza su capacidad para acometer proyectos de envergadura

• La compañía de ingeniería y automatización, con sede en Barberà del Vallès, quedará integrada en un grupo de 375 profesionales, ampliando así su capacidad para abordar proyectos de automatización de mayor dimensión y complejidad.

• Con esta operación, el grupo comprador prevé superar los 50 millones de euros de facturación en 2027.

Leer importante info de fabricación Aditiva





Cubiertas de Shakeout

Para aplicaciones muy grandes de hasta 100T de carga de la plataforma, un desmolde independiente desmenuzará rápida y eficientemente el molde a un tamaño abultado para su posterior procesamiento posterior.



Clasificador enfriador

Disponible en nueve modelos que van desde 1-30 TPH, el clasificador enfriador Omega Sinto enfría la arena hasta 6 °C de la temperatura del agua de entrada y, al mismo tiempo, elimina los finos.



Transportadores neumáticos de arena

Omega Sinto fabrica y suministra

variaciones de fase densa y de tubería completa de nuestros transportadores neumáticos de arena.



Separación de cromita

Nuestros sistemas de separación de arena de cromita garantizan que la cromita recuperada tenga un nivel de pureza > 98 %.



Secondary Attrition

Omega Sinto's USR secondary attrition unit will typically remove 50% of the binder without damaging the sand grain.



Recuperación Térmica

Las plantas de recuperación térmica a gas de Omega Sinto están disponibles de 0,25 a 12 TPH para la recuperación de todos los sistemas de arena. El equipo presenta un diseño patentado de lecho muerto y tapa de burbuja.

Estabanell

Per un aquí millor

Estabanell impulsa su primer proyecto eólico de Cataluña en Albons

- La iniciativa, actualmente en fase de tramitación, contempla la instalación de un solo aerogenerador de 5 MW, con una producción anual equivalente al consumo de unos 4.400 hogares en un año

- El proyecto refuerza la apuesta de Estabanell por un modelo de generación renovable distribuido y proporcionado al territorio



La producción en serie de SinterCast aumenta un 19 % interanual en el tercer trimestre de 2026



La producción en serie del tercer trimestre aumenta un 19 % interanual, hasta un ritmo anualizado de 3,25 millones de Equivalentes de Motor

Septiembre alcanza el nivel de producción mensual más alto en 25 meses, correspondiente a un ritmo anualizado de 3,8 millones de Equivalentes de Motor

Los envíos de Copas de Muestreo aumentan un 80 % interanual en el tercer trimestre, lo que refleja una mayor actividad de fundición en toda la base de clientes.

La producción en serie de SinterCast continuó su recuperación positiva en los programas existentes durante el tercer trimestre, con un aumento del 19 % interanual hasta un ritmo anualizado de 3,25 millones de Equivalentes de Motor.

El sólido desempeño del tercer trimestre se apoya en la recuperación establecida durante la primera mitad del año y confirma el retorno al crecimiento interanual.

El impulso positivo se fortaleció hacia el final del trimestre: septiembre registró el nivel de producción

Installations



mensual más alto de los últimos 25 meses, correspondiente a un ritmo de producción anualizado de 3,8 millones de Equivalentes de Motor.

Los envíos de Copas de Muestreo también evolucionaron con fuerza durante el trimestre, con un aumento del 80 % respecto al tercer trimestre de 2025.

Las ventas de Copas de Muestreo están directamente vinculadas al volumen de producción de CGI, por lo que este incremento constituye un indicador fiable del crecimiento de la actividad de fundición y un impulsor directo de los ingresos recurrentes.

«El aumento interanual del 19 % en el tercer trimestre marca otro paso importante en nuestro retorno al crecimiento sostenido de los programas existentes.

Resulta especialmente alentador el impulso hacia el final del trimestre, con septiembre alcanzando nuestro nivel de producción mensual más alto en más de dos años.

Estas mejoras reflejan la aceleración de los programas existentes y la creciente cartera de pedidos que hemos observado entre los principales fabricantes de equipos originales de vehículos comerciales, a medida que se recupera la demanda del mercado.

El aumento del 80 % en los envíos de Copas de Muestreo confirma que la actividad se está traduciendo en producción real en toda nuestra base de clientes.

La combinación de la recuperación de la demanda del mercado, los lanzamientos de nuevos programas

y las nuevas oportunidades de negocio, incluidas prometedoras pruebas de campo, nos da una gran confianza en el crecimiento continuo de nuestra producción en serie», afirmó el Dr. Vítor Anjos, Presidente y Director General de SinterCast.

IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compraventa de maquinaria de segunda mano del sector.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes

Representantes de:

Italpresse www.italpresseindustrie.it

Gauss www.gaussautomazione.it

Industrial Frigo www.industrialfrigo.com
para España y Portugal



IMF diecasting

Ind. Maqu. Inyección S.L.L.
Cami frente a l'estació
43800 Valls (Tarragona) SPAIN
GSM: +34 690 074 627
Tef +34 977 609 904 /Fax: +34 977 604 266
www.imfdiecasting.com
comercial@imfdiecasting.com



Fortescue produce el primer metal caliente en Australia con la tecnología DRI de Metso

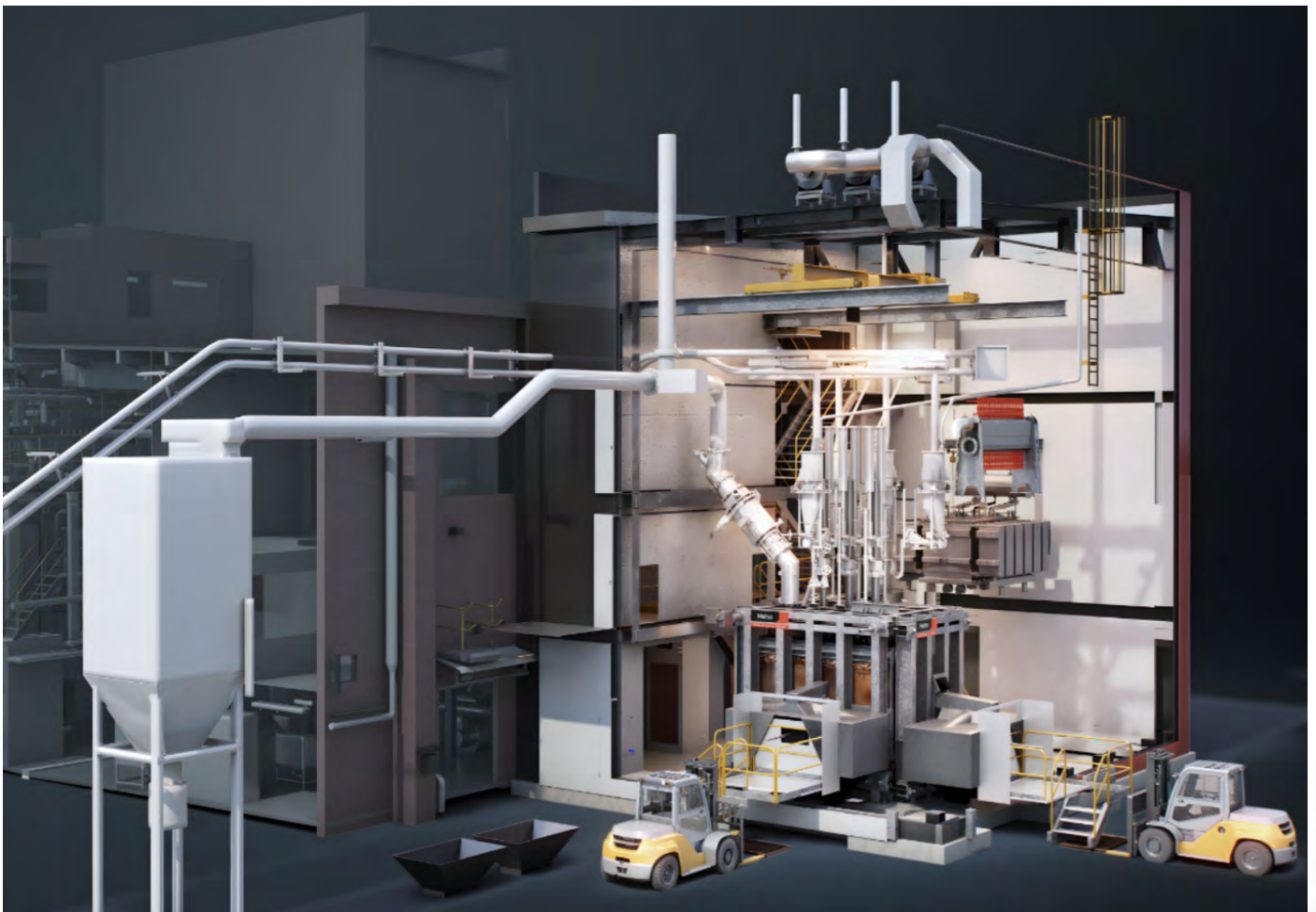
Metso

Fortescue produce el primer metal caliente en Australia con la tecnología DRI de Metso

El 28 de septiembre de 2026, el proyecto Green Metal de Fortescue en Christmas Creek, situado en la región de Pilbara (Australia Occidental), alcanzó un hito relevante al producir el primer metal caliente utilizando la tecnología de horno de fusión DRI de Metso. Esta

instalación experimental representa un avance significativo en el desarrollo de rutas de fabricación de hierro con menores emisiones a partir de mineral de hierro local de Pilbara.

La puesta en marcha del equipo de Metso comenzó en septiembre de 2025. El corazón del proyecto es el horno eléctrico de fusión DRI Outotec® de Metso, di-



F

señado para convertir hierro de reducción directa en metal caliente de alta calidad. A diferencia de las rutas convencionales de alto horno, esta tecnología permite obtener unidades de hierro aptas para la fabricación posterior de acero con un perfil de emisiones considerablemente más bajo.

Uno de los aspectos más innovadores de la solución radica en su capacidad para procesar finos de mineral de hierro de Pilbara, caracterizados por un contenido de ganga más elevado. Tradicionalmente, estos minerales no se consideraban adecuados para las rutas de acero basadas en DRI. El horno de fusión DRI de Metso abre la posibilidad de utilizar estas reservas extensas en esquemas de producción de hierro verde, contribuyendo a valorizar el mineral en origen en lugar de exportarlo únicamente como materia prima.

Dino Otranto, consejero delegado de Fortescue Metals, subrayó la importancia estratégica del resultado: “Este es un hito significativo para nuestro proyecto Green Metal y otro paso hacia la producción de metal verde a escala comercial en Australia. Durante décadas Australia ha exportado mineral de hierro al mundo. La próxima oportunidad es crear más valor a partir de ese mineral produciendo metal verde aquí mismo.”

Por su parte, Piia Karhu, presidenta de Minerals en Metso, destacó el papel de la tecnología suministrada: “Felicitamos a Fortescue por este importante paso adelante. La producción del primer metal caliente en el proyecto Christmas Creek Green Metal demuestra el papel de la tecnología de horno de fusión DRI de Metso en el avance de la fabricación de hierro con menores emisiones.

El proyecto aportará aprendizajes importantes mientras Fortescue trabaja en el desarrollo de una vía para la producción de hierro verde a escala utilizando mineral de Pilbara. Estamos orgullosos de apoyar a Fortescue en este trabajo pionero.”

La tecnología de Metso se orienta a generar unidades de hierro de alta calidad que puedan integrarse en procesos posteriores de fabricación de acero. Al combinar reducción y fusión en un entorno eléctrico, se reduce



la dependencia de combustibles fósiles propia de los altos hornos tradicionales y se facilita la incorporación de energía renovable en la cadena de valor.

Este primer metal caliente constituye un paso concreto en la transición hacia la producción de acero con menor huella de carbono. Los resultados operativos del proyecto Christmas Creek permitirán validar el comportamiento de la tecnología con minerales de Pilbara y generar datos relevantes para posibles escalados industriales. Metso, empresa finlandesa con sede en Espoo y cotizada en Nasdaq Helsinki, refuerza con esta colaboración su posicionamiento en tecnologías sostenibles para el procesamiento de minerales y la refinación de metales.

En conjunto, el logro alcanzado en Pilbara ilustra cómo la combinación de mineral local y tecnologías de fusión eléctrica avanzadas puede abrir nuevas rutas para la producción de hierro verde en Australia y, potencialmente, en otras regiones con recursos similares.





Elkem recibe 1,3 millones de derechos de emisión adicionales bajo el EU ETS y se alinea con el trato europeo para 2026-2030

Elkem ASA ha recibido 1,3 millones de derechos de emisión gratuitos adicionales en el marco del Sistema de Comercio de Emisiones de la Unión Europea (EU ETS) para el período 2021-2025, según ha comunicado la Agencia Noruega de Medio Ambiente (Miljødirektoratet). La concesión responde a la conclusión adoptada en julio de 2025 por el Ministerio de Clima y Medio Ambiente de Noruega, que reconoció que los productores noruegos de silicio, ferrosilicio y manganeso habían recibido un trato desigual respecto a sus homólogos de la UE en la aplicación de las normas del EU ETS durante dicho periodo.

En la práctica, determinadas instalaciones industriales noruegas, incluidas las plantas de silicio de Elkem, obtuvieron derechos gratuitos equivalentes a aproximadamente el 72 % de sus emisiones históricas, mientras que instalaciones comparables en Estados miembros de la UE recibieron alrededor del 94 %. Esta diferencia generó una desventaja competitiva para la industria noruega, que opera bajo el mismo marco regulatorio europeo y enfrenta riesgos similares de fuga de carbono.

Para el período 2026-2030, las plantas de Elkem en Bjølvfossen, Bremanger, Rana, Salten y Thamshavn han sido informadas por la Agencia Noruega de Medio Ambiente de que recibirán derechos de emisión en

línea con la asignación otorgada a productores industriales comparables en la Unión Europea. Con ello se corrige la asimetría detectada y se restablece un marco de condiciones equitativas.



Interesante leer la revista MEXICO FUNDIDORES de Septiembre 2026
revista hermana de la revista FUNDIDORES.

Para leer otros artículos, visita el sitio web.



F

“Celebramos la decisión de las autoridades noruegas de aplicar la misma interpretación de las normas del EU ETS que otros países de la UE”, declaró Luiz Simão, vicepresidente senior de Elkem Silicon. “Un trato justo y equitativo en la asignación de derechos gratuitos es fundamental para mantener un campo de juego nivelado para la industria europea. Durante muchos años, Elkem ha trabajado para que los productores noruegos disfruten de las mismas condiciones marco que sus competidores en el resto de Europa. La decisión de hoy contribuye a preservar la competitividad de la industria noruega y a mantener cadenas de valor industriales críticas en Europa.”

Bajo el EU ETS, las instalaciones consideradas en riesgo significativo de fuga de carbono reciben derechos gratuitos para proteger su competitividad. La fuga de carbono se refiere al riesgo de que la producción se deslocalice fuera de Europa debido a los costes climáticos, lo que podría aumentar las emisiones globales en lugar de reducirlas. En el caso del silicio y las aleaciones, sectores intensivos en energía y expuestos a la competencia internacional, esta protección resulta especialmente relevante para evitar la pérdida de capacidad productiva estratégica.

Simão añadió: “El EU ETS no es solo una herramienta importante para la capacidad de Europa de alcanzar la neutralidad climática. También es clave para fortalecer la competitividad industrial europea.

Apoyamos la ambición de la Comisión Europea de preservar las industrias estratégicas y las capacidades industriales esenciales para la transición verde y digital de la UE. Unas condiciones marco competitivas y predecibles son los pilares fundamentales necesarios para sostener y hacer crecer una base industrial resiliente ‘Hecha en Europa’.”

La medida refuerza la posición de Elkem en un contexto de creciente exigencia climática y contribuye a la integridad del mercado europeo de emisiones. Al garantizar un trato equivalente entre productores noruegos y de la UE, se reduce el riesgo de distorsiones competitivas dentro del Espacio Económico Europeo y se apoya el mantenimiento de valor añadido industrial en el continente. Para la industria del silicio, material crítico para aplicaciones en energía solar, electrónica y aleaciones, la previsibilidad en la asignación de derechos resulta determinante para planificar inversiones y sostener la producción en Europa frente a competidores de regiones con menores costes regulatorios.

En conjunto, la decisión noruega y la alineación futura con las prácticas de la UE consolidan un marco más coherente dentro del EU ETS, favoreciendo tanto los objetivos de descarbonización como la preservación de capacidades industriales estratégicas en Europa.

Jornada TRATAMIENTOS TERMICOS 2027



MEXICO

HEAT TREATMENT CONGRESS 2027

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2027 is the 12th edition

Querétaro 14 ABRIL 2027



Modernización en lugar de construcción nueva OTTO JUNKER electrifica hornos de fusión de aluminio existentes



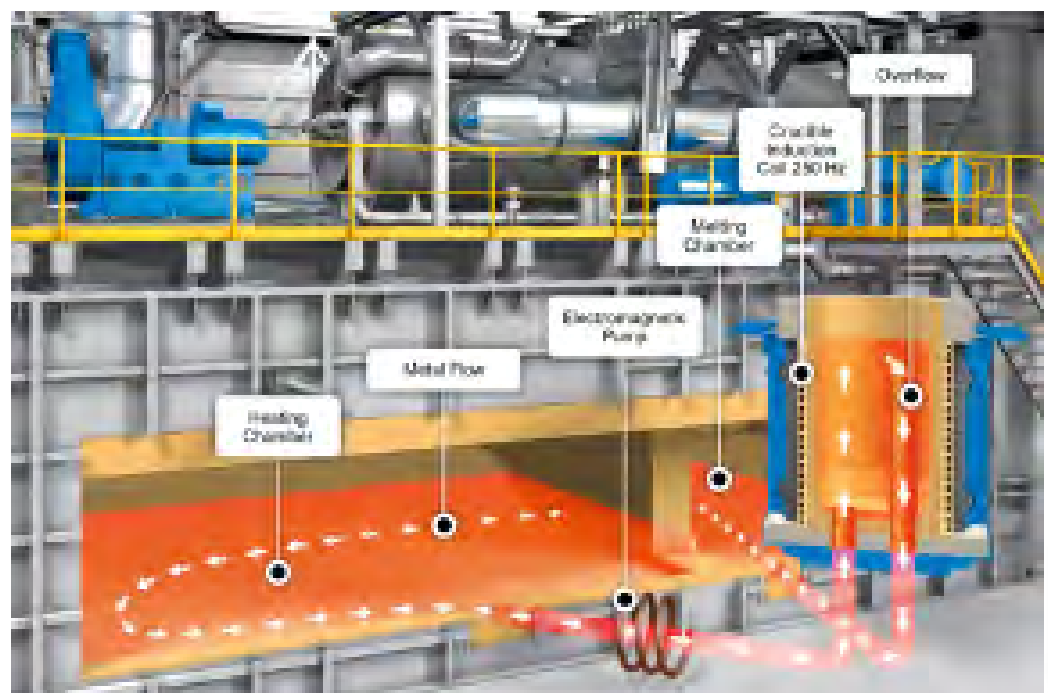
El Metal Flow Heater es una solución ofrecida por OTTO JUNKER GmbH para electrificar hornos de fusión de aluminio existentes que funcionan con gas. Esta solución puede implementarse sin que los clientes tengan que sustituir o modificar de forma integral su equipo actual, un enfoque especialmente interesante para aquellas empresas que no tienen la posibilidad de cambiar su infraestructura existente, pero que desean hacer su producción más eficiente energéticamente y reducir al mismo tiempo las emisiones de carbono.

Electrificación sin inconvenientes

El Metal Flow Heater combina el calentamiento inductivo y el movimiento electromagnético del baño de fusión. Una bomba electromagnética transfiere de forma continua el aluminio fundido a un crisol adicional calentado por inducción y montado externamente (Metal Flow Heater). Allí el baño se calienta y luego se devuelve a la cámara de fusión, donde el aluminio sobrecalentado funde el material de carga sólido. Las tasas de suministro alcanzables pueden llegar hasta diez toneladas métricas de aluminio por minuto.

Una de las principales ventajas de esta configuración es que el gas solo se necesita durante la fase de arranque. Una vez alcanzada una cantidad suficiente de metal fundido, el proceso puede funcionar completamente con energía eléctrica o, alternativamente, en modo híbrido combinando el sistema de combustión de gas existente con el sistema de calentamiento por inducción. La decisión de optar por una electrificación total o parcial, y si el objetivo es reducir el consumo de gas o aumentar la capacidad de producción, la toman los propios clientes.

En resumen, se añade un componente eléctrico a la estructura del horno existente, lo que reduce la inversión necesaria en comparación con la planificación y



construcción de un sistema de horno completamente nuevo.

Dos estrategias de funcionamiento, una decisión que queda en manos del usuario

En última instancia, son los clientes quienes deciden cómo utilizar la energía eléctrica adicional: puede emplearse para aumentar la capacidad de fusión o para lograr una reducción significativa del consumo de gas natural manteniendo las mismas tasas de producción. Dependiendo de la disponibilidad y del precio, la combinación energética elegida puede variar de un día para otro.

Una aplicación típica podría ser la siguiente: en un horno de fusión de aluminio alimentado por gas con una capacidad de 120 a 130 toneladas métricas y una producción anual aproximada de 50.000 toneladas métricas, una modernización con un inductor de núcleo sin núcleo de media frecuencia (potencia nominal de 3.000 kW, capacidad de retención de 4 toneladas métricas) puede dar lugar teóricamente a un aumento del 54 % de la capacidad de fusión, o a una reducción si-

milar del consumo de gas natural, según la estrategia de funcionamiento elegida. Cuál de estos dos objetivos priorizarán los usuarios dependerá de sus objetivos operativos y económicos específicos.

Asesoramiento individual previo a la implantación

Dado que los equipos de los hornos y las condiciones de producción varían de una empresa a otra, el equipo de expertos de OTTO JUNKER examinará in situ el equipo real y las condiciones operativas de cada proyecto de modificación. Esta visita constituye la base para determinar qué configuración producirá el efecto deseado. La asistencia prestada va mucho más allá de la implantación propiamente dicha.

«Cada planta y cada emplazamiento presenta sus propios retos, por lo que cada proyecto siempre comenzará con un análisis exhaustivo in situ y no con una solución estándar de catálogo», afirma Christoph Harzem, jefe del Servicio de Ventas de OTTO JUNKER. «Nuestro equipo acompaña a los clientes desde la primera inspección del equipo existente hasta la fase de implantación y el funcionamiento continuado.»

La industria española produce más de dos millones de vehículos al año en plantas de grupos como Stelantis, Volkswagen, Renault, Ford, Mercedes-Benz o Toyota.



TOYOTA en el stand de GEMCO

	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
CHINA	5234	5708	7278	8883	9299	13791	18265	18419	19272	22117	23722	24503	28118	29015	25705	25720	25225	26082	27020	30160	31282
EEUU	11989	11947	11292	10781	8694	5731	7763	8662	10333	11046	11660	12100	12198	11189	10986	10880	8822	9167	10060	10611	10562
JAPÓN	10512	10800	11484	11596	11576	7934	9629	8399	9943	9630	9774	9278	9204	9693	9201	9684	8067	7846	7835	8997	8234
INDIA	1511	1639	2017	2254	2332	2612	3557	3927	4175	3881	3840	4125	4488	4782	4727	4516	3394	4399	5456	5851	6014
MEXICO	1577	1684	2046	2095	2168	1561	2342	2681	3002	3052	3365	3565	3597	4068	3908	3986	3176	3145	3509	4002	4202
COREA DEL SUR	3469	3699	3840	4086	3827	3513	4272	4657	4562	4521	4524	4555	4228	4114	4028	3950	3506	3462	3757	4243	4127
ALEMANIA	5570	5758	5820	6213	6046	5210	5906	6147	5649	5718	5907	6033	6062	5645	5120	4661	3742	3308	3677	4109	4069
BRASIL	2317	2530	2612	2980	3216	3183	3382	3416	3403	3712	3146	2429	2156	2699	2745	2944	2014	2248	2369	2324	2549
ESPAÑA	3012	2752	2777	2890	2542	2170	2388	2373	1979	2163	2402	2733	2885	2848	2764	2822	2268	2098	2219	2451	2376
THAILANDIA	928	1123	1194	1287	1394	999	1645	1458	2439	2457	1880	1915	1944	1988	2167	2013	1427	1685	1883	1841	1468
TURQUÍA	823	879	987	1099	1147	869	1094	1189	1072	1125	1170	1358	1485	1695	1550	1461	1297	1276	1352	1468	1365
Canadá	2711	2688	2752	2572	2579	2082	1490	2068	2463	2380	2393	2283	2370	2199	1999	1916	1376	1115	1228	1553	1342
INDONESIA																				1198	
SLOVAKIA																				993	
RUSIA	1386	1355	1503	1660	1790	725	1403	1990	2232	2175	2402	1384	1303	1551	1695	1719	1435	1566	608	729	582
FRANCIA	3666	3549	3169	3016	2569	2048	2229	2243	1968	1740	1821	1970	2082	2227	2269	2202	1316	1351	1383	1505	910
REINO UNIDO	1856	1803	1650	1750	1650	1090	1393	1464	1577	1597	1598	1682	1816	1749	1583	1381	987	932	876	1025	905

Production x 1000 vehicles

Source / Fuente
www.metalspain.com

Metal
Spain
.com

FUNDIDORES

INDUSTRIAL
FUNDICIÓN

IFA
Fabricación
aditiva



Hongsheng Saws Manufacturing Co., Ltd.

Suministramos hojas de sierra de cinta con distintos pasos y configuraciones de diente. Para corte de metal disponemos, entre otras opciones, de 2/3T, 3/4T, 4/6T, 5/8T, 6/10T, 8/12T y 10/14T.

La elección correcta no depende solo del material: también influyen el espesor de la pieza, las condiciones del corte y las características de la máquina.

Si me envía una especificación de la hoja que utilizan actualmente y el material que cortan, puedo revisar si la configuración de dentado es la más adecuada.



La revista de los profesionales de la Fundición

Anuncios : Adverts
490 € color page
1/2 page 290 €





La revista MEXICO FUNDIDORES



¿Qué cubre la revista MEXICO FUNDIDORES?

Moldeo: Arenas, aglomerantes, resinas, bentonitas, reciclado de arena.

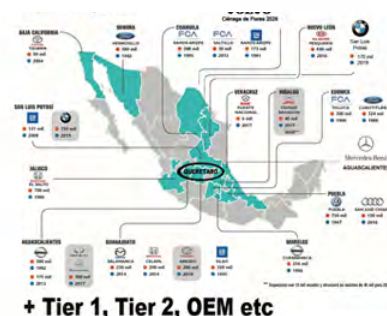
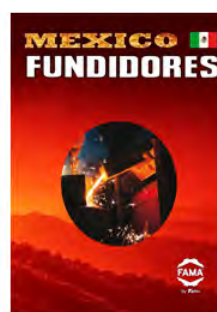
Hornos de fundición para metales férreos y no férreos, hornos de fusión, mantenimiento e inducción.

Medición y control Calidad, metrología, microscopía, espectrómetros, dispositivos ópticos, reguladores de temperatura.

Cucharas, Crisoles, quemadores, resistencias, refractarios e instalaciones de carga. –

Metales, aleaciones y reciclado

Equipos de segunda mano para fundidores.



¿Por qué anunciarte con la revista?

Audiencia especializada: Llega directamente y gratuitamente a los fundidores, ingenieros y tomadores de decisiones en la industria.

Visibilidad garantizada: Una página completa de publicidad por solo 9,000 MXN.

Cobertura integral: Desde procesos tradicionales hasta las últimas innovaciones tecnológicas.

Credibilidad y experiencia: Respaldados por más de tres décadas de la revista FUNDIDORES en España.

Anuncios MXN

Página Color 9000 MXN

1/2 Página Color 6000 MXN

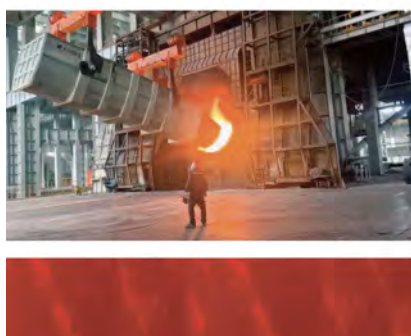
1/4 Página Color 4000 MXN

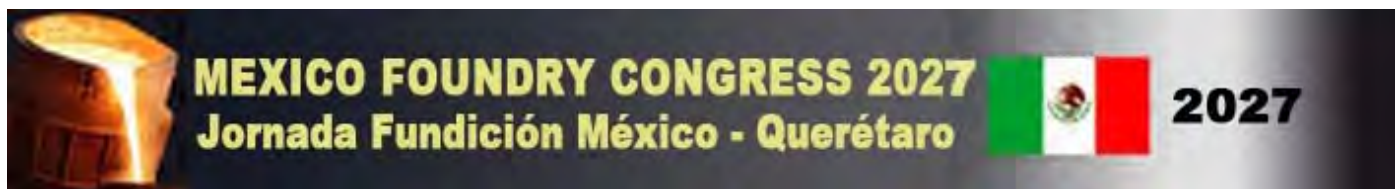
Anuncios euros

Página Color 490€

1/2 Página Color 290€

1/4 Página Color 190€





JORNADA FUNDICION MEXICO 2027 15 Abril 2027

Únete al principal evento de fundición en Querétaro, México – 17 de junio de 2027.

Mexico Foundry Congress 2026 es el evento imprescindible para profesionales de las industrias de la fundición, die casting y fabricación aditiva.

Celebrado en Querétaro, un próspero centro industrial, este congreso ofrece oportunidades inigualables para mostrar tus soluciones, conectarte con líderes de la industria y mantenerte a la vanguardia de las tendencias más innovadoras. Con un historial comprobado de atraer a empresas y profesionales de primer nivel durante 10 años, este evento es tu puerta de entrada a nuevos clientes, asociaciones y conocimientos del mercado.

¿Por qué exponer?

1. Exhibe ante líderes de la industria Conecta con tomadores de decisiones de empresas destacadas como DEACERO, HELVEX, TRUPER, GRUPO



VASCONIA, FAMAbbyVitro, STELLANTIS, BRAKES India, LINGOTES DEL CENTRO-LINCE, SYPRIS TECHNOLOGIES, MERASI, Nemak, Dana, ITP, ACERLAN SA de CV, Martinrea Honsel, Delaware Dynamics, Hella, Magna, Hitchiner Manufacturing Co. Inc, BOSCH, Montupet, Tupy, ITP, GIXSA, LE BELIER, etc. entre otras que han asistido a eventos anteriores. Tu stand posicionará tu marca frente a clientes VIP y actores clave. en los sectores automotriz, aeroespacial, de defensa y manufactura.

2. Aprovecha el auge industrial de Querétaro : Querétaro es un punto clave para la manufactura avanzada, albergando gigantes globales



y PYMES innovadoras. Exponer en el congreso te permite interactuar con profesionales locales e internacionales, explorar oportunidades de inversión y aprovechar los incentivos fiscales destacados por la Dirección del Desarrollo Sostenible, Autoridad de la Industria de Querétaro.

3. Destaca tus innovaciones Con un enfoque en tecnologías emergentes como novedades al nivel moldeo, mejores are-

casting, hornos más eficientes y respetuosos del medio ambiente, impresión 3D en metal, MIM, nanotecnología y procesos de fundición impulsados por IA, tu stand atraerá a asistentes que buscan soluciones para mantenerse competitivos.

Muestra tus productos, software o servicios a una audiencia altamente comprometida.

4. Maximiza visibilidad y oportunidades de negocio Los stands están estratégicamente ubicados para un alto flujo de visitantes durante las pausas para café, el almuerzo y las horas dedicadas a la exposición (8:00 a.m. a 6:00 p.m.).

Reserva tu lugar con anticipación para elegir tu ubicación preferida y obtener la máxima exposición. Los patrocinadores reciben oportunidades adicionales de visibilidad de marca.

Aumenta negocios en México: Oportunidades de exposición

- **Stand US\$ 590** (incluye mesa, 3 sillas, mantel, internet, electricidad)

- **Asistencia US\$ 151** (incluye pausa para café, almuerzo, documentación, internet, estacionamiento gratuito) -

Opciones de pago: Tarjeta de crédito, PayPal, transferencia bancaria en euros o US\$

Los datos completos se han publicado en la revista **MEXICO FUNDIDORES** que se ver aquí



2027

PONENCIAS 2027

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2025.

Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.

- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicaciones

- High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)

- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- ¿Puede la Manufactura Aditiva de Metales reemplazar los procesos tradicionales de fundición? con CI-DESI

- Estudio del proceso de precipitación de aleaciones prototipo de aluminio modificadas con Mg, Mn, Cu y Zn con la Facultad de Ingeniería -

Universidad Autónoma de San Luis Potosí

- ¡ más por venir!

Para proponer una conferencia, gracias enviar el título (no es necesario el contenido) para su aprobación a :

info@metalspain.com

Stand US\$ 590

incluye mesa, mantel, sillas, electricidad

Asistir US\$ 151

Incluye almuerzo, parking, internet, visita stands, ponencias

Centro de Congresos y Hotel



HOLIDAY INN Diamante Querétaro

Hotel Front : 52-442-2117090

Hotel Tel: 01 442 218 51 13 :

reservaciones@hiqzdiamante.com.mx





FOMET

Induction furnace specialists

**Recognized for the high degree of engineering,
reliability, and technical qualities,
for accurate and long-lasting construction**



FOMET can count more than 3.000 installation globally in between:

Twin chamber channel induction furnaces for brass die-casting foundries

Channel induction furnaces for melting copper and brass alloys

Coreless and channel induction furnaces for melting cast-iron

Channel induction furnaces for holding and duplexing cast-iron

Channel induction furnaces for pouring grey and ductile irons on high production moulding lines.

Over 150 green sand moulding line served by FOMET furnaces.

FOMET produce furnaces for all, from large companies to small individual firms. FOMET induction furnaces satisfy all productive requirements.

Full reference list available on request.

Some FOMET customers:

GRAY AND SPEROIDAL CAST IRON FOUNDRIES

AUTOMOBILE - PUMPS - COMPRESSORS - COVERS- STOVES - BOILERS - RADIATORS - BATHTUBS - AND OTHER PRODUCTS IN CAST IRON



Control de proceso en el taller de fusión: la apertura del orificio inferior de la cuchara en Björneborg Steel

En el taller de fusión de Björneborg Steel, el momento de la colada se condensa en una expresión clásica de los fundidores: “Fire in the hole”. La fotografía muestra precisamente ese instante: la cuchara suspendida, el orificio inferior abierto y el acero líquido que fluye hacia el molde de lingote, rodeado de un chorro de chispas y de un operario protegido con el equipo de seguridad correspondiente.

Esta operación no es improvisada. Solo puede realizarse una vez completada toda la secuencia de preparación del baño. Primero tiene lugar la fusión en el horno, seguida de la escorificación para eliminar las inclusiones no metálicas. A continuación se efectúa el tratamiento en cuchara, la desgasificación para reducir el contenido de hidrógeno y otros gases, el muestreo y el control de temperatura. Únicamente cuando todos estos parámetros confirman que el metal cumple las especificaciones de calidad se autoriza la apertura del orificio inferior.

El control estricto del proceso resulta especialmente crítico en otoño. La mayor humedad ambiental aumenta el riesgo de absorción de hidrógeno por parte de los moldes de lingote.

Un exceso de hidrógeno puede generar

defectos internos (fisuras en copo o porosidad) que comprometen las propiedades mecánicas del producto final. Por ello, Björneborg Steel intensifica en esta estación las medidas de secado y precalenta-

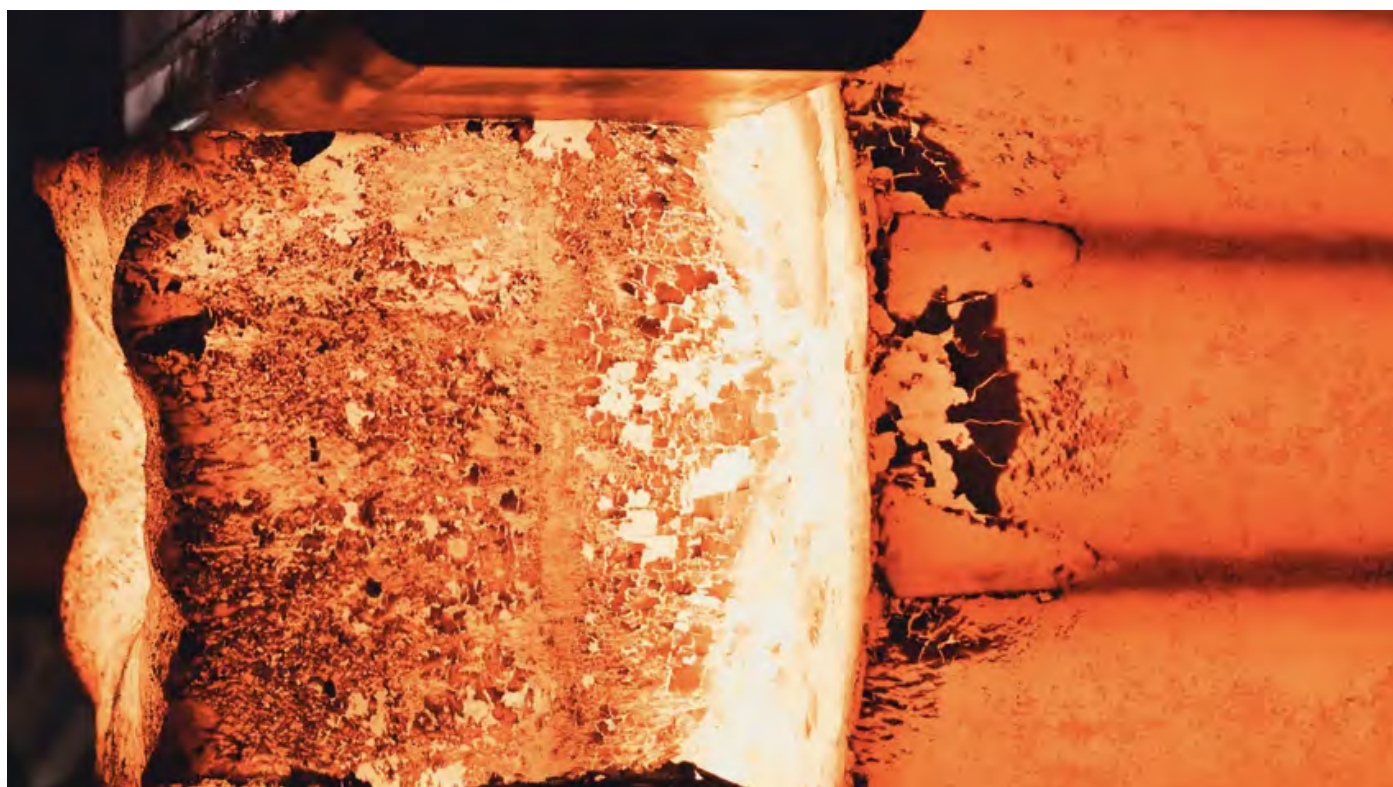


miento de los moldes, así como el seguimiento de la humedad relativa en el taller.

La colada por el fondo de la cuchara presenta ventajas metalúrgicas frente a la colada por el pico: reduce la reoxidación del acero y limita la entrada de escoria en el molde. Sin embargo, exige una alineación precisa del chorro, un control constante del nivel de llenado y una coordinación perfecta entre el operario de la cuchara y el personal de moldeo. Cualquier desviación en la temperatura, en el tiempo de mantenimiento o en el estado del refractario del orificio puede alterar la fluidez o introducir inclusiones.

En definitiva, la imagen resume la esencia del taller de fusión de Björneborg Steel: un equilibrio continuo entre la fuerza bruta del acero líquido y la disciplina del control de proceso. Solo cuando cada etapa previa —fusión, escorificación, tratamiento en cuchara, desgasificación, análisis y temperatura— ha sido verificada, se puede abrir con seguridad el orificio inferior y comenzar la colada.

Es en esa rigurosidad donde reside la capacidad de producir aceros de gran tamaño y altas prestaciones con la fiabilidad que exige la industria.



F



Top Investments in Mexico



0% TAX Trade MEXICO - USA thanks to T-MEC / USMCA international Trade agreement.

Foreign direct investment in Mexico's auto parts sector reached USD 1,617 million in the first half of 2026, 31.3% higher than a year earlier.

Between January and July 2026, Mexico's auto industry produced 2.30 million light vehicles and exported 1.95 million. In July alone, output reached 302,674 units, with 261,530 exported.

Gasoline engine production grew 38.20%. United States led with \$1,207.50 million, followed by South Korea at \$921.80 million, and domestic Mexican investment at \$289 million.

Mexico captured a historic record \$34,97 million in FDI in H1 2026, up 2.1%. Manufacturing led inflows; profit reinvestment accounted for 88.5% of the total.

This result represents a historic first-half high and keeps foreign investment rising. FDI nearly doubled from H1 2021 to H1 2026, a 89.7% increase.

Schneider Electric expands manufacturing capacity in Querétaro with three plants totaling 115,000 m². Project will create over 4,000 direct jobs by 2027, strengthening production for

industrial and energy sectors

Mexican auto parts production grew 10% from January to May 2026, reaching \$52,900 million. Coahuila led the states, while electrical parts accounted for the largest share at 19.6% of the national total.

Kia Mexico announced a \$650 million investment to produce its first fully electric vehicle in Mexico, the Kia EV3, at its Pesquería, Nuevo León plant from 2026 to 2028. The launch coincides with the plant's 10th anniversary, during which it has produced over 2.6 million vehicles

Fuji OOXZ invests ten million dollars to expand its Guanajuato plant raising capacity to 2.3 million pieces monthly. Starts August 2026 operates October 2027 to export to USA.

Volkswagen Puebla accelerated production and exports in the first half of 2026, manufacturing near



200,000 vehicles (+25%)

The plant inaugurated a new \$763.5 million paint shop (N-103) in 2025 and announced a further \$942 million investment in 2024 to develop an electromobility hub.



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

Jornada Fundición México - Querétaro



2027

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

April 15, 2027
QUERETARO

Outstanding congress featuring the participation of MARTINREA, HELVEX, WALD, SIEMENS ENERGY MEXICO, HARSCO, GINHO MEXICO, MARPOSS, CIDESI COMAST, MAGMA, and more. Full details will be published in the new **MEXICO FUNDIDORES** magazine, set for release in September.



Stand SINTEX at MEXICO
FOUNDRY CONGRESS 2025 with
the important Foundry HELVEX

Very interesting FAMAbbyVitro Stand

We cast the complex: high mix, low volume, maximum precision.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027 April 15, 2027 QUERETARO

Why Exhibit and Attend the MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027?

Mexico's industrial sector is thriving, fueled by the T-MEC/USMCA international trade agreement, which enables 0% tax on qualifying goods traded between Mexico and the USA, driving economic growth.

In 2024, Mexico surpassed Germany, producing more vehicles

The Mexico Foundry Congress 2027 is the must-attend event for professionals in the Foundry, Die Casting and additive manufacturing industries. Held in Querétaro, a thriving industrial hub, this congress offers unparalleled opportunities to showcase your solutions, network with industry leaders, and stay ahead of cutting-edge trends. With a proven track record of attracting top-tier companies and professionals of 10 years, this event is your gateway to new clients, partnerships, and market insights.

Why Exhibit?

1. **Showcase to Industry Leaders.** Connect with decision-makers from top companies like DEACERO, HELVEX, TRUPER, GRUPO VASCONIA, FAMABYVITRO,



STELLANTIS, BRAKES India, LINGOTES DEL CENTRO - LINCE, SYPRIS TECHNOLOGIES, MERASI, Nemak, Dana, ITP, ACERLAN SA de CV, Martinrea Honsel,

Delaware Dynamics, Hella, Magna, Hitchiner Manufacturing Co. Inc, BOSCH, Montupet, Tupy, ITP, GIXSA, LE BELIER, etc. among others who have attended past events. Your stand will position your brand in front of VIP clients and key players in automotive, aerospace, defense, and manufacturing sectors.

2. **Tap into Querétaro's Industrial Boom :** Querétaro is a hotspot for advanced manufacturing, hosting global giants and innovative SMEs. Exhibiting at the congress allows you to engage with local and international professionals, explore investment opportunities, and leverage fiscal incentives outlined by the Dirección del Desarrollo Sostenible, Mexico Industry Querétaro Authority.



Lunch is very appreciated by clients in Mexico



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

3. Highlight Your Innovations With a focus on emerging technologies like novelties in molding, better sands, new die-casting processes, more efficient and environmentally friendly furnaces, 3D metal printing, MIM, nanotechnology, and AI-driven casting processes, your booth will attract attendees seeking solutions to stay competitive. Showcase your products, software, or services to a highly engaged audience.

4. Maximize Visibility and Leads Stands are strategically placed for high foot traffic during coffee breaks, lunch, and dedicated exhibit hours (8:00 AM–6:00 PM). Secure your spot early to choose your preferred location and gain maximum exposure. Sponsors receive additional branding opportunities

Build Business in Mexico: Exhibit Opportunities

- **Stand: US\$ 590** (includes table, 3 chairs, tablecloth, internet, electricity)

- **Attendance: US\$ 151** (includes coffee break, lunch, internet, free parking)

- Payment Options: Credit card, PayPal, bank transfer in euros or US\$



PAPERS 2027

The congress features cutting-edge presentations, including:

- Evolution of Foundry Markets in National and International Markets 2004-2026.

Key Innovations in Foundry: AI, 3D Metal, and Nanotechnology. - FUNDIDORES Magazine

- TESLA – A Game Changer: Giga Die Casting, Software, AI, Robots, Unbox: Tesla has created previously nonexistent materials and alloys, such as A30X steel.

- High-Strength Refractories with Allied Mineral

- AI in Foundry: Advances and Applications

- High-Performance Spherical Ceramic Sand for Mold and Core Production in the Foundry Industry by Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- GEMCO Cast Metal Technologies Presentation (title to be confirmed)

- New Investment Opportunities in Querétaro by SEDESU, Querétaro Industry Authority, Mexico

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio with CIDESI

- More to come!



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

Submit your 20-minute presentation title for approval to share your expertise.

To present a paper, please send title of the presentation for approval

Presentation is 20 minutes . Powerpoint.

info@metalspain.com

Why Attend?

3 Key Benefits

1. Discover New Techniques and Partners. Stay informed about the latest advancements in foundry and die casting, from AI applications to sustainable materials, and connect with suppliers, representatives, and innovators driving the industry forward.

2. Benchmark Against Competitors. Gain insights into what your competitors are offering and identify opportunities to differentiate your business in a rapidly evolving market.

3. Build Strategic Relationships Network with professionals from leading companies and research institutions. The congress fosters collaborations that can lead to new contracts and partnerships.

Event Schedule

- from 8:30 AM: Stand setup

- 9:00 AM: Exhibit opens, badge pickup



- 10.00 AM: Conferences begin

2:00 PM: Lunch

4:00 PM: Event concludes,
final exhibit visits

Stand: US\$ 590

including table, 3 chairs, internet,
electricity, parking included

Payment by card, Paypal, Bank transfer

Attendee : US\$ 151

Upon reception of your payment, your registration is confirmed.



Information

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

info@metalspain.com

Centro de Congresos y Hotel

HOLIDAY INN Diamante

Querétaro

Hotel Front : 52-442-2117090

Hotel Tel: 01 442 218 51 13 :

reservaciones@hiqzdiamante.com.mx





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



Retrofit Instead of New Build OTTO JUNKER Electrifies Existing Aluminum Melting Furnaces

The Metal Flow Heater is a solution offered by OTTO JUNKER GmbH to electrify existing, gas-fired aluminum melting furnaces. This solution can be implemented without customers having to replace or comprehensively modify their existing equipment – an approach that is particularly interesting for companies that do not have the possibility to change their existing infrastructure but still want to make their production more energy-efficient and reduce carbon emissions at the same time.

Electrification Without Drawbacks

The Metal Flow Heater combines inductive heating and electromagnetic movement of the melt. An electromagnetic pump continuously transfers the molten aluminum to an additional, externally fitted induction-heated crucible (Metal Flow Heater). Here the melt is heated and then returned to the melting chamber where the superheated aluminum melts down solid charge material. Achievable delivery rates can go as high as ten metric tons of aluminum per minute.

One major benefit of this configuration is that gas will be needed during the starting phase only. Once a sufficient quantity of molten metal is reached, the process can be operated on full electric power, or alternatively in hybrid mode by combining the existing gas firing system with the induction heating system. The decision for full or partial electrifica-

tion, and whether the objective is to reduce gas consumption or boost the throughput capacity, is made by the customers themselves.

In short, an electrical component is added to the existing furnace structure, which reduces the required investment compared to the planning and construction of a whole new furnace system.

Two Operating Strategies, One Decision That Lies in the User's Hands

Ultimately, it is the customers who decide how to use the additional electrical energy: it can either be engaged to increase the melting capacity - or to achieve a significant reduction of natural gas consumption at identical throughput rates. Depending on availability and price, the chosen energy mix can vary from day to day.

A typical application might look something like this: for a gas-fired aluminum melting furnace with a capacity of 120 to 130 metric tons and an annual throughput rate of approximately 50,000 metric tons, a retrofit with a medium frequency coreless inductor (power rating 3,000 kW, holding capacity 4 metric tons) can theoretically result in a 54 per cent increase in melting capacity, or in a similar reduction in natural gas consumption, depending on the chosen operating strategy. Which of these two objectives will be prioritized by users depends on their specific operational and economic goals.

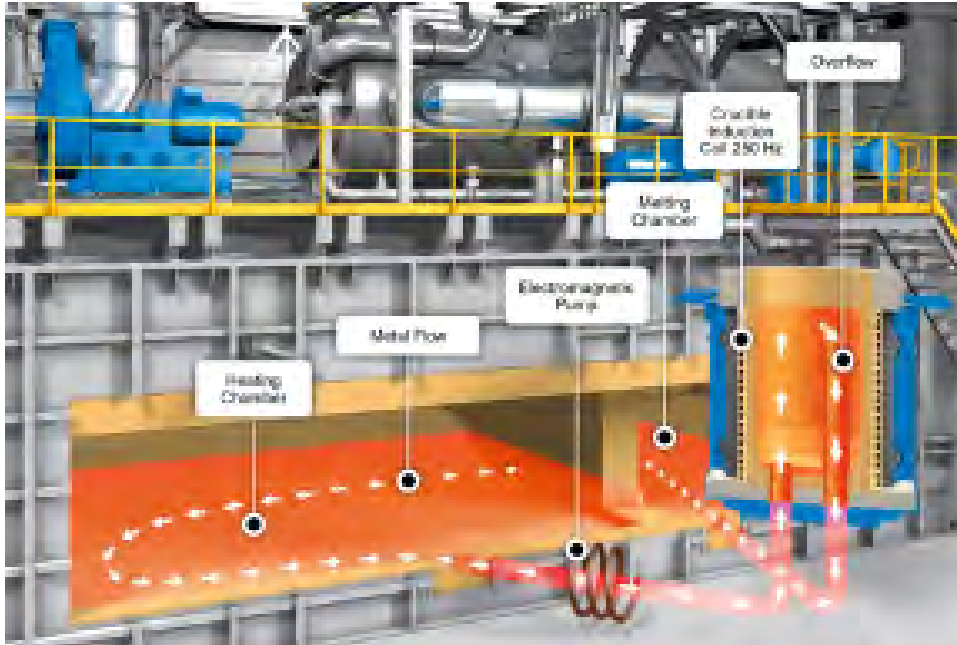
Individual Advice Prior to Implementation

As furnace equipment and production conditions vary from one company to the next, OTTO JUNKER's team of experts will examine the actual equipment and operational conditions on site for every modification project. This visit forms the basis for determining which configuration will produce the desired effect. The assistance provided goes far beyond the actual implementation. 'Every plant and every site presents its own challenges, which is why every project will always



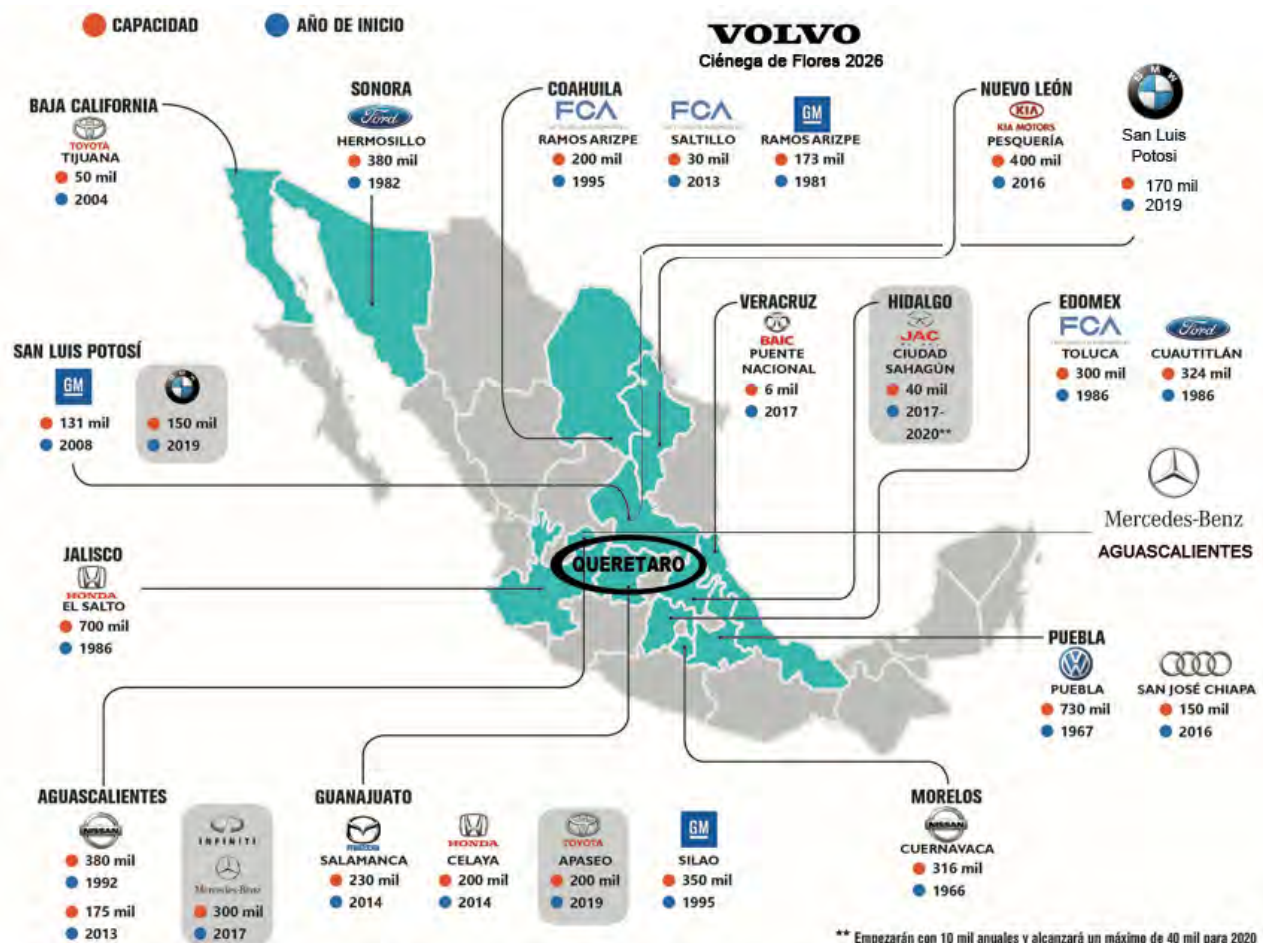
FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



start with a comprehensive on-site analysis, and not with some off-the shelf standard solution', says Christoph Harzem, Head of Sales Service OTTO JUNKER.

'Our team accompanies customers from the first inspection of the existing equipment all the way through the implementation phase and to on-going operation.'



+ Tier 1, Tier 2, OEM etc



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



BLUESHARK Abrasives — a professional manufacturer focusing on high-performance abrasive tools for global wholesale and distribution markets.

With 25 years of manufacturing experience, we have served numerous hardware distributors, industrial suppliers and metal processing factories worldwide. OEM / Private Label service is fully supported.



To support our partners with better quality, lower cost and faster delivery, we have officially completed our factory upgrade recently:

- ✓ Full quality formula upgrade
More stable cutting & grinding performance, lower wear rate, safer for daily industrial use.
- ✓ New optimized factory price list
More competitive cost to help you expand your local market and increase profit margin.
- ✓ Expanded production capacity
Larger order acceptance & much shorter lead time for bulk orders.

We mainly supply: cutting wheels, grinding wheels, flap discs, fibre discs and full-series abrasive products.

REQUISITOS:

- Experiencia de moldeo en arena.



**¡SE NECESITAN
MOLDEADORES
FUNDICIÓN
ALUMINIO!
para Bogotá**

UBICACIÓN:



CIUDAD DE BOGOTÁ

BENEFICIOS:

- Salario competitivo.
- Oportunidades de crecimiento.
- Ambiente de trabajo seguro.

CÓMO APLICAR:

- +57 3011067615
- metalmecanicajfdesign@gmail.com

Escanea el código QR





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

XINSHUAI ALLOY

The price of metallic silicon has fluctuated a bit recently. Please contact me in advance if you want to purchase.

Our company has been long-term selling: metallic silicon 553#, 441#, 421#, 3303#,

etc., magnesium ingots, high-carbon silicon, silicon slag, ferrochrome, electrolytic manganese sheets, silicon-calcium alloy, etc.

The company's business covers various products such as electrolytic manganese sheets, magnesium ingots, and ferrosilicon.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

Qianhe Metal is located in China's leading abrasive production base

✓ Leveraging the local, well-established abrasive supply chain and deep industrial technical expertise, Shandong Qianhe Metal operates as a direct-sales factory specializing in the export of high-quality metal abrasives and sandblasting equipment.

✓ Our core products include rust-removing steel grit, wear-resistant steel shot, corrosion-resistant stainless steel shot, and wire-cut steel shot. We also offer complete mobile and stationary sandblasting machines, providing a one-stop solution for all sandblasting and rust removal equipment and consumables.

✓ We track the entire logistics journey of shipments overseas and provide free remote equipment commissioning and process guidance upon arrival, effectively reducing workpiece wear and tear. All export documentation is complete, ensuring efficient and smooth customs clearance.



INDIA'S FIRST TWO STATION MOLDING MACHINE

At RM Technocast, we're proud to be at the forefront of the metal casting industry in India. We're the only casting manufacturer in the country that has the TWO-STATION MOLDING MACHINE from Japan, a cutting-edge technology that allows us to produce high-quality castings with unmatched precision and consistency.



This advanced machine has enabled us to take on even the most complex casting projects, delivering exceptional results for our customers across a range



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



of industries. Thanks to this innovative technology, we're able to stay ahead of the competition and continue to provide our customers with the best possible casting solutions.

Make- Tokyu - Japan
Capacity- 200 Molds/hour
Box Size- 508 mm x 610 mm
Mold Cycle time- 18 Sec
Core Setting time- 09 Sec

HIGH PRESSURE MOLDING LINE

Our high-pressure molding line is no exception, with advanced features that enable us to produce large quantities of high-quality castings quickly and efficiently. With our focus on innovation and continuous improvement, we're constantly striving to stay ahead of the curve and deliver the best possible results for our customers.

No. of Mold in Line- 45
MoldsCooling Time- 55 Mins

Box Size- 508 mm x 610 mm
Mold Cycle time- 18 Sec

TOTAL PLANT AREA

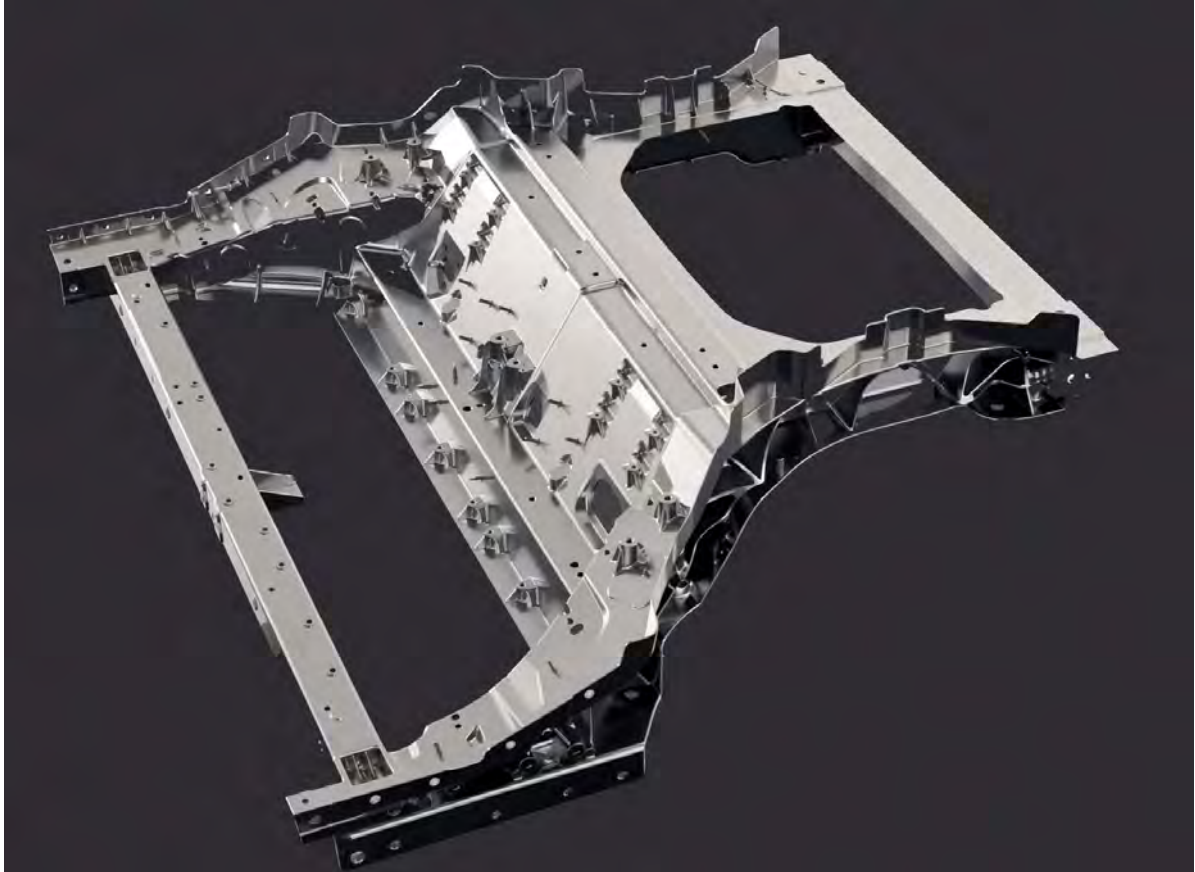
At RM Technocast, our manufacturing facility spans a total area of 75,000 square feet, providing ample space for us to produce high-quality castings that meet the needs of our customers. Our facility is equipped with advanced technologies and equipment, including the massive Two Station Molding Machine, Foundry Departments, Quality Control labs, and precision CNC machining equipment, which allows us to produce castings with exceptional accuracy and consistency. Our plant layout and design have been optimized to facilitate efficient material flow and minimize any potential bottlenecks, ensuring that we can deliver high-quality products quickly and reliably.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



The Model Y Juniper rear gigacasting is about 7 kg lighter and leaves the die in roughly half the time. Cycle time on that part has fallen from 120 seconds to 68 seconds — 43% faster. Weight is now about 60 kg, down from 67 kg. The press did not get bigger. Conformal cooling did the work.

Water channels drilled or 3D-printed into the die steel are aimed at hot spots so heat leaves the casting evenly. The part can be ejected sooner, with fewer defects. Faster cycles came with a better microstructure and stronger mechanical properties, not a trade-off against them.

Runner and gate designs have been iterated since 2020 on high-volume lines on three continents. Tesla's edge on this casting is not only the hardware. It is five years of die and process knowledge applied to one high-volume part.

Gigacasting itself is large high-pressure die casting

of aluminium structural modules — typically rear or front underbodies that replace dozens of stamped and welded pieces.

The machines are 6,000-ton to 9,000-ton class cells and beyond, supplied mainly by Idra (LK), Bühler and other Chinese press builders. Locking force gets the headlines. Yield, scrap, die life and seconds per shot decide whether the cell pays.

At true volume, Tesla remains the reference: rear gigacastings for Model Y across Shanghai, Berlin, Texas and Fremont.

In Europe, Volvo is running megacast rear floors. In China, Nio, XPeng, Geely/Zeekr and others already put large castings into series cars. Ford, Hyundai and others have ordered presses; many Western programmes are still ramping rather than matching Tesla's cadence.



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

CONDUCTIT
— 欣康达 —

Complete Induction Heating Solutions. Shandong Kangda Electric Furnace Co., Ltd.

Our story began in 1997 with a focus on specialized induction furnace repair. This deep, hands-on experience became the foundation of our company when we officially established Kangda Electric Furnace in 2014.

Today, with over two decades of expertise, we have earned a worldwide reputation from over 30 countries across Europe, North Africa, Central Asia, Russia, etc, for our proven expertise in the design, manufacturing, and servicing of induction furnace systems, and for our unwavering commitment to our clients' success.



FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

NEMAK, TAFALLA IRON FOUNDRY, BETSAIDE, VOEST ALPINE RAILWAY SYSTEMS JEZ, CAF, FUNDICIONES SAN ANTONIO DE URKIOLA, SEAT, CASTINOX, SAPA PLACENCIA, JEZ, SUÑER, SEAT GEARBOX del PRAT, ANTOLIN, ALSTOM, AMURRIO FERROCARRIL , KONIKER, UIPOS, CISA, FUNDICIONES ESTANDA, FUNDICIONES



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

VULCANO, GAMESA-SIEMENS, NAVALIPS, EDERTEK, FUCHOSA, MFA, OCA, SCMFONDERIE, BRAVO ENTERPRISES, COFUNDI, COOPERATIVA AZCOITIANA, OLIZABAL Y HUARTE, TECH TRADE S.A.C, SHANDAR TECHNOLOGIES, SPOOL SISTEMAS, TABIRA, SAKANA, NAVALIPS, TECNALIA, VILASSARENCA, URKO ASE, GABI SA, GRUPO ANTO LIN, CIE AUTOMOTIVE, FESIL, FUNCASA, FUNDICIONES ACEROS ESPECIALES D SLFAED, CASTINOX, FUNDICIONES JULCAR, METAL GROUP FUNDICION Y MECANIZADO, BRUSCHI DIE CASTING, JOAQUIN BERE CIARTU, EBROACERO, FUSAN, METAL SMELTING and many more who have attended past congresses.

Showcase Your Innovations: Present your solutions to a targeted audience of decision-makers in foundry, die-casting, and automotive sectors : Sands, Die Casting, Furnaces, Mesure & control, AI, nanotechnology, 3D printing and new A30X alloys.

Build Business in Spain: Exhibit Opportunities

Stand Package: €590 - Includes: Table, 3 chairs, electricity, internet access.

Registration Fee Visitor: €95 - Includes: Coffee break, lunch, congress documentation, and internet access. - Payment confirms your participation.

Papers 2027

- Evolution of Foundry in the Global Automotive Market (2003-2026): New markets, AI, nano, and 3D technologies.

-Most advanced SI applications for foundry

– more to come

To present a paper, Please send only tittle of your paper for approval. info@metalspain.com



MAZZON

Belloi & Romagnoli



sinto

OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY

GEMCO®

SSAB

ABRASERVICE



METAL POWER

polytec

primafond



FUNDICIONES SAN VICENTE, S.C.I.

CER Apro

Hochtemperaturtechnik GmbH

INERCO



BUFFOLI INDUSTRIES

WPX
An HIKO Brand

Metal Spain .com

FUNDIDORES

IEA fabricación aditiva

More to come

Sponsors
2026



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

Stand 590 €

Including table, 3 chairs, electricity, internet
Upon reception of your payment, your registration is confirmed

Register as a participant 95 €

Inscription rights : 95 euros includes coffee break, lunch, documentation.

Upon reception of your payment, your registration is confirmed

Congress Center and Hotel

Hotel Barceló Nervión ****

Paseo Campo de Volantín, 11 - 48007 Bilbao Vizcaya

Bilbaonervion.res2@barcelo.com

Tel 00 34 - 94 445 47 00



SPAIN FOUNDRY CONGRESS 2027

Sept 23, 2027 – Bilbao



Electrotherm (India) Limited: A Global Leader in Induction Technology and Steel Solutions

Founded in 1983 and headquartered in Ahmedabad, Gujarat, Electrotherm (India) Limited has established itself as one of the world's foremost providers of induction melting technology and integrated steel-making solutions. From its origins as an engineering company focused on industrial furnaces, the group has grown into a multi-divisional enterprise that designs, manufactures and supplies equipment used across the steel, foundry and heat-treatment industries in more than 70 countries.

At the core of Electrotherm's offering is its Engineering & Technologies division. The company has supplied thousands of induction melting furnaces,



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

electric arc furnaces, metal refining converters (including AOD-type units), ladle refining furnaces, high-speed continuous casting machines and induction heating systems. With a strong presence in the Indian market—where it holds a leading share of induction melting equipment for steelmaking—Electrotherm is also a preferred partner for turnkey mini-steel plants, delivering complete facilities with capacities ranging from 50,000 to 1,000,000 tonnes per annum.

Beyond equipment, Electrotherm operates its own steel production facilities. Through its Special Steel division, the company manufactures high-quality TMT bars (marketed under the ET TMT brand) and ductile iron pipes. These products serve critical infrastructure needs in construction, water distribution and industrial applications. The group's vertically integrated approach—combining equipment design with downstream steel production—allows it to control quality from the melt shop to the finished product.

Electrotherm's manufacturing base near Ahmedabad encompasses extensive fabrication, assembly and testing facilities. The company emphasizes in-house research and development, continuous process improvement and customer-centric engineering. Its equipment is certified to international standards, including ISO 9001:2015, and selected products carry CE marking. A dedicated global service network supports installed bases with the objective of minimizing downtime and maximizing operational efficiency.

In addition to its core metal-melting and steel activities, Electro-

therm has diversified into electric mobility (under the Yo Bykes brand), renewable energy solutions, transmission line towers and transformers. This broad industrial footprint reflects the group's long-standing philosophy of "Always Innovate for a Better Tomorrow."

Today, with more than 8,000 pieces of equipment supplied worldwide and a significant installed base of induction furnaces, Electrotherm continues to strengthen its position as a reliable technology partner for the global steel and foundry industries.

Its combination of engineering expertise, manufacturing scale and after-sales support enables customers to achieve higher productivity, better metallurgical quality and more energy-efficient operations—key requirements in an increasingly competitive and sustainability-focused market.



MEXICO FOUNDRY CONGRESS

Jornada FUNDICION México 2027

QUERETARO - 15 ABRIL 2027

Papers

Stand us\$ 590

Asistir US\$ 151



QUERETARO

PONENCIAS 2026

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2025. Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.
- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicaciones

High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)

- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio con CIDESI

- ¡ más por venir!

- Nuevas oportunidades y ayudas para invertir en Querétaro
- SEDESU - Dirección del Desarrollo Sostenible

- más por venir

To present a paper , send title

Para presentar una ponencia, enviar el título



mexico@metalspain.com

www.metalspain.com/FUNDICIONmexico.htm

Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



HIRING

Suhail Industrial Holding Group is seeking an experienced Crane Operator with strong expertise in crane operations within a foundry environment. Foundry experience mandatory.



Requirements:

Proven experience as a Crane Operator in a foundry

Valid Crane Operator license/certification

Ability to operate overhead cranes and handle molten metal safely

Strong knowledge of foundry safety procedures and load-handling techniques

Ability to read load charts and follow site instructions

Immediate joiners are highly preferred

💰 Salary: QAR 2000 + QAR 300 Food Allowance + Free Accommodation + Free Transportation

📱 Interested candidates can share their CVs via WhatsApp: +974 55244170

✉ Or email: job@suhaillindustries.com

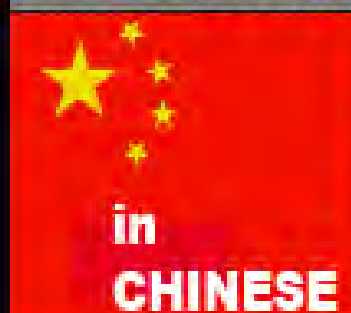
I need a 100 kg steel melting furnace

Amper shouldn't exceed 100 for a small melt shop in Amman Jordan

what's 00962785439912

NEW

FA fabricación aditiva



Additive NEWS

Published in Chinese

for the Chinese Additive market



**250 TON
DIE CASTING MACHINE**
exported today as a part of
one the largest export shipments
of Die Casting Machines from India



Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



HORNO PARA ALUMNIO DE FUSION CONTINUA

Calidad y rendimiento del metal fundido
Control de temperatura del líquido de fusión de metal

CARACTERISTICAS:

- Capacidad de fisión: 250 kgs/Hr.
- Capacidad de retención: 800 Kgs.
- Producción mensual: 25 toneladas

- 1 Adopción de manga de acero resistente al calor en la torre de fusión.
- 2 La forma de fundir en la pendiente seca (la cámara de fusión también sirve como cámara de hogar seco).
- 3 Adopción de la hornilla incorporada del cambiador de calor HEB.

LAB QUERETARO

Ing. Rubén Gil García
INGENIERIA para FUNDICIONES
JUPITER INNOVACIONES
METAL MECANICA S.A. de C.V.

Lic. Dalia García Guevara:
Cel: 7777887630
Ing. Rubén Gil García
CEL: 7773507083
rubengilg@yahoo.com.mx

OPORTUNIDAD: Fundición en Argentina



Moldeadora Vertical Automática DISAMATIC 2013 MK1

Moldeadora OSBORN 716-PVRA

Molino Santander ST667

Molinos Invictus
Molino NA

Noyera Carrusel Hottinger

Noyera Shalco SCB 9

Noyera Losino

Noyera Roperwerk Chica D-1A

Granalladora Americana AC1200/06

Otros equipos para fundición, forja ó metalurgia

Excelente oportunidad de ocasión.

Contáctanos a info@brignoneasociados.com



Espectrómetro BAIRD en venta

Este equipo tiene capacidad para medir Base fe, cu y al, vienen incluidos los repuestos originales, marca Baird. Se encuentra en Chile, por cualquier consulta por favor comunicarse al +54 -9-1141869083

Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



**I sell a complete installation
3 Megatherm
induction furnaces
year of production 2009**

Static Frequency Converter 12pulse-500HZ-
For Melting, furnaces with a capacity of 6 tons
12 tons 30 tons, as a whole or individually,
possibility of installation and commissioning at
the customer's site, energy consumption 540
kWh, 30 t furnace crucible is new never used

**whatsApp Marcin
0048505824211**

**Venta de un horno de induccion
alimentacion a 440 v**

**Capacidad de crisol para fundir 350 kg
de metal ferroso por lance (2.30 hrs)**

**torre de enfriamiento para crisol y componentes
Cuerpo de 4 bombas para circulacion de agua de en-
friamiento 1 bomba de gasolina para enfriamiento
precio \$500,000.00 mxn mas iva**

LAB : Leon Guanajuato

INGENIERIA para FUNDICIONES

Lic. Dalia García Guevara:

Cel:7777887630

Ing. Rubén Gil García

CEL: 7773507083

rubengilg@yahoo.com.mx

LOOKING FOR

**Used or New Induc/on furnace 1 PC
Frequency: Medium frequency**

Power: 750 To 1000 kW

Nominal Capacity :1500 kg with two Crucibles (Preferably
dual track) Melt temperature : 1650 °C

Melt rate : Around 1650 kg /hr steel 1800 kg/hr Cast Iron

With features like GLD detec/on & tripping, temperature
sensors, lid covers, remote control, data logger, HMI,
pressure switches, flow switches etc.

**KSB Pumps Company Limited Supply Chain
Management**

Ghulam Nabi

Telephone: + 0092-572520236 – Ext 380

E-mail:ghulam.nabe@ksb.com.pk

USED HOT CHAMBER MACHINES

 **Manesar Plant**

18 TON | 12 TON

✓ **Machine in Running
Condition**

✓ **Inspection Available**

✓ **Immediate Sale**

Contact for Price & Videos

 **+91 9810078209**



Info: <http://metalspain.com>

2 Sets of 20 Ton/ 8,000 Kw Megatherm Induction furnace Model 2021.

The details of each furnace is as follows:

1) Main Panel 8,000 kW, 5,000 Volts and 500 Hz, Model 2021

2) Crucible/ Melting Box - 2 Nos.

3) Capacitor bank fitted in Capacitors Rack

4) D.C Choke

5) Heat Exchanger with D.M pump and motors

6) Hydraulic Power Pack

7) Remote Control Panel

8) Water Cool lead

9) Water manifold

10) Change over/ Selector Switch

12) Bus Bar: Main Panel to Crucible

13) Transformer - 8,400 KVA 11KV/ 1,135 VX 2,

Make - Emco (No Bus Bar from Main Panel to Transformer)

Terms & Conditions:

Price: Ex-Site

Dispatch: Immediately

Condition: Now these furnaces are running. If you would like to inspect the furnaces, you can

inspect the capability and condition. These will be closed at the end of February 2025.

We have another furnace for sale.

5 Kgs Electrotherm Induction furnace

7 Ton, 2750 Kw Electrotherm Induction furnace Panel

6 Ton, 2750 Kw Electrotherm Induction furnace Panel

7 ton and 6 Ton Megatherm Induction furnace Panel

15 ton Electrotherm with Transformer

We have following ready stock for sale:

Motors

INDUCTOTHERM (Capacitors)

1) FCAP 003076

2) FCAP 003350

3) FCAP 003188

4) FCAO 003080 and other

ELECTROTHERM (Capacitors)

1) 5,450 KVAR, 3,000 VOLTS, GE MAKE

2) 3,200 KVAR, 2,000 VOLTS, GE MAKE

3) 3,200 KVAR, 1,800 VOLTS, GE MAKE

MEGATHERM (Capacitors)

1) 7,200 KVAR, 3,000 VOLTS

MAGNET

1) Dia: 72 inch with Panel and drum

2) Dim: 83 x 37 inch Panel and drum for hot billet

3) Dia 65 inch, Panel and drum

We are specialized in trading of used and New Equipment

Induction furnace Coil

Refractory Block Bottom and top block

Yoke of all brands

Capacitors of all Brand Inductotherm, Megatherm, Electrotherm

All types of Cards

Water Cool Lead

Change over switch

Water Manifold

Bus Bars

Crucible complete

Crucible spares, Adhesive, Parmali wood, Syndanio Wood, Fibers Sheet,

Mica, Asbestos cloth, Asbestos Rope, Clamp, Coil Insulation, S.S and brass

Nuts and Bolts, etc.

Thyristor, Fuse, Temp Sensor, Resistor, Contractor,

Carbon Free Hose of High quality

Tahir Chauhan

Mob: +91 9312647710

WhatsApp: +91 9312647710

Chauhan Steel India Co.

C 111-112, Bhalswa Dairy Delhi-110042

Email Id: csteelindco@gmail.com



LISTADO DE EQUIPAMIENTOS

2 molinos
discontinuos
de 50 Litros

1 POLIPASTO
monorraíl motorizado
de 4 TN M/JASO

1 MARMOL grado "0"
LAN FLAT 1,5Mx1M

1 MARMOL grado
"0" 1 x 0,80 m

COMPRESOR-SECADOR
M/ UNIAIR

1 CAMPANA
DE CALENTAMIENTO



EUSKATFUND, S.L.

Pol. Ind. Goiain

C/. Padurea 8

Telf.945465581 Fax.9454655953

01170 Legutiano (çlava)

E-mail: administracion@euskatfund.com

www.euskatfund.com

Sr. Juan Medina. Móvil 649 961497



Su presencia en la GUIA de la Revista FUNDIDORES para 45 € al mes o precio preferencial de 485 € para 12 meses

Registro en España <http://metalspain.com/485+IVA.html>

Registro otros países <http://metalspain.com/485.html>

Your presence in the GUIDE of the FUNDIDORES Magazine for 45 € per month or preferential price of 485 € for 12 months

Register on line <http://metalspain.com/485.html>



Secure Payments By
PayPal

NO PAYPAL ACCOUNT NEEDED!



equipos y materiales
FA fabricación
aditiva
additive manufacturing
a revista de sus mercados 3D
www.fa-fabricacion-aditiva.com

BERG
ARTICULOS PARA FUNDICIÓN

Pol. Ind. Can Camer
C/ Terrasa, 57
08211 Castellar del Vallès (Barcelona)
Telf. 937 473 636 - Fax 937 473 628
berg@bergsi.com

Artículos para inyectado:

- Granulos lubricantes para pistón
- Desmoldeantes
- Pistones de acero de larga duración
- Evacuadores de aire para moldes (Chill-Vent)

Artículos para fundición:

- Cazos, potes, escoriadores, lingoteras, tenazas
- Evacuadores de aire para coquillas
- Aditivos de arena
- Arena preparada Petrobond.
- Reparación de piezas e impregnación (Dichtol)
- Recuperadora de aluminio de las escorias

www.bergsi.com

CATÁLOGO DE ARTÍCULOS Y PRODUCTOS PARA FUNDICIÓN
BERG S.L.
Nuevo catálogo digital
<http://tinyurl.com/bergsi>



Amine recycling –
Our service for
foundries

BUCHEN
WORKING FOR THE FUTURE

■ Material recovery in practice since 1989 ■ Supply and removal for Cold-Box-exhaust air purification units

BUCHEN UmweltService GmbH
Foundry Service // Weseler Str. 100
D-46562 Voerde // T +49 281 403-145
voerde.bu@buchen.net // buchen.net

PERFECCIÓN EN CADA MOLDE

Técnica de fundición de HWS



sinto

FOUNDRY INTEGRATION

sinto FOUNDRY INTEGRATION

New Harmony » New Solutions™

www.sinto.com

HEINRICH WAGNER SINTO Maschinenfabrik GmbH SINTOKOGIO GROUP
Bahnhofstr.101 • 57334 Bad Laasphe, Germany
Phone +49 2752/907 0 • Fax +49 2752/907 280 • www.wagner-sinto.de

FABRICAMOS:

MAQUINAS PARA EL
DESENGRASE, LAVADO
Y LIMPIEZA TECNICA
DE TODO TIPO DE PIEZAS
INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar,
Fosfatizar, Secar... Todo tipo de
piezas eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TUNEL,
ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio
para el control de calidad de la limpieza.

Bautermic
S.L.

Tel: 933 711 558 - www.bautermic.com
comercial@bautermic.com



Tenemos disponible
**10 toneladas mensuales
de aluminio 356-2**

runes triturados
rubengilg@yahoo.com.mx

FOUNDRY CONGRESSES JORNADAS FUNDICION

MEXICO
BILBAO
CHINA

<https://metalspain.com/jornada.htm>

info@metalspain.com

SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Jornada

FUNDICION

24 de Septiembre 2026 - BILBAO

2026



INDUCTION COIL FOR INDUCTION FURNACE

- Manufactured by EC grade copper.
- Sturdy construction with densified wood / frp support.
- Insulation using silicon rubber tape and fibreglass tape.
- Coil insulation with FLEXCOAT, to withstand high voltage and high temperature.
- High electrical insulation up to 6KV.
- Insulation final coat of Bysphenol resin this makes non Hygroscopic.
- Proper alignment and hydro tested.
- Coil end terminals made of lead free brass which last long.
- Ex-stock raw material enable fast delivery.
- We manufacture involving our engineering expertise.
- Most competitive price in the world.



Assured quality components by our own manufa



IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compraventa de maquinaria de segunda mano del sector.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes

Representantes de:

Itaipresse www.italpresseindustrie.it

Gauss www.gaussautomazione.it

Industrial Frigo www.industrialfrigo.com
para España y Portugal



IMF diecasting

Ind. Maqu. inyección S.L.L.
Cami frente a Testacio
43800 Valls (Tarragona) SPAIN
GSM: +34 690 074 627
Tef +34 977 609 904 /Fax: +34 977 604 266
www.imfdiecasting.com
comercial@imfdiecasting.com



Spectrometers

HITACHI
Inspire the Next

SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Jornada
FUNDICION
2027

23 Sept. 2027 - Bilbao



Stand 590 €
Asistente 95

23 Sept. 2027
info@metalspain.com

Jornada TRATAMIENTOS TÉRMICOS
Heat Treatment Congress SPAIN

22 Septiembre 2027 - BILBAO



Stand 590 €
Asistente 95

22 Sept. 2027
info@metalspain.com

MEXICO
FOUNDRY
CONGRESS 2027



15 ABRIL 2027

QUERETARO
15 Abril 2027

Stand \$590

www.metalspain.com/FUNDICIONmexico.htm
mexico@metalspain.com

MEXICO
HEAT TREATMENT
CONGRESS 2027



QUERETARO
14 ABRIL 2027

14 ABRIL 2027

Stand \$590

<https://metalspain.com/mexico.htm>
mexico@metalspain.com

MEXICO
FUNDIDORES





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

SEPT. 2026 N° 317



EUSKATFUND
Maquinaria y productos de fundición

DESDE 2001

25 años de confianza.

Gracias por formar parte del camino



www.euskatfund.com

N°3-2026

LEADER

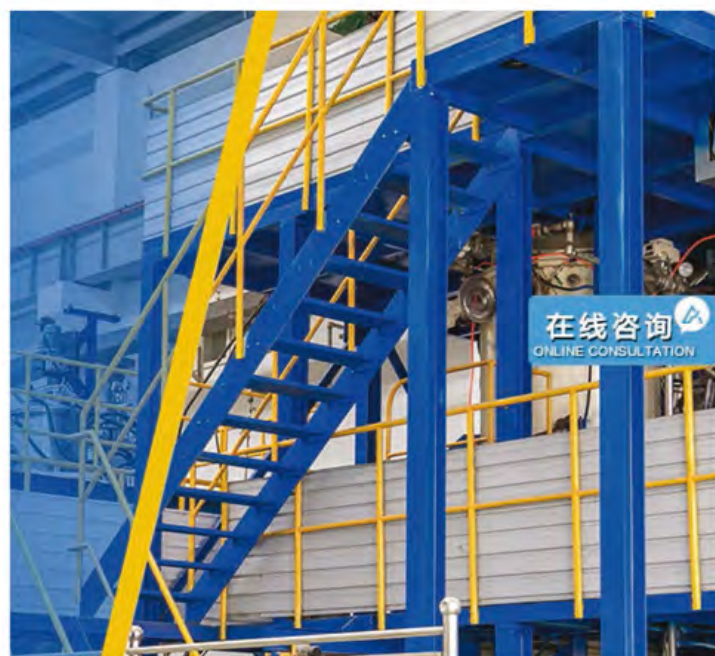


equipos y materiales

fabricación aditiva

additive manufacturing





GH4169合金粉末

GH4169是沉淀硬化型变形高温合金，可在650℃下长期使用，短时使用温度可达800℃，合金在650℃以下强度较高，具有良好的抗疲劳、抗氧化及组织稳定性。适用于制作航空航天和工业用涡轮盘件、环件、叶片、机匣等结构；

GH3536合金粉末

GH3536是固溶强化型变形高温合金，合金在900℃以下具有中等的持久和蠕变强度，具有良好的抗氧化和耐腐蚀性能。适用于制造在900℃以下长期使用的航空发动机燃烧室等部件；

GH3625合金粉末

GH3625是固溶强化型变形高温合金，最高使用温度950℃，具有良好的抗拉强度和抗疲劳性能，且加工和焊接工艺性能良好。广泛用于制造航空发动机零部件、宇航结构部件等；

GH5188合金粉末

GH5188是固溶强化型变形高温合金，使用温度小于1100℃，合金具有较好的冷热加工塑性和焊接等工艺性能，适于制作980℃以下要求高强度和1100℃以下要求抗氧化的航空发动机部件

瞄准基准。

高温计。红外线摄像机。配件。软件。
我们的非接触式温度测量范围为
-50 °C至 +3000 °C。
请访问：www.optris.com.cn

我们经济实惠且固定安装的
长波和短波红外热像仪
具有模拟/数字输出，
是工业和研发应用的理想选择。



Jornada TRATAMIENTOS TERMICOS 2027



MEXICO

HEAT TREATMENT CONGRESS 2027

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2027 is the 12th edition

Querétaro 14 ABRIL 2027

Ponencias / Papers

Join the Premier Heat Treatment Event in Querétaro, Mexico – June 17, 2026. The Mexico Heat Treatment Congress 2026 is the must-attend event for professionals in the heat treatment and additive manufacturing industries. Held in Querétaro, a thriving industrial hub, this congress offers unparalleled opportunities to showcase your solutions, network with industry leaders, and stay ahead of cutting-edge trends. With a proven track record of attracting top-tier companies and professionals of 12 years, this event is your gateway to new clients, partnerships, and market insights.

PAPERS 2026

The congress features cutting-edge presentations, including:

- AIAG CQI-9 to HEAT TREATMENT suppliers who wish to work with FORD, GM and STELLANTIS

- Paper 2 hours complete formation from previous MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS

Ford Motor Company
Corporate Technical Expert
Global Purchasing

- Evolution of Heat Treatment Markets: Automotive 2004-2026 with Revista TRATAMIENTOS TERMICOS)

- Tesla's New Materials and AI-Driven Software

- ARMORMAX 70 SR: High-Strength Concrete for Heat Treatment with Allied Mineral

- AI in Heat Treatment: Advances and Applications

- Carburizado de baja presión para piezas fabricadas por manufactura aditiva with CIDESI)

- Efficient Gas Furnace Heating (WS Thermal Process Technology Inc.

- Distortion and Quenching: Tool and Die Steel Failures with Venkatech Kowjalgi, India)

- New Opportunities for Investment in Querétaro with Mexico Industry Querétaro Authority)

- Herramientas de Ciencia Computacional de Materiales para entender los efectos de tratamientos térmicos sobre las propiedades y transformaciones de fase de las aleaciones por CIATEQ A.C. Centro de Tecnología Avanzada, SLP- More to come

To present a paper , send title info@metalspain.com

- más por venir

Para presentar una ponencia, enviar el título de su ponencia para su aprobación

info@metalspain.com

STAND US\$ 590

Asistir US\$ 151



NO PAYPAL ACCOUNT NEEDED!

www.metalspain.com/mexico.htm

MEXICO



FUNDIDORES

Revista Sept. 2026



EN EL CEREBRO DE ELON MUSK



Cómo sacar provecho
del éxito
ELON MUSK

TRATAMIENTOS TERMICOS



Metal
Spain
.com

HEAT
TREATMENT
OF METALS

TRATAMIENTOS TÉRMICOS ESPAÑA, MÉXICO, ARGENTINA, BRASIL Y TODA LATINOAMÉRICA
SPAIN, MEXICO, BRAZIL AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA, CHINA and more than 40 Countries

metalspain.com

SEPT. 2026 N°314

**A Century of Innovation
Green Furnace Technology**



Otto Junker GmbH - Germany | ☎ +49 2473 601 0 | ✉ sales@otto-junker.com
Otto Junker USA, Inc. | ☎ +1 (630) 231-3770 | ✉ sales@otto-junker.com

www.otto-junker.com



Jornada TRATAMIENTOS TÉRMICOS Heat Treatment Congress SPAIN

22 Septiembre 2027 - BILBAO

Stand 590 €

Asistente 95 €



Conferencias

- Evolución de los mercados nacionales e internacionales de tratamiento térmico (2004-2025): Perspectivas sobre la industria automotriz, destacando avances en impresión 3D y nanotecnología.

- Instalaciones de tratamiento por vacío: Tecnología multiproceso escalable desde I+D hasta producción masiva. con ECM.

- SmartFurnace, el futuro del diseño de hornos de vacío; plataforma de diseño y gestión de hornos de vacío e instalaciones de tratamiento térmico al vacío — AVF Technologies Europe S.A.S.

- Hornos de tratamiento térmico de próxima generación: Presentación de las últimas tecnologías y capacidades con Meapforni - Italia.

- CFC Fixturing Solutions for High-Temperature Applications - Case Studies from Technical Optimization to Commercial Benefits - Nippon Kornmeyer.

- Tratamientos térmicos óptimos en Portugal - TRATERME

- Tratamiento de residuos líquidos en el Tratamiento térmico mediante evaporación - Inerco

- Innovaciones aeroespaciales revolucionarias de SpaceX y Tesla: Descubre los materiales y aleaciones pioneros de Tesla, incluyendo el innovador A30X.

- Tratamientos térmicos de aceros que incluyen el paso de la criogenización - CDAL Centro de Aleaciones Ligeras y Tratamientos de superficie dentro de la universidad UPC, politécnica de Catalunya.

- New techniques Spectrometers - METAL POWER ANALYTICAL

- IA en el Tratamiento Térmico: Un Cambio de Juego: Aprovechando la inteligencia artificial para revolucionar la eficiencia y la precisión.

- Development of Aluminum Bronze Alloy Bush Sleeves: Innovations using horizontal centrifugal casting. *Presented by Heavy Industries Taxila Cantt, Ministry of Defence Production

- Mercados alternativos al automóvil: especificaciones, estrategias de entrada e impacto del PPWR en los embalajes TT

- Distortion and Quenching Challenges: Analyzing two case studies of tool and die steel failures with Venkatech Kowjalgi - India

- más por venir

Presenta Tu Experiencia: Envía el título de tu ponencia para aprobación (presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato PowerPoint). info@metalspain.com

info@metalspain.com



www.metalspain.com/TT.htm

FOUNDRY

**Metal
Spain
.com**



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

No se pierdan la próxima edición
que sale en Noviembre

Don't miss the next edition
coming out November

pablo@metalspain.com