



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

SEPT. 2026 N° 317



EUSKATFUND

Maquinaria y productos de fundición

DESDE 2001

25 años de confianza.

Gracias por formar parte del camino



www.euskatfund.com

24 de Septiembre 2026 - BILBAO



Conferencias

Ponencias Innovadoras: Únete a expertos de la industria mientras exploran temas transformadores:

- Evolución de la Fundición en el Mercado Automotriz Global (2003-2026): Nuevos mercados, IA, nanotecnología y tecnologías 3D.
- 25 años al servicio de la fundición por EUSKATFUND
- Personalización, versatilidad, innovación y fiabilidad al servicio de la fundición por PRIMAFOND
- Moldeo en verde: Soluciones integrales y caso práctico por BELLOI ROMAGNOLI
- Sistemas de recuperación de arenas de fundición: Sistema Térmico y USR por SINTO Omega
- Nuevas resinas para el sistema Shell por SILVA
- New EU BREF - BAT: problems or opportunity por MAZZON
- Fundiciones San Vicente: Adquisición de los activos de Procast Guss - con Fundiciones San Vicente
- Cutting-edge AI-based solution for quality inspection - Advanced Robotic - Buffoli Industries
- Avances Tecnológicos en Espectrometría con METAL POWER India.
- CESIC immersion heating systems for aluminium-warm-holding processes by CERAPro Hochtemperaturtechnik GmbH
- Achieving Mechanical Properties in Thick walled Ductile Iron castings, A case study from Fitcast Founders & Engineers
- Increasing safety in large-scale molten metal operations - POLYTEC
- Soluciones con Aceros avanzados antidesgaste HARDOX para mantenimiento de equipos de fundición - SSAB Special steels
- Concepción de una Planta de Fundición Moderna (título por confirmar) con GEMCO.
- Investigación en fundición con energía de microondas - Universidad de Barcelona
- Arena Cerámica de Alto Rendimiento: Producción de moldes y núcleos de próxima generación con SINTEX MINERALS - Grupo CURIMBABA.
- Más por venir.
- Presenta tu Experiencia: Envía el título de tu ponencia para su aprobación. (Presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato PowerPoint).
- And more to come

Stand 590 € Asistir 95



Present Your Expertise: Submit your paper title for approval

Para proponer una ponencia, gracias enviar el título para su aprobación.

info@metalspain.com

<https://metalspain.com/bilbao.htm>



Siif

Hierro - Aluminum - Acero

NUESTRAS SOLUCIONES DE ACABADO ROBOTIZADO



Corte



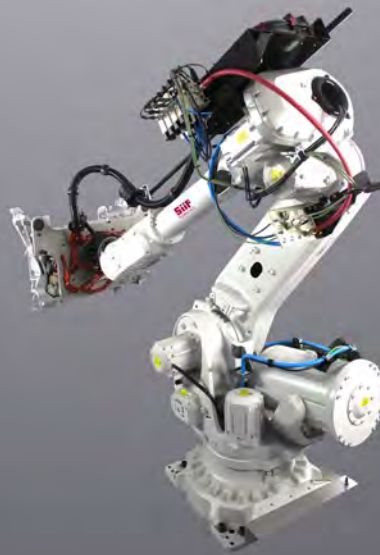
Lijado



Rebado robotizado



Programación Offline



Siif
Robotics

RobotStudio
RoboGuide

Más de 50 años de experiencia en
soluciones de acabado para fundición



info@siif.fr

www.siif.fr/es

FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA,
COQUILLA Y FUNDICION A PRESION

In English
from page 25

Sept. 2026



Albert
Director
David Varela
Publicidad
Pablo
Administración
Inmaculada Gómez
José Luis Enríquez
Antonio Sorroche
Colaboradores

EDITA DISEÑO
CAPITOLE PRESS LyPrd
MAQUETACIÓN
Edén Artes Gráficas, S.L.
IMPRESIÓN
Edén Artes Gráficas, S.L.
Depósito legal: M. 16.827-1991
ISSN: 1132 - 0362

FUNDIDORES aparece mensualmente diez veces al año (excepto enero y agosto). Los autores son los únicos responsables de las opiniones y conceptos por ellos emitidos. Queda prohibida la reproducción total o parcial de cualquier texto o artículos de fundidores sin previo acuerdo con la revista.

Comité de Orientación



D. Manuel Gómez

Calle Goya, 25, 1º Izq. - 28001 MADRID revistas@metalspain.com
tel. 91 576 56 09 www.metalspain.com



Pág.

EDITORIAL 2

INFORMACIONES 3

ARTÍCULOS

GIGACASTING en STRURAM Dando forma al futuro de la fundición a presión de aluminio

BCI sustituye dos máquinas matchplate de la competencia por una sola DISA MATCH

Ford y Geely crean una joint venture en la planta de Valencia
UNESID alerta que la clasificación incorrecta de tubos de acero puede tener importantes

consecuencias económicas FOMET Induction furnace specialists

Improving Die-Casting Simulation Accuracy through Experimentally Calibrated IHTC Value

Shenzhen Precisioner Diecasting Mold Co., Ltd.

Polytec : Increasing safety in large-scale molten metal operations

BCI replaces two competitor matchplate machines with one DISA MATCH

SIMPSON : Shaping Sustainability - Senior Vice President, John Jennings

The Model Y Juniper rear gigacasting

DISA : Consistency at 200+ moulds per hour



ACETARC

Tel: +44 (0) 1535 607323

Email: sales@acetarc.co.uk

Web: www.acetarc.co.uk

Safe-Pour

Energizado por Batería,
control remoto , vaciado
por el fondo



Calentadores & Secadores
de Cucharas

Cucharas para Fundición

Volteo Manual y Moto-
Reductor Eléctrico



Cucharas para Fundición
Hasta 65toneladas

Contacte a nuestros
Agentes:

Chile

Agente: Amtech

Tel: +56 2 2869 6222

E-mail: hramdohr@amtech.cl

USA/Mexico

Agente: Palmer MFG & Supply Inc.

Web: www.palmermfg.com

E-mail: sales@palmermfg.com

Peru

Agente: Mercurio Sudamericana SA

Tel: +511 388 7569

E-mail: jorgecardenas@mersud.com

English from page 47**Nuevas normas europeas
en fundición e IA :
Jornada Fundición Bilbao 2026**

Nuevas normas europeas en fundición e IA ¡No te quedes fuera! La Jornada Bilbao 2026 se consolida como el encuentro clave para aplicarlas.

Participar con stand y conferencia es la mejor forma de presentar novedades y generar contactos de alto valor. Aquí líderes del sector se reúnen y cierran alianzas estratégicas.

Si quieres visibilidad real, conexiones cualificadas y posicionarte como referente ante la regulación, reserva tu stand y tu ponencia.

Leer más info en la revista.

La Redacción

**New Foundry European
standards and AI :
at the SPAIN FOUNDRY
CONGRESS 2026**

New European standards in foundry and AI. Don't miss out! The Spain Foundry Congress 2026 is establishing itself as the key meeting to put them into practice.

Taking part with a stand and a talk is the best way to present innovations and generate high-value contacts. Here industry leaders meet and close strategic alliances.

If you want real visibility, qualified connections and to position yourself as a benchmark on regulation, see you there !

Read more in the magazine.

Editorial team

**A Century of Innovation
Green Furnace Technology**

Otto Junker GmbH - Germany | ☎ +49 2473 601 0 | ✉ sales@otto-junker.com
Otto Junker USA, Inc. | ☎ +1 (630) 231-3770 | ✉ sales@otto-junker.com

www.otto-junker.com





La Jornada de Fundición de Bilbao será muy interesant.

Gracias a un programa de conferencias excepcionales, la cita promete superar todas las expectativas.

Expertos internacionales de primer nivel compartirán las **últimas innovaciones en fundición sostenible, digitalización de procesos, reducción de emisiones y nuevas aleaciones de alto rendimiento.**

Ponencias y casos de éxito reales marcarán una agenda cargada de contenido de alto valor técnico y estratégico.

Paquete de Stand: € 590

- Incluye: Mesa, 3 sillas, electricidad,

Visitantes: € 95

- Incluye: Pausa café, almuerzo, y acceso a internet.



info@metalspain.com

PONENCIAS

Ponencias Innovadoras: Únete a expertos de la industria mientras exploran temas transformadores:

- Evolución de la Fundición en el Mercado Automotriz Global (2003-2026): Nuevos mercados, IA, nanotecnología y tecnologías 3D.

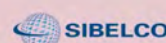
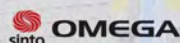
- 25 años al servicio de la fundición por EUSKATFUND



TU PROVEEDOR DE CONFIANZA



RESINAS
PINTURAS
ARENA SÍLICE
GRANALLA
FILTROS
FERROALEACIONES
CERÁMICOS
MAQUINARIA
MANGUITOS Y MAZAROTAS



INFORMACIONES

- Personalización, versatilidad, innovación y fiabilidad al servicio de la fundición por PRIMA-FOND

- Moldeo en verde: Soluciones integrales y caso práctico por BELLOI ROMAGNOLI

- Sistemas de recuperación de arenas de fundición: Sistema Térmico y USR por Omega Sinto Foundry Machinery.

- Resinas Inorgánicas para el moldeo y la machería por J.B. DeVenne Inc.

- Nuevas resinas para el sistema Shell por SILVA

- New EU BREF - BAT: problems or opportunity por MAZZON

- Cutting-edge AI-based solution for quality inspection - Advanced Robotic - Buffoli Industries

- Avances Tecnológicos en Espectrometría con METAL POWER India.

- CESIC immersion heating systems for aluminium-warm-holding processes by CERApr Hochtemperaturtechnik GmbH

- Achieving Mechanical Properties in Thick walled Ductile Iron castings, A case study from Fitcast Founders & Engineers

- Increasing safety in large-scale molten metal operations - POLYTEC

- Soluciones con Aceros avanzados antidesgaste HARDOX para mantenimiento de equipos de fundición - SSAB Special steels

- Tratamiento de residuos líquidos en la Fundición mediante evaporación - INERCO

- Concepción de una Planta de Fundición Moderna (por confirmar) GEMCO.

- Investigación en fundición con energía de microondas - Universidad de Barcelona

- Arena Cerámica de Alto Rendimiento: Producción de moldes y núcleos de próxima generación

(por confirmar) con SINTEX MINERALS - Grupo CURIMBABA.

- Más por venir.

Envía el título de tu ponencia para su aprobación (Presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato Power-Point).

SPONSORS



sinto
OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY



ABRASERVICE



FUNDICIONES SAN VICENTE, S.C.I.

CERApr
Hochtemperaturtechnik GmbH



More to come

FOMET

INDUCTION FURNACES SINCE 1963

FOMET MILANO
MELTING - HOLDING - AUTOPOURING
IRON AND COPPER ALLOYS

info@fomet.com - www.fomet.com

Tasas de recuperación hasta 90%

con la recuperación de arena "USR"



Apto para todas las arenas de moldeo químico.



sinto FOUNDRY INTEGRATION

New Harmony » New Solutions™

www.ofml.net

OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY LTD
Morley Way, Peterborough, PE2 7BW, UK.
Tel: +44 (0) 1733 232231 Email: sales@ofml.net

EUSKATFUND, S.L.
Polig: Ind. GOIAIN C/Padurea, 8, B - 01170 LEGUTIANO (Alava)
Telef: 945 465 581 E-mail: administracion@euskatfund.com
Fax: 945 465 953



info@metalspain.com

Paquete de Stand: € 590

- Incluye: Mesa, 3 sillas, electricidad,

Visitantes: €95

- Incluye: Pausa café, almuerzo, y acceso a internet.



Confirma tu participación con el pago.

**Se puede abonar en línea
o por transferencia bancaria**

Lugar

Barceló Nervión Hotel****

Paseo Campo de Volantín, 11, 48007 Bilbao,

Spain bilbaonervion.res2@barcelo.com

Tel: +34 94 445 47 00



Más info actualizada

Los participantes tendrán la oportunidad única de conocer tendencias que están transformando la industria y establecer contactos de calidad .



EUSKATFUND con FUSAN

Expertos en hornos y crisoles para fundición de magnesio y zinc

**Tecnología italiana para procesos térmicos
de alta exigencia**



Diseñamos y fabricamos:

- Hornos de mantenimiento y fusión
- Crisoles de larga duración
- Sistemas térmicos y resistencias a medida
- Soluciones específicas para magnesio y zinc



Fiabilidad, precisión y soporte técnico internacional.

Via Marche 8, 40024 Osteria Grande, BO - ITALIA

T. +39 051 945811 ext. 1 www.dittamusto.it



Grupo FAED

De la fundición al componente naval listo para servicio

En Grupo FAED, una misma hélice de propulsión marina ilustra el valor de integrar fundición de

acero y mecanizado de precisión. El proceso parte de una pieza en bruto de aproximadamente 9 toneladas, con superficie de fundición, y culmina en un componente terminado apto para aplicación naval.

Tras la colada y el tratamiento térmico, el mecanizado CNC de gran formato define geometría hidrodinámica, ajustes de cubo y palas, y tolerancias exigidas por las sociedades de clasificación.

El control dimensional, los ensayos no destructivos y el equilibrado garantizan integridad estructural, resistencia



SIMPSON
A Norican Technology



Reuse your sand. Reduce your impact.

- Reduce disposal and new sand purchases
- Lower scrap and consumables
- Requires no operator

The Simpson Pro-Claim® continuous sand reclamation system is an energy-efficient solution that preserves sand quality while delivering quick payback.

Test your sand before making a decision!



For more information
– contact us today
simpsongroup.com

a fatiga y rendimiento en servicio.

Así, el acero fundido se transforma en un elemento crítico de propulsión: de semielaborado a pieza lista para montaje, con fiabilidad y calidad industrial.

MAZZON

Muy importante ponencia MAZZON en la Jornada Fundición de Bilbao :

Nuevo Documento BREF de la Unión Europea – Mejores Técnicas Disponibles (BAT): Problemas o una oportunidad

BREF: Documento de Referencia sobre las Mejores Técnicas Disponibles (Best Available Techniques Reference Document).

BAT: Mejores Técnicas Disponibles

La Unión Europea ha publicado el nuevo Documento de Referencia BREF sobre Mejores Técnicas Disponibles (BAT), que establece estándares ambientales más estrictos para diversas industrias.

Para MAZZON, empresa especializada en procesos químicos e industriales, esta actualización representa un reto importante. Por un lado, implica inversiones en tecnologías más limpias, modernización de instalaciones y posibles aumentos de costes operativos a corto plazo.

Sin embargo, también abre una gran oportunidad: mejorar la eficiencia energética, reducir emisiones, acceder a subvenciones europeas y fortalecer su posición competitiva en un mercado cada vez más exigente con la sostenibilidad.

Las empresas que se adapten rápidamente al nuevo BREF-BAT no solo cumplirán la normativa, sino que podrán diferenciarse como líderes verdes. Para MAZZON, el momento es clave: convertir la obligación regulatoria en ventaja estratégica.

Sin duda, la Jornada de Fundición de Bilbao 2026 será una experiencia imprescindible para todos los profesionales que bus-



Automatic inoculation system



Automatic ladle transport and metallurgical treatment



Automatic casting truck



Ladle preheating

Overhead crane with ladle tilter



PROGELTA s.r.l.
Via Archimede, 13
35030 RUBANO (Padova) ITALY
+39 0498975705 www.progelta.com

Automatic pouring systems
Equipment for ladles handling and transport
Automatic inoculation and spheroidization systems
Preheating burners
Dosing systems for tundish

Automatic alloy addition systems
Pouring image control
Wedges for removing risers
Stopper Rod System
Process supervision systems

can estar a la vanguardia de la fundición del futuro.

SIMPSON

A Norican Technology

Simpson Pro-Claim® Continuous Sand Reclaimer

Fundiciones de todo el mundo utilizan el SIMPSON PRO-CLAIM® para recuperar de forma económica grandes volúmenes de arena aglomerada químicamente y de arena en verde, y reutilizarlas en los sistemas de moldeo.

El resultado son ahorros significativos en materia prima y en costes de eliminación, manteniendo la calidad de la arena.

Es el método de regeneración más eficiente energéticamente disponible: ocupa poco espacio, ofrece alta productividad y un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente.

Construyamos juntos la solución adecuada para su fundición
Simpson Pro-Claim® Continuous Sand Reclaimer | SIMPSON

Descripción

Regenerador continuo de arena que funciona por el principio de frotado neumático.

Disponible en sistema métrico e imperial; los tamaños varían según la región.

Aplicación

Para recuperar arena en verde y reutilizarla en sistemas de arena en

verde, o arena aglomerada químicamente para su reutilización en sistemas de arena química.

Características

Funcionamiento continuo: no requiere operario.

Sin piezas móviles en contacto con la arena: mantenimiento mínimo.

Operación sencilla y versátil que regenera la arena a un coste muy bajo.

¡Ahorre hasta un 75-90 % del coste de la arena nueva con el regenerador de arena Simpson Pro-Claim!

Go Green con Simpson.

La arena o el medio cerámico representa la mayor fuente de residuos de proceso en las operaciones de fundición.

Desde el punto de vista medioambiental, resulta cada vez más difícil

depositar la arena o la cerámica residual en un vertedero. Pero los residuos no son el único reto asociado a la arena de fundición agotada. Reponer esa arena con una cantidad suficiente de arena nueva para mantener propiedades constantes puede resultar muy costoso. Del mismo modo, otros consumibles aumentan de precio, como la bentonita para arena verde y los aglomerantes químicos para moldeo en seco (no-bake). Afortunadamente, la mayoría de las arenas de fundición son recuperables y pueden reutilizarse de forma eficaz.

Frente a la regeneración térmica, que es costosa, el Simpson Pro-Claim es una solución rentable que no requiere procesos posteriores adicionales, como cribado o enfriamiento.





POLYTEC: Especialista en Robótica Avanzada para la Industria del Acero y la Fundición

En un contexto de transformación digital y automatización de la industria siderúrgica, POLYTEC se posiciona como uno de los líderes mundiales en soluciones robóticas específicamente diseñadas para el exigente entorno del acero y la fundición.

Con más de 15 años de experiencia, POLYTEC desarrolla sistemas robóticos robustos, resistentes a altas temperaturas, polvo, vibraciones y entornos extremadamente agresivos, características típicas de las acerías y plantas de fundición.

Sus soluciones abarcan desde la manipulación de piezas incandescentes, el control de hornos, el acabado de superficies, hasta la automatización completa de líneas de producción.

Tecnología de vanguardia al servicio de la siderurgia

POLYTEC integra robots industriales de última generación con visión artificial 3D, inteligencia artificial y sistemas de

control en tiempo real. Entre sus desarrollos más destacados se encuentran:

Robots para manejo de metal líquido y lingotes incandescentes con protección térmica especial.

Sistemas de desmoldeo y limpieza automatizada de piezas fundidas.

Soluciones de soldadura y corte robótico en entornos de alta temperatura.

Inspección automática de calidad mediante sensores láser y cámaras termográficas.

Integración con Industria 4.0: trazabilidad total, mantenimiento predictivo y conexión con sistemas MES/ERP.

Estas tecnologías permiten a las plantas siderúrgicas y de fundición aumentar significativamente la productividad, reducir riesgos laborales, mejorar la consistencia de calidad y disminuir los costos operativos.

POLYTEC en el Spain Foundry Congress 2026

La empresa participará activamente en el Spain Foundry Congress, que se celebrará en Bilbao.

Durante la jornada, POLYTEC presentará sus últimas innovaciones en robótica aplicada a la fundición y el acero, incluyendo demostraciones en vivo y casos de éxito implementados en plantas europeas y latinoamericanas. Los asistentes podrán conocer de



Cutting-edge AI-based solution for quality inspection



primera mano cómo la robótica avanzada ya no es una opción, sino una necesidad estratégica para mantener la competitividad en un sector cada vez más exigente y regulado en materia de seguridad y medio ambiente

POLYTEC representa el futuro de la automatización en la industria del acero: precisión, robustez y fiabilidad en los entornos más hostiles.

Su presencia en el Spain Foundry Congress 2026 con Stand y Ponencia es una excelente oportunidad para descubrir cómo la robótica puede transformar su planta de fundición y llevarla al siguiente nivel de eficiencia industrial.



El hierro fundido gris tiene fama de ser fiable, práctico y en todas partes. Es el material detrás de

innumerables bloques de motor, carcasas de bombas, componentes de frenos y bases de máquinas. Pero parte de su trabajo más impresionante ocurre en lugares donde la mayoría de la gente nunca pensaría en mirar.

En Acme Foundry, sabemos que el hierro gris es más que un material tradicional para fundición. Su combinación de resistencia a la compresión, capacidad de adaptación, estabilidad térmica, resistencia al desgaste y amortiguación de vibraciones la convierte en una opción inteligente para productos especializados en industrias exigentes.



**Personalización,
versatilidad, innovación
y fiabilidad al servicio de
la fundición
por PRIMAFOND**

En el marco del Spain Foundry Congress 2026, PRIMAFOND presentará su conferencia titulada “Personalización, versatilidad, innovación y fiabilidad al servicio de la fundición”.

Fundada en Italia y con una sólida trayectoria internacional, PRIMAFOND se ha consolidado como uno de los proveedores líderes de soluciones tecnológicas para la industria de la fundición. Su propuesta de valor se basa en cuatro pilares fundamentales: la personalización total de cada proyecto según las necesidades específicas de cada cliente, la versatilidad de sus equipos para adaptarse a diferentes procesos y materiales, la innovación continua en el desarrollo de nuevas tecnologías y, especialmente, la fiabilidad de sus sistemas, reconocida por fundiciones de todo el mundo. Durante la ponencia, PRIMAFOND expondrá sus últimas avances en sistemas de moldeo, núcleos, tratamientos térmicos y automatización de procesos.

La empresa destacará cómo sus soluciones permiten aumentar la productividad, reducir los tiempos de ciclo y mejorar la calidad de las piezas fundidas, todo ello con un enfoque claro en la sostenibilidad y la eficiencia energética.

Los asistentes podrán conocer casos de éxito reales donde la tecnología de PRIMAFOND ha permitido a fundiciones europeas y latinoamericanas modernizar sus plantas, ganar competitividad y responder con flexibilidad a las exigencias



cada vez mayores del mercado.

La participación de PRIMA-FOND en el Spain Foundry Congress refuerza su compromiso con la industria de la fundición española y europea, ofreciendo soluciones a medida que combinan la tradición artesanal con la más avanzada tecnología 4.0.



LIMPIAS PARA: LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, PASIVAR, FOSFATAR, SECAR EN CONTINUO TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

BAUTERMIC, S.A. fabrica una serie de máquinas automáticas en forma de túnel, lineal o bien de tipo carrusel con la carga y descarga por el mismo lado, diseñadas para poder efectuar diferentes tratamientos en continuo. Sirven para tratar gran diversidad de piezas que pueden ser grandes, pequeñas, simples o complejas.

Las piezas a tratar, se cargan de manera manual o automática sobre una cinta transportadora, pueden ir dispuestas a granel, dentro de cestas, o bien, posicionadas sobre unos bastidores especiales montados sobre el propio transportador, el cual discurre por el interior del túnel y atraviesa las diferentes zonas



de los tratamientos previstos: Desengrase, lavado, enjuague, Etc., para terminar el ciclo con un secado final, una vez se han limpiado y eliminado eficazmente todo tipo de virutas, grasas, aceites, óxidos, pastas y demás residuos que las piezas puedan llevar acumulados debido a sus anteriores procesos de mecanizado y transformación.

Háganos su consulta, le facilitaremos gratuitamente un estudio técnico-económico adaptado a sus necesidades.

CERApró

Hochtemperaturtechnik GmbH

CESIC: Sistemas de Calefacción por Inmersión para el Mantenimiento de Aluminio en Caliente

CERApró Hochtemperaturtechnik GmbH, especialista alemán en tecnologías de alta temperatura, presenta en el Spain Foundry Congress 2026 su innovador sistema CESIC de calefacción por inmersión para procesos de

mantenimiento de aluminio en caliente.

Los sistemas CESIC representan un avance significativo en la tecnología de mantenimiento térmico de aluminio líquido. Diseñados específicamente para baños de mantenimiento y hornos de holding, estos sistemas de inmersión utilizan elementos calefactores de carburo de silicio (SiC) de última generación que ofrecen una serie de ventajas técnicas y económicas frente a los sistemas tradicionales de resistencia o gas. Principales características técnicas: Alta densidad de potencia y excelente transferencia de calor directa al baño de aluminio.

Tiempo de respuesta muy rápido y control preciso de temperatura ($\pm 2-3^\circ\text{C}$).

Reducción significativa del consumo energético (hasta un 25-35 % respecto a sistemas convencionales).

Mayor uniformidad térmica en todo el baño, minimizando gradientes de temperatura.

Diseño robusto y resistente a la corrosión del aluminio líquido y a las escorias.

Fácil mantenimiento y larga vida útil de los elementos calefactores.

La tecnología CESIC permite a las fundiciones de aluminio mejorar notablemente su eficiencia energética, reducir emisiones de CO_2 y obtener una mejor calidad del metal, con menor formación de óxidos y menor pérdida por dross. Estos sistemas

son especialmente adecuados para procesos de fundición a presión, gravedad y low-pressure, así como para la producción de piezas estructurales para automoción y sectores de alta exigencia.

Durante el Spain Foundry Congress, que se celebrará el 24 de septiembre de 2026 en Bilbao, los visitantes podrán conocer en detalle la solución CESIC en el stand de CERApró.

Expertos de la compañía estarán disponibles para presentar casos de éxito reales, realizar demostraciones técnicas y analizar las necesidades específicas de cada planta.

CERApró Hochttemperaturtechnik GmbH invita a todos los profesionales del sector de la fundición de aluminio a visitar su stand y descubrir cómo los sistemas CESIC pueden contribuir a hacer sus procesos más eficientes, sostenibles y competitivos en un mercado cada vez más exigente.



Justhigh Refractory

Proveedor de materias primas refractarias, refractarios monolíticos y refractarios conformados.

Justhigh Refractory es un proveedor integral de soluciones refractarias para clientes de sectores como el siderúrgico, el cemento, la fundición y el moldeo, los metales no ferrosos, el vidrio, la cerámica y otras industrias de alta temperatura.

Nuestro equipo de I+D, formado por ingenieros refractarios y de acería con amplia experiencia, elabora diseños a me-

didada para clientes de distintos países y ofrece asistencia técnica.

Nuestro equipo de posventa garantiza un servicio local continuo.

Detrás de cada tonelada de acero hay un sistema refractario que trabaja bajo temperatura extrema, impacto mecánico, choque térmico y ataque de escoria.

Desde cucharas y artesas (tundish) hasta horno eléctrico (EAF), horno cuchara (LF) y otras aplicaciones de alta temperatura, una solución estándar no siempre se adapta a cada acería.

Por eso, en Anshan Justhigh no nos limitamos a suministrar materiales refractarios: desarrollamos soluciones según sus condiciones reales de operación.



Nuestros principales productos incluyen:

Ladrillos de magnesia-carbono

Ladrillos de magnesia y doloma

Productos de alta alúmina y co-rindón

Hormigones refractarios (castables)

Materiales de gunitado y reparación

Refractarios para tundish y cuchara

Otros productos refractarios a medida

Distinta temperatura del acero.
Distinta composición de escoria.
Distintas condiciones de operación.
Distintas soluciones refractarias.



J.B. DeVenne Inc. presentará una interesante ponencia sobre resinas inorgánicas para el moldeo y la machería en la Jornada Fundición en Bilbao.

Desde 1977, J. B. DeVENNE INC. es pionera en el desarrollo de aglomerantes inorgánicos no tóxicos y respetuosos con el medio ambiente para moldes y machos.

Nuestra misión es ofrecer a la industria de la fundición una alternativa de alto rendimiento y rentable frente a otros sistemas de aglomerantes orgánicos.

Lo que nos diferencia

Somos innovadores y referentes en sistemas de aglomerantes inorgánicos.

Ofrecemos una solución ante las normativas cada vez más exigentes de salud, seguridad y medio ambiente.

Nuestros productos pueden mejorar la calidad de las piezas fundidas.

Los aglomerantes CAST CLEAN® son prácticamente libres de humo y de olor.

No contienen fenol, formaldehído, isocianato, naftas, uretano, furano ni formiato de metilo.

Responden a las exigencias actuales de protección ambiental y de salud y seguridad de los trabajadores y del entorno.

Están acreditados en industrias de Norteamérica y Europa.

Sostenibilidad

A medida que aumenta la preocupación por el medio ambiente, nuestras soluciones cobran mayor relevancia para la fundición.

Desde 1977, J. B. DeVENNE INC. impulsa el desarrollo de aglomerantes inorgánicos no tóxicos y de bajo impacto ambiental.

Nuestros productos innovadores atienden las exigencias actuales de medio ambiente, salud y seguridad laboral, y están consolidados en la industria de Norteamérica y Europa.

EUSKATFUND presente con Stand y Ponencia





SinterCast: resultados del segundo trimestre de 2026

SinterCast registró ingresos de 27,4 MSEK en el 2T 2026 y 52,4 MSEK en el semestre. El 93,5 % fueron ingresos recurrentes. El resultado operativo fue de 7,4 MSEK (**margen 27,1 %**) y el BPA de 0,82 SEK. El flujo de caja operativo alcanzó 7,4 MSEK.

La producción de serie del primer semestre **superó un 15 %** a la del segundo semestre de 2025.

El mercado se recupera: **pedidos mundiales +30 % y +140 % en Norteamérica** ante la norma EPA 2027.

Dr. Vitor Anjos sucede a Steve Dawson como CEO.
Nueva orden OEM para 2027 y rumbo a 8 millones de Engine Equivalents en 2031.
Base instalada: 59 sistemas en 13 países.



Una pieza de 85 toneladas que marca el rumbo del proyecto

Qué pieza tan impresionante: una fundición de 85 toneladas de Siempelkamp Giesserei GmbH

Es una de las 13 piezas de un proyecto de alta exigencia técnica, donde el tamaño, la integridad metalúrgica y los plazos convergen en un mismo desafío.

Cada colada de este calibre exige control de solidificación, calidad interna y coordinación precisa entre ingeniería, fundición y cliente.

No se trata solo de vertido de metal: es planificar, fabricar y validar componentes críticos a escala industrial.

Junto con nuestro cliente, avanzamos hacia la meta.

En las próximas semanas cerraremos con éxito este lote y cruzaremos la línea de llegada de un proyecto tan complejo como determinante.





Z Fire and Safety Solutions: protección térmica especializada para entornos de alto riesgo

Z Fire and Safety Solutions es una empresa especializada en la fabricación y comercialización de prendas de seguridad de alta temperatura. Su catálogo cubre soluciones de protección personal para incendios, salpicaduras de metal fundido, soldadura y exposición térmica extrema, pensadas para entornos industriales exigentes.

Gama de productos

La compañía desarrolla y comercializa, entre otros:

- Trajes aluminizados de proximidad al fuego
- Trajes aluminizados de Kevlar
- Trajes de Kevlar
- Monos de Nomex
- Equipos de intervención (turnout gear) de Nomex
- Trajes de entrada al fuego (fire entry suits)
- Mantas ignífugas
- Prendas ignífugas de algodón 100 %
- Ropa de protección frente a salpicaduras de metal fundido
- Mantas térmicas
- Mantas de protección para soldadura
- Guantes de seguridad: Kevlar,

aluminizados, cerámicos, de carbono-Kevlar y otras combinaciones técnicas

Estos productos se ofrecen en distintos tallajes y especificaciones, de modo que puedan adaptarse a los requisitos de cada cliente y a la normativa aplicable en cada sector.



Calidad y fabricación

Los artículos se fabrican con un equipo especializado y a partir de proveedores homologados. El proceso se ajusta a las normas y directrices de calidad del sector, con especial atención a la durabilidad, el acabado y el nivel de protección que recibe el usuario. Esa combinación — materiales certificados, confección controlada y cumplimiento normativo — explica la demanda de la gama en aplicaciones industriales y de emergencia.

Capacidad operativa

La empresa cuenta con la maquinaria y las herramientas necesarias para responder al aumento de pedidos. Tras la fabricación, los productos se almacenan en un almacén amplio y seguro. La gestión de la infraestructura y de la actividad comercial recae en un equipo de personal experimentado que coordina producción, stock y expedición para cumplir plazos y objetivos con precisión.

En conjunto, Z Fire and Safety Solutions se posiciona como un proveedor técnico de vestuario de protección térmica: no solo vende prendas, sino soluciones diseñadas para reducir el riesgo en condiciones de calor extremo, fuego y metal fundido, con trazabilidad de calidad y capacidad de suministro.

DISA
A Norican Technology

BCI Solutions, fundición familiar de Bremen (Indiana, EE. UU.) desde 1939, sustituyó dos máquinas matchplate 14/19 de la competencia por una sola DISA MATCH 20/24.

La empresa suministra piezas de hierro gris y dúctil mecanizadas a clientes internacionales y buscaba fiabilidad y un soporte sólido tras las dificultades para obtener recambios durante la pandemia.

Según su CEO, JB Brown, otras fundiciones DISA coincidían: la MATCH es una máquina ro-



busta, rápida y bien respaldada. La instalación fue sencilla y los adaptadores permitieron reutilizar las placas 14/19 y 20/24 existentes.

En producción plena desde febrero de 2025, la línea alcanzó hasta 145 moldes por hora con machos, frente a unos 90 mph de los equipos anteriores: más de un 50 % de ganancia de cadencia.



Ello recorta el coste de mano de obra por pieza, baja el punto de







UNISON

SHOT BLASTING MACHINES










UNISON LAWN EQUIPMENTS

VPO Beas Pind, Near Kala Bakra,
Jalandhar, Pathankot Road, Distt. Jalandhar (Pb.)

MOBILE:- 9915200085

Email:- unisonshotblasting@gmail.com, Web:- www.unisonshotblasting.com

equilibrio y permite cotizar más competitivo.

La rigidez y el control de la MATCH han reducido la chatarra. El acabado es excelente, las líneas de partición menos visibles y el esmerilado mínimo. El molde queda compacto y no requiere soplado. El desajuste entre semimoldes es casi irrelevante y bajan sobre todo los defectos de arena. La interfaz es clara: el operario introduce el número de pieza y Monitizer | CIM carga la receta.

El mantenimiento es menor que en el resto de matchplate de planta; no hacen falta ajustes constantes. El soporte telefónico DISA 24/7 ha sido útil en turnos de noche. BCI instala ahora un colocador automático de machos, afina parámetros y gating con DISA, y despliega Monitizer | DISCOVER en toda la fundición para recortar desperdicios. Brown la describe como “el Ferrari del moldeo”: buen retorno de inversión y planes de comprar otra.

Lea el artículo completo más adelante en esta revista.



Dewinter

AI Based Cast Iron
Microstructure analysis
software and System

Sales Team
+91 98733 55804

www.dewintermicroscope.com



J.B. DeVenne Inc.

Conferencia:
Resinas Inorgánicas para
el moldeo y la machería




SPAIN FOUNDRY CONGRESS Jornada
FUNDICION
24 de Septiembre 2026 - BILBAO **2026**



SILICA
GTO

ARENA SILICA PREMIUM

Material de alta calidad procesado
directamente desde planta,
diseñado para proyectos que
exigen precisión y confiabilidad en
cada tonelada.



8/16



16/30



20/30



40/50



60/70



80/90

+52 (421) 108 2107





Nuevas resinas para el sistema Shell por SILVA

Presentación destacada en el Spain Foundry Congress 2026

En el marco del Spain Foundry Congress, que se celebrará el 24 de septiembre de 2026 en Bilbao, la empresa SILVA presentará sus últimas innovaciones en resinas para el sistema Shell, una de las tecnologías de moldeo más utilizadas en la industria de la fundición de precisión.

Las nuevas formulaciones de resinas desarrolladas por SILVA representan un avance significativo para el proceso Shell.

Estas resinas de última generación ofrecen una serie de mejoras técnicas clave:

Mayor resistencia térmica, permitiendo soportar temperaturas más altas durante el vertido de metales ferrosos y no ferrosos sin degradación prematura.

Mejor colapsabilidad del molde tras el enfriamiento, facilitando la extracción de la pieza y reduciendo defectos en el desmoldeo.

Reducción notable de emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV), respondiendo a las crecientes exigencias medioambientales y normativas europeas.

Mayor fluidez y uniformidad en el recubrimiento de los granos de arena, lo que se traduce en superficies de fundición de mayor calidad y menor necesidad de rectificado posterior.

Tiempos de ciclo optimizados, aumentando la productividad de las líneas de producción.

Los técnicos de SILVA han logrado este equilibrio mediante la combinación de nuevos polímeros de alta estabilidad y aditivos especialmente diseñados para el sistema Shell. Estas resinas son compatibles con los equipos existentes, lo que facilita su implementación sin grandes inversiones adicionales.

Durante su ponencia en Bilbao, SILVA presentará resultados reales obtenidos en plantas de fundición europeas, donde se ha registrado una reducción promedio del 18 % en defectos superficiales y una mejora del 12 % en la productividad del proceso Shell.

La presentación subrayará además el compromiso de SILVA con la sostenibilidad, ofreciendo una solución que combina alto rendimiento técnico con una menor huella ambiental, aspecto cada vez más valorado por las fundiciones que buscan cumplir con los objetivos de descarbonización y economía circular.

3DSCOUT



SERVICES FROM INDIA.

*Save money.
No risk thanks to consulting
and transaction in Germany.*

RAPID PROTOTYPING

WEB & APP DEVELOPMENT

SOFTWARE & CAD SERVICES

3D RENDERING & ANIMATION

and much more

3Dscout GmbH – 52372 Kreuzau / Germany

info@3dscout.de

+49 2421 2997301

Los asistentes al Spain Foundry Congress podrán conocer de primera mano estas nuevas resinas y descubrir cómo pueden optimizar sus procesos Shell.



WAEZHOLZ

Una nueva acería producirá 100,000 toneladas de acero en México.

La empresa alemana Waelzholz inició la construcción de su primera planta productiva en Ramos Arizpe, Coahuila, México, con una inversión de \$1,200 millones de pesos.

El proyecto contempla iniciar operaciones a mediados de 2028, con una capacidad de hasta 50,000 toneladas anuales y la posibilidad de crecer gradualmente hasta las **100,000 toneladas**.

La nueva instalación integrará procesos de laminado, tratamiento térmico y corte para producir fleje de acero laminado en frío destinado a aplicaciones exigentes en sectores como el automotriz, la movilidad eléctrica y la ingeniería energética e industrial.

Su llegada no solo suma capacidad productiva: también permitirá reducir distancias de



suministro, acercar materiales especializados a los centros manufactureros de Norteamérica y fortalecer la cadena regional del

acero. Leer reportaje completo en la revista MEXICO FUNDIDORES.



OTTO JUNKER se posiciona como referente en tecnología de hornos verdes, con soluciones orientadas a la descarbonización del tratamiento térmico de productos de aluminio. Con más de 100 años de experiencia (fundada en 1924), la empresa se ha consolidado como uno de los principales proveedores de sistemas térmicos para la industria del aluminio.

Originalmente diseñada para el latón, adaptó tempranamente sus sistemas de calentamiento por inducción y convección a las necesidades del aluminio desde la década de 1930.

Hoy su portafolio abarca prácticamente toda la cadena de proceso: productos laminados



planos, extrusión, aplicaciones de fundición y soluciones de reciclaje.

La compañía desarrolla plantas de fusión y reciclaje que procesan tanto material primario como secundario con el menor consumo energético posible.

De esta forma impulsa la economía circular del aluminio, preservando la calidad del material y maximizando la eficiencia a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

Horno de inducción sin núcleo (Coreless Induction Furnace)

La principal ventaja de la tecnología de fusión por inducción radica en su capacidad para fundir metales de forma eficiente y neutra en CO₂, con tiempos de fusión mínimos y un control preciso del movimiento del baño líquido.

El material se calienta de manera directa y metalúrgicamente neutra, evitando sobre calentamientos.

OTTO JUNKER fabrica hornos de inducción para fusión, mantenimiento y colada de metales basados en los principios de crisol y canal.

Ambos tipos de construcción operan completamente libres de CO₂ cuando se alimentan con electricidad procedente de fuentes renovables.





Outokumpu instalará un horno gemelo en Calvert

Outokumpu Stainless USA ha adjudicado a Primetals Technologies el suministro de un horno de 180 toneladas para su planta de Calvert, Alabama, la acería de acero inoxidable más avanzada de Estados Unidos.

El equipo sustituirá un puesto de tratamiento de cuchara de 2012 y permitirá recortar emisiones de carbono, mejorar el control de temperatura y ganar flexibilidad operativa.

AOD. Primetals señala que modernizar uno de los dos puestos de cuchara añadirá capacidad de calentamiento eléctrico después del convertidor y dará más margen al AOD.

El suministro incluye la mecánica del equipo, una tapa de cuchara refrigerada por agua integrada en el pórtico basculante, el brazo conductor de electrodos patentado por Primetals y el sistema de control Melt Expert.

Esta última solución aumenta la productividad al corregir pérdidas de cadencia y eficiencia, y reduce el consumo

energético, un factor clave ante el coste de la fusión.

Outokumpu es un referente del inoxidable sostenible: sus productos se fabrican con un 95% de material reciclado y se destinan a infraestructuras, movilidad y electrodomésticos.

La puesta en marcha del horno está prevista para marzo de 2028.



España es el segundo productor de automóviles en Europa, justo después de Alemania.

Sitios automovilísticos



Sitios aeronáuticos

España es el segundo productor de automóviles en Europa, con 2,376 millones de vehículos fabricados, y la tendencia se acelera.

Es interesante tener en cuenta Tesla en Berlín, que por sí sola representa aproximadamente el 12,5% de la producción alemana total, de 4,1 millones de vehículos en 2024.

La Fundición del Futuro



Por qué los fundidores deben leer este libro

En el dinámico mundo de la fundición, donde la innovación y la eficiencia son clave para el éxito, este libro representa una oportunidad invaluable para los profesionales del sector.

Al republicar los mejores artículos publicados en la prestigiosa revista FUNDIDORES, esta obra no solo compila conocimiento experto acumulado a lo largo de los años, sino que también lo pone al alcance de todos de manera accesible y organizada.

¿Por qué un fundidor debería invertir tiempo en su lectura?

Permítame argumentar con claridad los beneficios principales. En primer lugar, el libro ofrece una actualización integral sobre las tendencias y avances tecnológicos en la fundición.

La revista FUNDIDORES ha sido un referente en temas como procesos de moldeo, aleaciones metálicas, control de calidad y sostenibilidad ambiental.

Al seleccionar solo los artículos más destacados, el libro destila lo esencial, evitando la dispersión de información que a menudo se encuentra en publicaciones periódicas.

Para un fundidor que enfrenta desafíos diarios, como optimizar la producción o reducir defectos en las piezas, estos textos proporcionan soluciones prácticas basadas en experiencias reales de expertos en el campo.

Además, fomenta el desarrollo profesional y la competitividad. En un mercado global cada vez más exigente, el conocimiento no es un lujo, sino una necesidad. Leer este libro permite a los fundidores adquirir insights sobre innovaciones que podrían transformar sus operaciones, como el uso de software de simulación para fundición o técnicas ecológicas para minimizar emisiones. Imagínese aplicar estrategias probadas que han ayudado a otras fundiciones a aumentar su eficiencia en un 20-30%, según casos documentados en la revista.

Esto no solo eleva el nivel individual, sino que contribuye al fortalecimiento de la industria en su conjunto.

Otro aspecto crucial es su valor educativo y motivacional. Para los fundidores principiantes, el libro sirve como una guía introductoria con explicaciones



claras y ejemplos ilustrados. Para los veteranos, es una fuente de inspiración que recuerda logros pasados y proyecta visiones futuras.

En resumen, este libro no es solo una republicación; es un compendio estratégico que empodera a los fundidores para enfrentar el futuro con mayor preparación y visión.

Libro de 211 páginas



Kindle
2,70€

Libro
impreso
9,99€



Primetals Technologies modernizará Kardemir en Turquía

Kardemir, principal productor de acero de Turquía, ha adjudicado a Primetals Technologies un contrato para modernizar el entorno de automatización de su acerería en Karabük.

El proyecto contempla la renovación completa de los siste-



mas de control de tres convertidores LD (BOF), una sola cuchara de horno de refinado (LF) y un degasificador al vacío (VD).

Con esta modernización, Kardemir busca aumentar la eficiencia operativa, mejorar la calidad del acero y reducir consumos energéticos y emisiones.

La actualización tecnológica permitirá una mayor precisión en los procesos de conversión y refinado, consolidando la posición competitiva de la planta turca en el mercado europeo y de Oriente Medio.



Puesta en marcha exitosa de los movimientos del horno de 450 toneladas: un hito técnico clave en el comisionado

Recientemente se completó con éxito la puesta en

marcha de los movimientos del horno.

Este momento representa un hito especial y de gran relevancia técnica, ya que constituye la primera ocasión en que el horno de 450 toneladas "cobra vida" e inicia sus desplazamientos iniciales de manera controlada y segura.

Se trata de una etapa crítica dentro del proceso de comisionado, en la que se valida el comportamiento dinámico de un equipo de gran envergadura bajo condiciones reales de operación.

Más allá del logro operativo, esta fase confirma el correcto funcionamiento de la unidad hidráulica principal, responsable de generar y controlar las fuerzas necesarias para el desplazamiento del horno.





Xinxiang Great Wall Casting Co., Ltd es una filial de **XINXIANG GREAT WALL MACHINERY CORPORATION**.

Fue fundada en 2007 y está situada en el Área Experimental Nacional de Desarrollo Sostenible, en Huixian, ciudad de Xinxiang, provincia de Henan.

La planta ocupa 50 acres; la superficie total construida es de 23.800 m² y el área de modelado, de 9.600 m². Los activos fijos ascienden a 200 millones de RMB.

Ofrecemos servicio de fundición a escala mundial, desde la fusión, el moldeo, la colada, el mecanizado y la pintura hasta el embalaje.



Todo el proceso se realiza en nuestras propias instalaciones. Los materiales abarcan desde acero al carbono, acero aleado y acero de alta aleación hasta acero al alto manganeso.

La pieza única de mayor tamaño puede alcanzar las 150 toneladas. Fabricamos en régimen OEM fundiciones para maquinaria de materiales de cemento, equipos metalúrgicos,

equipos cerámicos y dispositivos para construcción naval.

Los productos se exportan principalmente a Estados Unidos, Alemania, Japón, Corea, India y otros países, hasta un total de 15. Clientes como FLSmidth y Mittal Steel son referentes mundiales en sus sectores.

2026

SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Spain
Congress
FOUNDRY
BILBAO

Jornada
FUNDICIÓN
BILBAO
24 Sept 2026

INFORMACIONES

Nuestro compromiso es situarnos entre los líderes de la industria de la fundición y ampliar nuestra presencia en el mercado internacional. Les invitamos a colaborar con nosotros.





Tianjin Global Alloy Material Co., Ltd.

Tianjin Global Alloy Metal Materials Co., Ltd. es una empresa metalúrgica integral especializada en ferroaleaciones y materias primas para la acería. Su cartera incluye ferrosilicio, aleaciones de silicio-calcio, silicio metálico, manganeso electrolítico, aleaciones silicio-carbono, desoxidantes y desulfurantes para acería, aleaciones silicio-aluminio-bario-calcio y nuevas aleaciones de calcio-silicio.



La compañía exporta a Corea del Sur, Japón, Arabia Saudí, Rusia, Alemania y otros mercados.

Su producción y ventas anuales superan las 360.000 toneladas.

La planta principal ocupa

30.000 m² y cuenta con equipos modernos. Dispone además de dos grandes bases de producción —incluida una instalación hidrometalúrgica— dos laboratorios y un centro de ensayo de materiales metálicos con decenas de investigadores sénior.



VIJAYESH INSTRUMENTS PVT.LTD.
First Floor, Shri Krishana Industrial Estate,
S.No. 28/7, PARI Chowk,
Dhayari - Narhe Road, Dhayari,
Pune - 411041, India

Vi Vijayesh Instruments Private Limited

Marketing : +91 7709011237 - Sales: +91 8149411444 / 7709011236 - Services : +91 8149411333 - Email Id : sales@vijayesh.net

Su filosofía se resume en servicio al cliente, calidad estable, reputación y eficiencia. Entre sus ventajas destacan una capacidad productiva propia, precios competitivos, entregas puntuales desde almacenes en puertos de carga y un equipo profesional de desarrollo, fabricación y servicio.

Fundada en los años 80, se presenta como proveedor de ferro-silicio y silicio metálico de alta

calidad, con presencia en más de 100 países y regiones.

Cómo elegir un fabricante de ferroaleaciones

Un fabricante de ferroaleaciones produce aleaciones a base de hierro —ferrosilicio, ferromanganeso, ferrochromo, carburo de silicio y silicio metálico— para acería, fundición y aleación. Estos materiales controlan la composición química, mejoran

las propiedades mecánicas y elevan la eficiencia metalúrgica. La calidad influye de forma directa en la pureza del acero, el rendimiento de la aleación y el coste. Un producto deficiente genera química inestable, mayor consumo y resultados irregulares.

Conviene verificar la capacidad de producción: hornos de arco sumergido modernos, suministro eléctrico estable, procesos controlados y un equipo técnico

experimentado.

La composición debe cumplir normas estrictas: contenido garantizado del elemento principal, bajo fósforo y azufre, y homogeneidad entre lotes.

Un proveedor profesional ofrece granulometrías a medida (terrón, grano o polvo), química adaptada al proceso

y recomendaciones de uso para mejorar el rendimiento y reducir el consumo. El control de materias primas —proveedores estables, inspección de entrada y trazabilidad— es decisivo, sobre todo en ferromanganeso y ferrochromo de alto carbono.

Los compradores internacionales deben exigir ISO 9001, 14001 y 45001, además de experiencia exportadora: embalaje adecuado, términos FOB, CFR o CIF y documentación aduanera.



Leer importante info de fabricación Aditiva





Cubiertas de Shakeout

Para aplicaciones muy grandes de hasta 100T de carga de la plataforma, un desmolde independiente desmenuzará rápida y eficientemente el molde a un tamaño abultado para su posterior procesamiento posterior.



Clasificador enfriador

Disponible en nueve modelos que van desde 1-30 TPH, el clasificador enfriador Omega Sinto enfría la arena hasta 6 °C de la temperatura del agua de entrada y, al mismo tiempo, elimina los finos.



Transportadores neumáticos de arena

Omega Sinto fabrica y suministra

variaciones de fase densa y de tubería completa de nuestros transportadores neumáticos de arena.



Separación de cromita

Nuestros sistemas de separación de arena de cromita garantizan que la cromita recuperada tenga un nivel de pureza > 98 %.



Secondary Attrition

Omega Sinto's USR secondary attrition unit will typically remove 50% of the binder without damaging the sand grain.



Recuperación Térmica

Las plantas de recuperación térmica a gas de Omega Sinto están disponibles de 0,25 a 12 TPH para la recuperación de todos los sistemas de arena. El equipo presenta un diseño patentado de lecho muerto y tapa de burbuja.



Hebei Coke Technology Development Co., Ltd. es una empresa china con sede en Shijiazhuang especializada en la producción de coque de fundición, coque metalúrgico, semi-coque y recarburantes.





GIGACASTING en STRURAM

Dando forma al futuro de la fundición a presión de aluminio



En E.M. STURAM S.A., centramos nuestra estrategia tecnológica en la evolución hacia el Gigacasting y los grandes componentes estructurales de aluminio, anticipando las necesidades futuras de la industria automovilística y de nuestros clientes.

El gigacasting es mucho más que aumentar el tonelaje de la máquina.

Representa un nuevo enfoque en el diseño de productos y procesos, integrando estructuras grandes y complejas en menos componentes moldados.

Las ventajas son significativas: consolidación de piezas, menos operaciones de ensamblaje y soldadura, flujos de producción más cortos, optimización del peso y mayor eficiencia en la fabricación.

Al mismo tiempo, el proceso presenta grandes desafíos técnicos: altos requerimientos de inversión, herramientas complejas, exigente gestión térmica, control de vacío y llenado, estabilidad dimensional, repetibilidad del proceso y mayor impacto de la chatarra cuando aparecen defectos.

Para STURAM, la clave no es simplemente lanzar más grande, sino lanzar de forma más inteligente.

Con 70 años de experiencia en fundición de aluminio, seguimos explorando nuevas tecnologías, equipos y alianzas estratégicas en todo el mundo, siempre mirando hacia adelante y alineando nuestra hoja de ruta de desarrollo con los requisitos futuros de nuestros clientes.

En este contexto, la Industria 5.0 emerge como un nuevo modelo productivo en que la tecnología no solo busca aumentar la eficiencia, sino también reforzar la



sostenibilidad, la resiliencia y el bienestar de las personas.

Desde esta perspectiva, “la combinación de la inteligencia artificial, la robótica y los gemelos digitales permitirá desarrollar sistemas cada vez más adaptativos, explicables y centrados en las necesidades humanas”, añade Daniel Serrano.

Aun con el potencial de estas tecnologías, el informe identifica también varios retos que habrá que abordar en los próximos años, como por ejemplo la estandarización y certificación de los sistemas autónomos, la ciberseguridad, la transparencia de los algoritmos y la formación de nuevos perfiles profesionales especializados.

La innovación, la eficiencia y la tecnología están dando forma a nuestro próximo capítulo.

IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compraventa de maquinaria de segunda mano del sector.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes

Representantes de:

Italpresse www.italpresseindustrie.it

Gauss www.gaussautomazione.it

Industrial Frigo www.industrialfrigo.com
para España y Portugal



IMF diecasting

Ind. Maqu. inyección S.L.L.

Cami frente a l'estació

43800 Valls (Tarragona) SPAIN

GSM: +34 690 074 627

Tel +34 977 609 904 /Fax: +34 977 604 266

www.imfdiecasting.com

comercial@imfdiecasting.com



BCI sustituye dos máquinas matchplate de la competencia por una sola DISA MATCH

DISA
A Norican Technology

BCI Solutions, Inc., empresa familiar desde 1939, suministra piezas fundidas de hierro gris y dúctil de alta gama, mecanizadas, a clientes de todo el mundo desde su fundición en Bremen, Indiana (EE. UU.).

Siempre dispuesta a invertir en la última tecnología, BCI buscaba una nueva línea de moldeo matchplate 20/24 para sustituir dos máquinas 14/19 más antiguas.

Durante la pandemia le costó conseguir recambios para las líneas de moldeo, por lo que la fiabilidad y un soporte sólido eran prioridades.

«Después de años invirtiendo en maquinaria nueva, hemos aprendido a hacer una diligencia previa a fondo», afirma JB Brown, CEO de BCI Solutions. «Al hablar con otras fundiciones DISA, oíamos una y otra



vez que la DISA MATCH es un tanque: una máquina robusta, de gran calidad y con un excelente soporte. Elegimos nuestra primera DISA porque son fiables, muy rápidas y el servicio y la formación son excelentes».

Más de un 50 % más de producción

La compacta DISA MATCH se ofrece en seis tamaños de cámara, de 14/19 a 32/32, con velocidades de hasta 210 moldes por hora (mph). El cambio de modelo lleva solo dos o tres minutos, con colocación automática de machos opcional.

«Trabajar con DISA fue sencillo», dice JB. «La máquina se instaló sin problemas y los adaptadores de placa de la MATCH nos permitieron reutilizar todas nuestras placas antiguas 14/19 y 20/24. La formación fue muy buena: la encendimos y, de pronto, ya estábamos haciendo moldes».

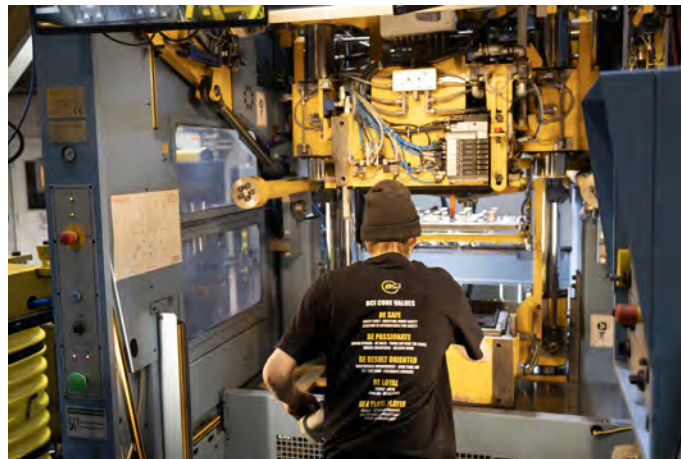
Lo primero que notó BCI al entrar en producción plena en febrero de 2025 fue la velocidad de la DISA MATCH 20/24. Donde las máquinas antiguas llegaban como máximo a unos 90 mph, la MATCH puede trabajar hasta 145 mph con machos.

«Es un aumento enorme de velocidad, que reduce mucho el coste de mano de obra por pieza», explica JB. «Eso baja nuestro punto de equilibrio, así que podemos cotizar a un precio más bajo. Nos hace mucho más competitivos y estamos ganando más pedidos».

Más piezas, de mejor calidad y más rápido

La DISA MATCH, rígida y de control preciso, ya ha reducido la tasa global de rechazo de BCI. El acabado superficial de las piezas es excelente: las líneas de partición se ven menos y hace falta muy poco esmerilado. Con dos turnos de 10 horas de lunes a viernes, la DISA MATCH se ha convertido en la favorita de la fundición entre el resto de máquinas de moldeo.

«Hace un molde compacto que no hay que soplar, lo que ahorra mucho tiempo de mano de obra que antes se perdía», dice JB. «De todas nuestras máquinas, es



la que produce el mejor molde y la pieza de mejor aspecto: al 100 %. El desajuste entre semimoldes es casi irrelevante con la MATCH y también han bajado los defectos, sobre todo los relacionados con la arena. Si se quiere una pieza de calidad, de buen aspecto y producida muy rápido, hay que ir a por una DISA MATCH».

A BCI le gusta especialmente la interfaz limpia y fácil de usar. Para preparar la siguiente serie, el operario introduce el número de pieza y el gestor de recetas Monitorizer | CIM de la MATCH carga automáticamente los parámetros.



Menos mantenimiento y un soporte excelente

Hasta ahora, la máquina ha requerido mucho menos mantenimiento que el resto de equipos internos y ha sido totalmente fiable. Si surge alguna duda, el soporte telefónico 24/7 de DISA está siempre disponible.



«En las otras máquinas matchplate tenemos que hacer ajustes constantes, como regular los slippers cada hora», comenta JB. «La DISA MATCH no necesita nada de eso. Es por cómo está diseñada y construida: han desarrollado una máquina muy robusta. La línea de soporte 24/7 no la ofrece ninguna otra empresa de moldeo, y la hemos llamado un par de veces en turnos de noche. Mi equipo valora mucho ese apoyo».

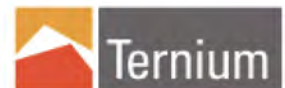
BCI está muy satisfecha con su nueva DISA MATCH, y aún hay más por venir. Trabajando y formándose con DISA, la fundición afinan parámetros y sistemas de alimentación para distintas aplicaciones, de modo que puedan pasar aún más trabajos por la máquina. Está instalando un colocador automático de machos y desplegando la solución IIoT Monitizer | DISCOVER en toda la planta para reducir residuos y maximizar la eficiencia.

«La DISA MATCH es la mejor máquina de moldeo que he tenido; es el Ferrari del sector del moldeo», concluye JB. «Con DISA realmente recibes lo que pagas. El retorno de la inversión ha sido muy bueno y es una gran relación calidad-precio. Compraría otra hoy mismo: y ese es nuestro plan».

A medida que las fundiciones afrontan una presión creciente para mejorar la eficiencia, reducir residuos y operar de forma más sostenible, las tecnologías en las que invierten hoy desempeñarán un papel decisivo en su éxito futuro.



**Personalización,
versatilidad,
innovación y fiabilidad
al servicio de
la fundición**



Interesante leer la revista MEXICO FUNDIDORES
de Agosto 2026
revista hermana de la revista FUNDIDORES.

Para leer otros artículos, visita el sitio web.





SIMPSON

Dando forma a la sostenibilidad

Vicepresidente sénior, John Jennings



La sostenibilidad se está convirtiendo en un motor de cambio

En la Parte 2 de nuestra serie de vídeos con el vicepresidente sénior John Jennings, **VER AQUI** analizamos cómo la sostenibilidad se está convirtiendo en una fuerza impulsora de la innovación en la industria de la fundición.

Desde maximizar la reutilización de arena y reducir el consumo de materiales hasta mejorar el control de procesos y la eficiencia energética, las fundiciones tienen más oportunidades que nunca de disminuir su impacto ambiental y, al mismo tiempo, reforzar su rendimiento operativo.

«La sostenibilidad consiste en ayudar a nuestros clientes a operar de forma más eficiente y, a la vez, reducir su impacto ambiental.»



En Simpson, la sostenibilidad no se limita a cumplir objetivos ambientales: se trata de ayudar a los clientes a obtener más valor de cada recurso.

Nuestras tecnologías de preparación, enfriamiento, ensayo y recuperación de arena están diseñadas para que las fundiciones mejoren la consistencia, reduzcan residuos y aprovechen mejor los materiales a lo largo de todo el proceso de producción.

Con más de un siglo de experiencia al servicio de fundiciones de todo el mundo, Simpson sigue desarrollando soluciones prácticas que ayudan a los clientes a responder a los retos de hoy y a prepararse para las oportuni-





Ford y Geely crean una joint venture en la planta de Valencia



dades de mañana.

Geely Auto Group y Ford Motor Company anunciaron una empresa conjunta para operar en la planta de Ford en Valencia. El objetivo es reforzar su competitividad en Europa mediante manufactura compartida, menor coste y desarrollo conjunto de vehículos.

El acuerdo, pendiente de autorizaciones regulatorias, prevé el arranque formal en el primer semestre de 2027 y el inicio de producción en 2028. La planta tiene una capacidad potencial de unos 500.000 vehículos al año. Ford controlará el 66% de la sociedad y Geely el 34%. El fabricante chino invertirá 221 millones de dólares para incorporarse a la operación.

El plan industrial contempla cinco modelos: Ford fabricará tres vehículos multienergía y Geely dos eléctricos de nuevas energías. Además de compartir capacidad, ambas compañías colaborarán en ingeniería y desarrollo de producto. El primer resultado será un nuevo crossover de Ford.

Para Ford, la alianza permite aprovechar mejor la capacidad instalada de Valencia y dar más estabilidad a una de sus plantas clave en Europa,

en plena transición hacia la electrificación. Para Geely, forma parte de su expansión internacional. En el primer semestre de 2026 vendió 1.422.958 vehículos en el mundo, de los que 474.228 se comercializaron fuera de China: un aumento interanual del 158% que superó todas las ventas internacionales de 2025. Con esta alianza busca producir más fuera de China usando infraestructura ya existente y reduciendo costes.

La relación entre ambas empresas se remonta a 2010, cuando Geely compró Volvo Cars a Ford.

Desde entonces han mantenido vínculos tecnológicos e industriales que ahora se concretan en un modelo de manufactura conjunta.



Alex Nan, vicepresidente de Geely Auto Group, definió el proyecto como «un paso importante hacia la colaboración abierta» y un hito para la proyección global de la compañía en Europa. Jim Baumbick, presidente de Ford Europa, subrayó que Valencia ha sido fundamental durante casi cinco décadas y que la alianza permitirá construir «un sistema industrial flexible y rentable», aprovechando una planta de alto nivel y una plantilla experimentada.

El pacto refleja una tendencia creciente en el sector: compartir inversiones, plantas y capacidades de ingeniería para afrontar la electrificación y los vehículos de nuevas energías. Ford y Geely pretenden así ganar eficiencia, acelerar productos y reforzar su posición

La industria española produce más de dos millones de vehículos al año en plantas de grupos como Stellantis, Volkswagen, Renault, Ford, Mercedes-Benz o Toyota.

Alemania sigue claramente en cabeza, con un volumen superior.

Aun así, España conserva ventajas competitivas: una red de proveedores consolidada, experiencia en manufactura, costes laborales más contenidos que en otros grandes países europeos y una posición geográfica estratégica para servir al mercado comunitario.

Esa base industrial explica también por qué el país atrae nuevos proyectos, incluidos acuerdos de fabricación compartida y la llegada de fabricantes chinos.



TOYOTA en el stand de GEMCO en la Jornada FUNDICION Bilbao 2025

En un momento de transición hacia la electrificación, España no solo defiende su rango de segundo productor europeo: busca aprovechar su capacidad instalada para fabricar vehículos de nuevas energías y reforzar su peso en el mapa automovilístico del continente.

	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
CHINA	5234	5708	7278	8883	9299	13791	18265	18419	19272	22117	23722	24503	28118	29015	25705	25720	25225	26082	27020	30160	31282
EEUU	11989	11947	11292	10781	8694	5731	7763	8662	10333	11046	11660	12100	12198	11189	10986	10880	8822	9167	10060	10611	10562
JAPÓN	10512	10800	11484	11596	11576	7934	9629	8399	9943	9630	9774	9278	9204	9693	9201	9684	8067	7846	7835	8997	8234
INDIA	1511	1639	2017	2254	2332	2612	3557	3927	4175	3881	3840	4125	4488	4782	4727	4516	3394	4399	5456	5851	6014
MEXICO	1577	1684	2046	2095	2168	1561	2342	2681	3002	3052	3365	3565	3597	4068	3908	3986	3176	3145	3509	4002	4202
COREA DEL SUR	3469	3699	3840	4086	3827	3513	4272	4657	4562	4521	4524	4555	4228	4114	4028	3950	3506	3462	3757	4243	4127
ALEMANIA	5570	5758	5820	6213	6046	5210	5906	6147	5649	5718	5907	6033	6062	5645	5120	4661	3742	3308	3677	4109	4069
BRASIL	2317	2530	2612	2980	3216	3183	3382	3416	3403	3712	3146	2429	2156	2699	2745	2944	2014	2248	2369	2324	2549
ESPAÑA	3012	2752	2777	2890	2542	2170	2388	2373	1979	2163	2402	2733	2885	2848	2764	2822	2268	2098	2219	2451	2376
THAILANDIA	928	1123	1194	1287	1394	999	1645	1458	2439	2457	1880	1915	1944	1988	2167	2013	1427	1685	1883	1841	1468
TURQUIA	823	879	987	1099	1147	869	1094	1189	1072	1125	1170	1358	1485	1695	1550	1461	1297	1276	1352	1468	1365
Canadá	2711	2688	2752	2572	2579	2082	1490	2068	2463	2380	2393	2283	2370	2199	1999	1916	1376	1115	1228	1553	1342
INDONESIA																				1198	INDONESIA
SLOVAKIA																				993	SLOVAKIA
RUSSIA	1386	1355	1503	1660	1790	725	1403	1990	2232	2175	2402	1384	1303	1551	1695	1719	1435	1566	608	729	982
FRANCIA	3666	3549	3169	3016	2569	2048	2229	2243	1968	1740	1821	1970	2082	2227	2269	2202	1316	1351	1383	1505	910
REINO UNIDO	1856	1803	1650	1750	1650	1090	1393	1464	1577	1597	1598	1682	1816	1749	1583	1381	987	932	876	1025	905

Production x 1000 vehicles

Source / Fuente
www.metalspain.com





UNESID alerta que la clasificación incorrecta de tubos de acero puede tener importantes consecuencias económicas



La asociación señala que una clasificación arancelaria incorrecta puede incrementar significativamente las obligaciones derivadas del Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM).

Reclama una aplicación homogénea de la normativa aduanera europea para garantizar la seguridad jurídica y unas condiciones de competencia equitativas.

La Unión de Empresas Siderúrgicas (UNESID) advierte de que una clasificación arancelaria incorrecta de productos siderúrgicos puede elevar de forma notable las obligaciones del Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM) y reclama una aplicación homogénea de la normativa aduanera europea para garantizar seguridad jurídica y competencia equitativa.

En varios Estados miembros se han declarado tubos de acero de gran diámetro —destinados a cimentaciones u otras aplicaciones industriales— como estructuras para construcción. Esa práctica contradice una Información Arancelaria Vinculante vigente desde agosto de 2025, que los considera tubos soldados de gran diámetro. UNESID ya había alertado de un problema similar en tubos para seguidores solares.

La clasificación correcta es una obligación legal y resulta esencial para el mercado interior. El CBAM refuerza su relevancia económica: según los valores por defecto, las estructuras de construcción de China o Turquía pueden imputar casi 4 tCO₂ más que determinados tubos.

Con un precio ilustrativo de 80 €/tCO₂, la diferencia podría situarse en torno a 300 euros por tonelada. Sus-

tituir esos valores por emisiones verificadas sigue siendo complejo, porque el sistema europeo de acreditación para 2026 no está completado y los fabricantes de tubos deben acreditar también las emisiones del acero de partida.

En paralelo, la Comisión Europea analiza incluir nuevos productos transformados en las medidas de defensa comercial del acero, entre ellos las estructuras de construcción (NC 73089098).

Sus importaciones alcanzaron unos 1,6 millones de toneladas en 2025: 2,5 veces más que en 2019.

Alfonso Hidalgo de Calcerrada, director de Economía de UNESID, insiste en aplicar de forma uniforme los criterios arancelarios de la UE.

La asociación seguirá colaborando con las autoridades españolas y europeas para preservar una competencia leal.

En 2025, la siderurgia española produjo 11,8 millones de toneladas y exportó cerca de 8 millones. Recicla unos 9,3 millones de toneladas de chatarra al año y es un referente en economía circular.





La revista MEXICO FUNDIDORES



¿Qué cubre la revista MEXICO FUNDIDORES?

Moldeo: Arenas, aglomerantes, resinas, bentonitas, reciclado de arena.

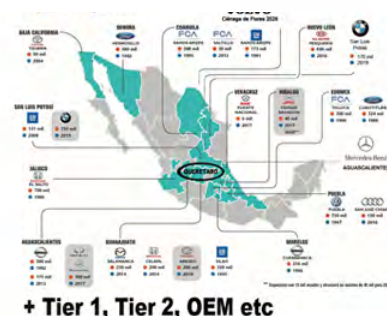
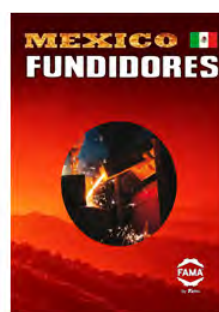
Hornos de fundición para metales férreos y no férreos, hornos de fusión, mantenimiento e inducción.

Medición y control Calidad, metrología, microscopía, espectrómetros, dispositivos ópticos, reguladores de temperatura.

Cucharas, Crisoles, quemadores, resistencias, refractarios e instalaciones de carga. –

Metales, aleaciones y reciclado

Equipos de segunda mano para fundidores.



¿Por qué anunciarte con la revista?

Audiencia especializada: Llega directamente y gratuitamente a los fundidores, ingenieros y tomadores de decisiones en la industria.

Visibilidad garantizada: Una página completa de publicidad por solo 9,000 MXN.

Cobertura integral: Desde procesos tradicionales hasta las últimas innovaciones tecnológicas.

Credibilidad y experiencia: Respaldados por más de tres décadas de la revista FUNDIDORES en España.

Anuncios MXN

Página Color 9000 MXN

1/2 Página Color 6000 MXN

1/4 Página Color 4000 MXN

Anuncios euros

Página Color 490€

1/2 Página Color 290€

1/4 Página Color 190€



Jornada TRATAMIENTOS TÉRMICOS Heat Treatment Congress SPAIN

23 Sept. 2026 - BILBAO

2026

JORNADA TRATAMIENTOS TERMICOS - SPAIN HEAT TREATMENT CONGRESS 2026 - 23 Sept. 2026

Paquete de stand: € 590

- Incluye: Mesa, 3 sillas, electricidad, acceso a internet.

- inscripción visitantes: € 95

- Incluye: Pausa para café, almuerzo, documentación del congreso y acceso a internet



info@metalspain.com

**El pago confirma
tu participación.**

más info en
<https://metalspain.com/TT.htm>

PONENCIAS

Presentaciones de vanguardia: Únete a expertos destacados mientras exploran temas transformadores que están moldeando el futuro del tratamiento térmico:

- Evolución de los mercados nacionales e internacionales de tratamiento térmico (2004-2026):
- Perspectivas sobre la industria



automotriz, destacando avances en impresión 3D y nanotecnología.

- Instalaciones de tratamiento por vacío: Tecnología multiproceso escalable desde I+D hasta producción masiva. con ECM.

- SmartFurnace, el futuro del diseño de hornos de vacío; plataforma de diseño y gestión de hornos de vacío e instalaciones de tratamiento térmico al vacío — AVF Technologies Europe S.A.S.

- Hornos de tratamiento térmico de próxima generación: Presentación de las últimas tecnologías y capacidades con Meapforni – Italia.

- CFC Fixturing Solutions for High-Temperature Applications – Case Studies from Technical Optimization to Commercial Benefits
- Nippon Kornmeyer.

SPONSORS



- Tratamientos térmicos óptimos en Portugal - TRA-TERME

- Tratamiento de residuos líquidos en el Tratamiento térmico mediante evaporación - Inerco

- Innovaciones aeroespaciales revolucionarias de SpaceX y Tesla: Descubre los materiales y aleaciones pioneros de Tesla, incluyendo el innovador A30X.

- Tratamientos térmicos de aceros que incluyen el paso de la criogenización - CDAL Centro de Aleaciones Ligeras y Tratamientos de superficie dentro de la universidad UPC, politécnica de Catalunya.

- New techniques Spectrometers - METAL POWER ANALYTICAL

- IA en el Tratamiento Térmico: Un Cambio de Juego: Aprovechando la inteligencia artificial para revolucionar la eficiencia y la precisión.

- Más por venir.

Presenta tu experiencia: Envía el título de tu ponencia para su aprobación (Presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato Power-Point)

info@metalspain.com

Stand 590 euros
Asistir 95 euros

Lugar

Barceló Nervión Hotel****

Paseo Campo de Volantín,

11, 48007 Bilbao, Spain

bilbaonervion.res2@barcelo.com

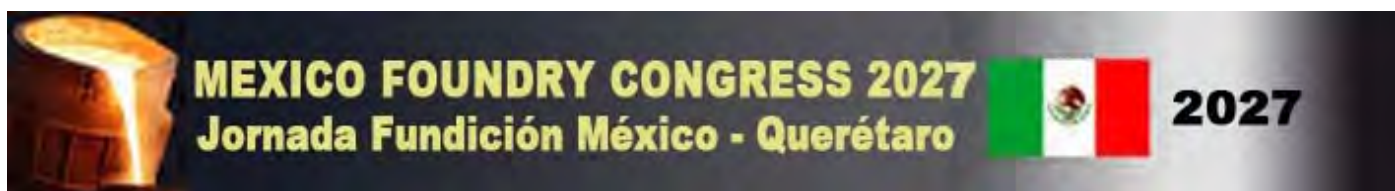
Tel: +34 94 445 47 00

**JORNADA TRATAMIENTOS
TERMICOS 2026
SPAIN HEAT TREATMENT
CONGRESS 2026**

más info en

<https://metalspain.com/TT.htm>





JORNADA FUNDICION MEXICO 2027 15 Abril 2027

Únete al principal evento de fundición en Querétaro, México – 17 de junio de 2027.

Mexico Foundry Congress 2026 es el evento imprescindible para profesionales de las industrias de la fundición, die casting y fabricación aditiva.

Celebrado en Querétaro, un próspero centro industrial, este congreso ofrece oportunidades inigualables para mostrar tus soluciones, conectarte con líderes de la industria y mantenerte a la vanguardia de las tendencias más innovadoras. Con un historial comprobado de atraer a empresas y profesionales de primer nivel durante 10 años, este evento es tu puerta de entrada a nuevos clientes, asociaciones y conocimientos del mercado.

¿Por qué exponer?

1. Exhibe ante líderes de la industria Conecta con tomadores de decisiones de empresas destacadas como DEACERO, HELVEX, TRUPER, GRUPO



VASCONIA, FAMAbbyVtro, STELLANTIS, BRAKES India, LINGOTES DEL CENTRO-LINCE, SYPRIS TECHNOLOGIES, MERASI, Nemak, Dana, ITP, ACERLAN SA de CV, Martinrea Honsel, Delaware Dynamics, Hella, Magna, Hitchiner Manufacturing Co. Inc, BOSCH, Montupet, Tupy, ITP, GIXSA, LE BELIER, etc. entre otras que han asistido a eventos anteriores. Tu stand posicionará tu marca frente a clientes VIP y actores clave. en los sectores automotriz, aeroespacial, de defensa y manufactura.

2. Aprovecha el auge industrial de Querétaro : Querétaro es un punto clave para la manufactura avanzada, albergando gigantes globales



y PYMES innovadoras. Exponer en el congreso te permite interactuar con profesionales locales e internacionales, explorar oportunidades de inversión y aprovechar los incentivos fiscales destacados por la Dirección del Desarrollo Sostenible, Autoridad de la Industria de Querétaro.

3. Destaca tus innovaciones Con un enfoque en tecnologías emergentes como novedades al nivel moldeo, mejores arenas, nuevos procesos de die

casting, hornos más eficientes y respetuosos del medio ambiente, impresión 3D en metal, MIM, nanotecnología y procesos de fundición impulsados por IA, tu stand atraerá a asistentes que buscan soluciones para mantenerse competitivos.

Muestra tus productos, software o servicios a una audiencia altamente comprometida.

4. Maximiza visibilidad y oportunidades de negocio Los stands están estratégicamente ubicados para un alto flujo de visitantes durante las pausas para café, el almuerzo y las horas dedicadas a la exposición (8:00 a.m. a 6:00 p.m.).

Reserva tu lugar con anticipación para elegir tu ubicación preferida y obtener la máxima exposición. Los patrocinadores reciben oportunidades adicionales de visibilidad de marca.

Aumenta negocios en México: Oportunidades de exposición

- **Stand US\$ 590** (incluye mesa, 3 sillas, mantel, internet, electricidad)

- **Asistencia US\$ 151** (incluye pausa para café, almuerzo, documentación, internet, estacionamiento gratuito) -

Opciones de pago: Tarjeta de crédito, PayPal, transferencia bancaria en euros o US\$

Los datos completos se han publicado en la revista **MEXICO FUNDIDORES** que se ver aquí



2027

PONENCIAS 2027

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2025.

Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.

- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicaciones

- High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)

- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- ¿Puede la Manufactura Aditiva de Metales reemplazar los procesos tradicionales de fundición? con CI-DESI

- Estudio del proceso de precipitación de aleaciones prototipo de aluminio modificadas con Mg, Mn, Cu y Zn con la Facultad de Ingeniería -

Universidad Autónoma de San Luis Potosí

- ¡ más por venir!

Para proponer una conferencia, gracias enviar el título (no es necesario el contenido) para su aprobación a :

info@metalspain.com

Stand US\$ 590

incluye mesa, mantel, sillas, electricidad

Asistir US\$ 151

Incluye almuerzo, parking, internet, visita stands, ponencias

Centro de Congresos y Hotel



HOLIDAY INN Diamante Querétaro

Hotel Front : 52-442-2117090

Hotel Tel: 01 442 218 51 13 :

reservaciones@hiqzdiamante.com.mx

.





FOMET

Induction furnace specialists

**Recognized for the high degree of engineering,
reliability, and technical qualities,
for accurate and long-lasting construction**



FOMET can count more than 3.000 installation globally in between:

Twin chamber channel induction furnaces for brass die-casting foundries

Channel induction furnaces for melting copper and brass alloys

Coreless and channel induction furnaces for melting cast-iron

Channel induction furnaces for holding and duplexing cast-iron

Channel induction furnaces for pouring grey and ductile irons on high production moulding lines.

Over 150 green sand moulding line served by FOMET furnaces.

FOMET produce furnaces for all, from large companies to small individual firms. FOMET induction furnaces satisfy all productive requirements.

Full reference list available on request.

Some FOMET customers:

GRAY AND SPEROIDAL CAST IRON FOUNDRIES

AUTOMOBILE - PUMPS - COMPRESSORS - COVERS- STOVES - BOILERS - RADIATORS - BATHTUBS - AND OTHER PRODUCTS IN CAST IRON



Improving Die-Casting Simulation Accuracy through Experimentally Calibrated IHTC Value

Shenzhen Precisioner Diecasting Mold Co., Ltd.

Introduction

"Simulation results never quite match reality." This common complaint among die-casting companies often conceals the real cause. The problem is rarely the software itself; it almost always comes down to the most overlooked parameter: the interfacial heat transfer coefficient (IHTC) between the casting and the die.

The same mold with a different release agent can change IHTC by a factor of three. One extra second of spray time can produce a significant jump. Software default values—typically 5,000–8,000 $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ —are often estimated rather than measured, and relying on them can lead to misleading process recommendations. In our experience, default IHTC values can cause shrinkage-porosity location deviations of 5–15 mm, depending on part size, geometry, and casting process.

At Precisioner, we take a different approach: we do not guess; we measure. With thermocouples embed-

ded in our dies, we have accumulated IHTC data from more than 700 dies per year under actual production conditions and built a reusable parameter library that is directly applicable across a wide range of process windows.

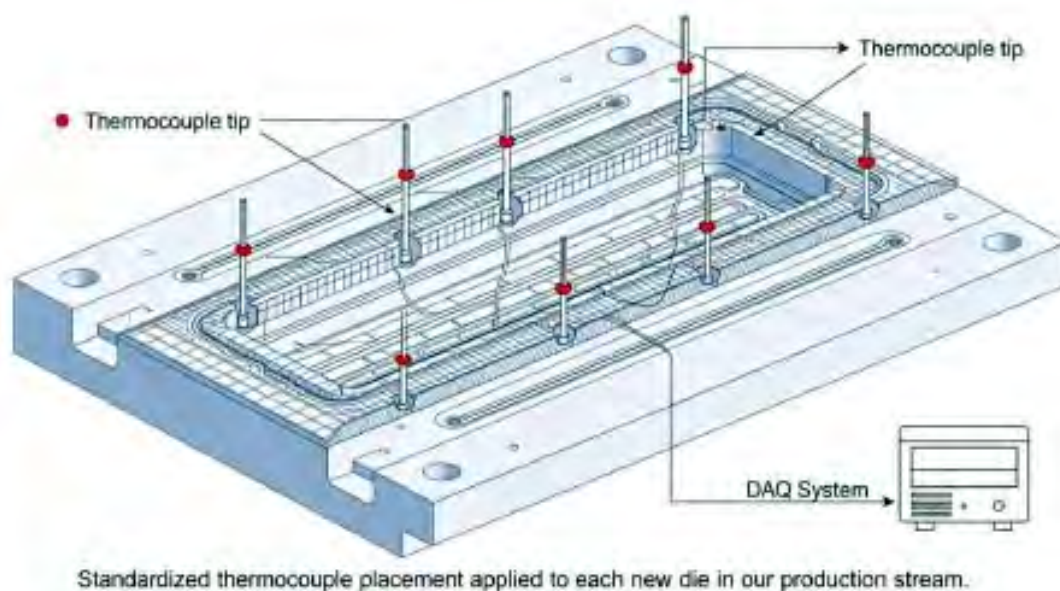


Figure 1: IHTC measurement setup

What Measured Data Tell Us

IHTC (interfacial heat transfer coefficient) quantifies the rate of heat transfer per unit area across the casting–die interface per degree of temperature difference, expressed in $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$.

It is influenced by contact pressure, surface roughness, release-agent type and film thickness, and it varies dynamically during the casting cycle.

(Note: The values below are average IHTCs during solidification. Peak IHTC in actual production can reach tens of thousands of $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ under pressure, but the average is more representative of overall heat-transfer efficiency.)

For the same die, IHTC varies far more than expected under different spray conditions:

Water-based release agent, 1.5 s spray: $\text{IHTC} \approx 8,500 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$

Water-based release agent, 2.5 s spray: $\text{IHTC} \approx 11,500 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$

(Note: IHTC increases with spray time only within a specific film-thickness range in which uniform coverage improves real contact area; beyond this range, an excessive film acts as insulation and reduces IHTC.)

Spray with additional blow-off: IHTC drops to $6,500 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$

Oil-based release agent: $\text{IHTC} \approx 4,200 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$

No spray (first few shots): IHTC only $1,800 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$

A Case That Saved a Customer from Costly Trial-and-Error

Case study: an aluminum-alloy bracket (A380, ~2.3 kg). The initial simulation predicted shrinkage at the rib root, but the actual trial casting showed a deviation of about 15 mm—a problem that would have required several die modifications under the conventional approach.

We retrieved the temperature profiles recorded by embedded thermocouples during that trial, back-calculated the actual IHTC under those operating conditions— $9,500 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ instead of the software default of $6,000 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ —and ran a second simulation. The predicted shrinkage location then matched the X-ray inspection results within 2 mm. Based on the calibrated result, we revised the cooling-channel layout. The subsequent trial met the quality targets in

the first batch: porosity dropped from 4.5% to 0.6%, with no increase in cycle time and no additional die-modification cost for the customer

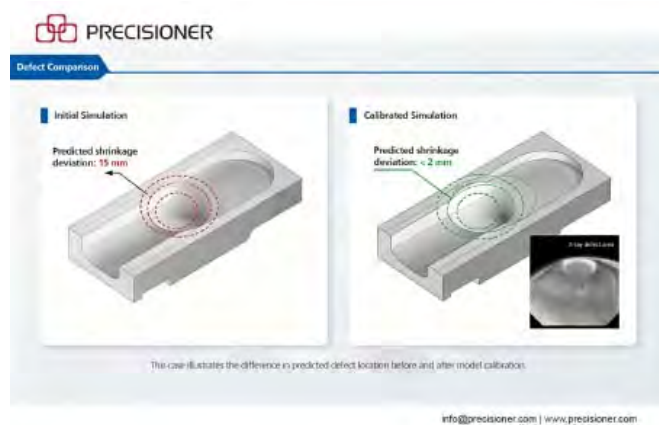


Figure 2: Case-study porosity comparison

What You Get Is More Than a Report

Every simulation report delivered by Precisioner includes a complete boundary-condition specification table that clearly states whether each IHTC value is a default or a measured value, which trial data it is derived from, and how key parameters were determined. You can use this to verify simulation credibility and for internal reviews.

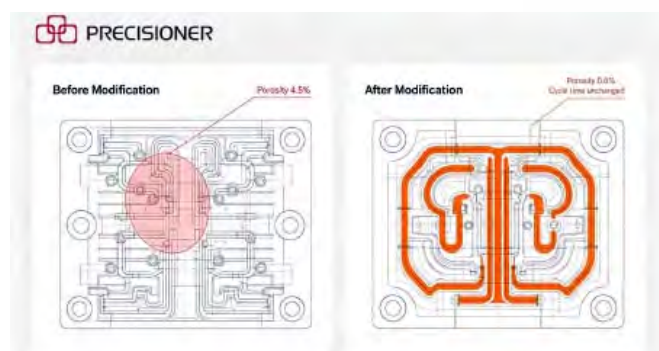


Figure 3: Boundary-condition specification table

Our Perspective

IHTC calibration has long been the “least certain step” in our industry. We believe that no customer should have to start from scratch every time. Backed by pro-

duction data from more than 700 dies per year, our database is continuously updated with real-world measurements across a wide range of materials and process conditions. We are committed to applying this accumulated knowledge to every new project, helping you reduce trial runs and shorten development cycles.

Conclusion

Key takeaway: Default IHTC is a guess; measured IHTC is an investment that pays off in the first trial.

The interfacial heat transfer coefficient is one of the most critical yet often underestimated parameters in die-casting simulation.

Relying on software defaults can lead to significant deviations in shrinkage prediction and cooling performance. Measured IHTC data from real production, combined with systematic calibration methods, provide a reliable path to simulation accuracy.

By building and maintaining an IHTC database across production conditions, engineers can move beyond trial-and-error and deliver robust process solutions in fewer iterations.

If you are struggling with simulation accuracy for complex parts, or have questions about cooling and shrinkage issues, we invite you to consult our engineering team.

We will check whether our database already contains a ready-made solution for your process conditions—and if not, we will calibrate one for you.

INERCO 

Stand
+
Paper



METAL  POWER

Stand
+
Paper

Spectrometers for metal





Top Investments in Mexico

0% TAX Trade MEXICO - USA thanks to T-MEC / USMCA international Trade agreement.

Investment in Mexico Reaches \$2,852 Million in Q2 2026 (28.36% increase compared to Q2 2025.)

United States led with \$1,207.50 million, followed by South Korea at \$921.80 million, and domestic Mexican investment at \$289 million.

Automotive Investment in Mexico Reaches \$2,170.7 Million in Q1 2026

Mexico attracted \$2,170.7 million in automotive investment during the first quarter of 2026.

Electromobility rebounded strongly (+1,164%) with \$993.4 million, while the auto parts segment grew 22% and infrastructure 21.3%.

Mexico captured a historic record \$34,97 million in FDI in H1 2026, up 2.1%. Manufacturing led inflows; profit reinvestment accounted for 88.5% of the total.

This result represents a historic first-half high and keeps foreign investment rising. FDI nearly doubled from H1 2021 to H1 2026, a 89.7% increase.

Schneider Electric expands manufacturing capacity in Querétaro with three plants totaling 115,000 m². Project will create over 4,000 direct jobs by 2027, strengthening production for industrial and energy sectors

Mexican auto parts production grew 10% from January to May 2026, reaching \$52,900 million. Coahuila led the states, while electrical parts accounted for the largest share at 19.6% of the national total.

Kia Mexico announced a \$650 million investment to produce its first fully electric vehicle in Mexico, the Kia EV3, at its Pesquería, Nuevo León plant from



2026 to 2028. The launch coincides with the plant's 10th anniversary, during which it has produced over 2.6 million vehicles

Fuji OOXZ invests ten million dollars to expand its Guanajuato plant raising capacity to 2.3 million pieces monthly. Starts August 2026 operates October 2027 to export to USA.



Volkswagen Puebla accelerated production and exports in the first half of 2026, manufacturing near 200,000 vehicles (+25%)

The plant inaugurated a new \$763.5 million paint shop (N-103) in 2025 and announced a further \$942 million investment in 2024 to develop an electromobility hub.

REQUISITOS:

- Experiencia de moldeo en arena.

UBICACIÓN:

CIUDAD DE BOGOTÁ

BENEFICIOS:

- Salario competitivo.
- Oportunidades de crecimiento.
- Ambiente de trabajo seguro.

CÓMO APLICAR:

+57 3011067615

metalmecanicajfdesign@gmail.com

Escanea el código QR

¡SE NECESITAN MOLDEADORES FUNDICIÓN ALUMINIO! para Bogotá



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

Jornada Fundición México - Querétaro



2027

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

April 15, 2027
QUERETARO

Outstanding congress featuring the participation of MARTINREA, HELVEX, WALD, SIEMENS ENERGY MEXICO, HARSCO, GINHO MEXICO, MARPOSS, CIDESI COMAST, MAGMA, and more. Full details will be published in the new **MEXICO FUNDIDORES** magazine, set for release in September.



Stand SINTEX at MEXICO
FOUNDRY CONGRESS 2025 with
the important Foundry HELVEX

Very interesting FAMAbbyVitro Stand

We cast the complex: high mix, low volume, maximum precision.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027 April 15, 2027 QUERETARO

Why Exhibit and Attend the MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027?

Mexico's industrial sector is thriving, fueled by the T-MEC/USMCA international trade agreement, which enables 0% tax on qualifying goods traded between Mexico and the USA, driving economic growth.

In 2024, Mexico surpassed Germany, producing more vehicles

The Mexico Foundry Congress 2027 is the must-attend event for professionals in the Foundry, Die Casting and additive manufacturing industries. Held in Querétaro, a thriving industrial hub, this congress offers unparalleled opportunities to showcase your solutions, network with industry leaders, and stay ahead of cutting-edge trends. With a proven track record of attracting top-tier companies and professionals of 10 years, this event is your gateway to new clients, partnerships, and market insights.

Why Exhibit?

1. Showcase to Industry Leaders. Connect with decision-makers from top companies like DEACERO, HELVEX, TRUPER, GRUPO VASCONIA, FAMABYVITRO,



STELLANTIS, BRAKES India, LINGOTES DEL CENTRO - LINCE, SYPRIS TECHNOLOGIES, MERASI, Nemak, Dana, ITP, ACERLAN SA de CV, Martinrea Honsel,

Delaware Dynamics, Hella, Magna, Hitchiner Manufacturing Co. Inc, BOSCH, Montupet, Tupy, ITP, GIXSA, LE BELIER, etc. among others who have attended past events. Your stand will position your brand in front of VIP clients and key players in automotive, aerospace, defense, and manufacturing sectors.

2. Tap into Querétaro's Industrial Boom : Querétaro is a hotspot for advanced manufacturing, hosting global giants and innovative SMEs. Exhibiting at the congress allows you to engage with local and international professionals, explore investment opportunities, and leverage fiscal incentives outlined by the Dirección del Desarrollo Sostenible, Mexico Industry Querétaro Authority.



Lunch is very appreciated by clients in Mexico



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

3. Highlight Your Innovations With a focus on emerging technologies like novelties in molding, better sands, new die-casting processes, more efficient and environmentally friendly furnaces, 3D metal printing, MIM, nanotechnology, and AI-driven casting processes, your booth will attract attendees seeking solutions to stay competitive. Showcase your products, software, or services to a highly engaged audience.

4. Maximize Visibility and Leads Stands are strategically placed for high foot traffic during coffee breaks, lunch, and dedicated exhibit hours (8:00 AM–6:00 PM). Secure your spot early to choose your preferred location and gain maximum exposure. Sponsors receive additional branding opportunities

Build Business in Mexico: Exhibit Opportunities

- **Stand: US\$ 590** (includes table, 3 chairs, tablecloth, internet, electricity)

- **Attendance: US\$ 151** (includes coffee break, lunch, internet, free parking)

- Payment Options: Credit card, PayPal, bank transfer in euros or US\$



PAPERS 2027

The congress features cutting-edge presentations, including:

- Evolution of Foundry Markets in National and International Markets 2004-2026.

Key Innovations in Foundry: AI, 3D Metal, and Nanotechnology. - FUNDIDORES Magazine

- TESLA – A Game Changer: Giga Die Casting, Software, AI, Robots, Unbox: Tesla has created previously nonexistent materials and alloys, such as A30X steel.

- High-Strength Refractories with Allied Mineral

- AI in Foundry: Advances and Applications

- High-Performance Spherical Ceramic Sand for Mold and Core Production in the Foundry Industry by Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- GEMCO Cast Metal Technologies Presentation (title to be confirmed)

- New Investment Opportunities in Querétaro by SEDESU, Querétaro Industry Authority, Mexico

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio with CIDESI

- More to come!



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

Submit your 20-minute presentation title for approval to share your expertise.

To present a paper, please send title of the presentation for approval

Presentation is 20 minutes . Powerpoint.

info@metalspain.com

Why Attend?

3 Key Benefits

1. Discover New Techniques and Partners. Stay informed about the latest advancements in foundry and die casting, from AI applications to sustainable materials, and connect with suppliers, representatives, and innovators driving the industry forward.

2. Benchmark Against Competitors. Gain insights into what your competitors are offering and identify opportunities to differentiate your business in a rapidly evolving market.

3. Build Strategic Relationships Network with professionals from leading companies and research institutions. The congress fosters collaborations that can lead to new contracts and partnerships.

Event Schedule

- from 8:30 AM: Stand setup

- 9:00 AM: Exhibit opens, badge pickup



- 10.00 AM: Conferences begin

2:00 PM: Lunch

4:00 PM: Event concludes,
final exhibit visits

Stand: US\$ 590

including table, 3 chairs, internet,
electricity, parking included

Payment by card, Paypal, Bank transfer

Attendee : US\$ 151

Upon reception of your payment, your registration is confirmed.



Information

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027

info@metalspain.com

Centro de Congresos y Hotel

HOLIDAY INN Diamante

Querétaro

Hotel Front : 52-442-2117090

Hotel Tel: 01 442 218 51 13 :

reservaciones@hiqzdiamante.com.mx





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

CHENG

GREAT-WALL STEEL CASTING

**Global High-End Equipment
& Technology Integrator**

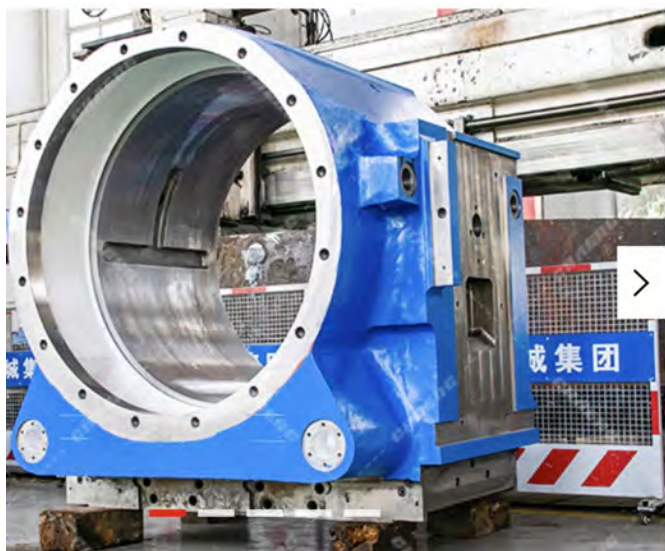
Xinxiang Great Wall Casting Co., Ltd. has specialized in medium-to-high-end steel castings for over 20 years.

Equipped with leading electric arc furnaces and CNC machining facilities, we offer single-piece castings up to 300 tonnes, serving metallurgy, forging, shipbuilding, mining, and power sectors in over 60 countries.

With an annual capacity of 100,000 tons, this steel casting plant is one you shouldn't miss.

Xinxiang Great Wall Steel Casting Co., Ltd. specializes in the casting of mid-to-high-end steel castings.

It has invested 300 million yuan in expansion,



achieving an annual production capacity of 100,000 tons.

The single-piece production capacity reaches 300 tons.

The facility is equipped with industry-leading large-scale refining furnaces and electric arc furnaces,

as well as a suite of CNC machining equipment and gantry machining centers.

The plant complex comprises workshops for large steel casting, rough machining, and finish machining & assembly.

Great Wall Steel Casting Plant Site Map

We possess a complete production chain and offer solutions for the delivery of finished products.

This entails an integrated service package comprising casting, machining, and assembly.

We provide a one-stop service covering everything from raw castings and rough machining to precision machining and the delivery of finished sub-assemblies.

With full control over the entire process, we ensure guaranteed quality and shorter lead times, saving you time and effort in procurement.

We have evolved from a manufacturer of large steel castings into a comprehensive service provider of cast steel components for heavy equipment.



FUNDIDORES
FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

DISA
A Norican Technology

BCI replaces two competitor matchplate machines with one DISA MATCH

Family-owned and family-run since 1939, BCI Solutions, Inc. supplies high-end, machined gray and ductile iron castings to a global customer base from its foundry in Bremen, Indiana, USA.

Always ready to invest in the latest technology, BCI was looking for a new 20/24 matchplate molding line to replace two older 14/19 machines. It had struggled to source molding line spare parts during Covid, so reliability and strong support were top priorities.

“After years of investing in new machinery, we’ve learned to do our due diligence in depth,” says JB Brown, CEO at BCI Solutions. “Talking to other DISA foundries, we heard again and again that the DISA MATCH is a tank: a strong, high-quality and well-supported machine. We chose our first DISA



because they are reliable, very fast, and the service and training are excellent.”

Over 50% faster production

The compact DISA MATCH comes in six chamber sizes, from 14/19 to 32/32, and with speeds up to 210 molds per hour (mph). Pattern changes take only two or three minutes, with automatic core setting optional.

“Working with DISA was seamless,” says JB. “The machine went in smoothly and the MATCH’s matchplate adaptors let us re-use all our old 14/19 and 20/24 plates on it. The training went great, we powered it up and, voilà, the next thing we knew, we were making molds.”

The first thing BCI noticed after going into full





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



production in February 2025 was the DISA MATCH 20/24's sheer speed. Where its old machines would max out around 90mph, the MATCH can run up to 145mph with cores.

"It's a huge speed increase, which cuts our labor cost per casting way down," says JB. "That lowers our breakeven, so we can quote with a lower price. That makes us much more competitive and we're winning more business."

Producing more, better quality castings—faster

The rigid and precisely controlled DISA MATCH has already reduced BCI's overall scrap rate. Casting surface finish is excellent, with parting lines less visible and very little grinding required. Running across two, 10-hour shifts weekdays, the DISA MATCH is now the foundry's firm favorite amongst the other molding machines it operates.

"It makes a nice tight mold that doesn't need to be blown off, which saves a lot of previously wasted labor time," says JB. "Of all our machines, it produces the best mold and the best-looking casting—100%. Shift mismatch is almost irrelevant with the MATCH and defects are down too, especially sand-related defects. If you want a quality casting that looks good, produced really fast, then definitely go with a DISA MATCH."

BCI particularly likes the clean, easy-to-use interface. To get ready for the next run, the operator just punches in the component part number and the MATCH's Monitizer | CIM recipe manager automatically loads the settings.

Less maintenance, excellent support

So far, the machine has needed far less maintenance than the other in-house machines and has been completely reliable. If there are any

questions, DISA's 24/7 telephone support is always available.

"We have to make constant adjustments on our other matchplate machines, like adjusting slippers every hour," says JB. "The DISA MATCH doesn't need any of that. It's just the way it is engineered and built, they've developed a very robust machine. The 24/7 support line is something that no other molding company offers, and we've called it a couple of times during nightshifts. My team really appreciates that support."

BCI is very happy with its new DISA MATCH, and there's more to come. Working and training with DISA, the foundry is finetuning machine settings and gating for different applications, so it can run even more jobs on it. It is fitting an automatic core setter and is also deploying the Monitizer | DISCOVER IIoT solution foundry-wide to help further reduce waste and maximize efficiency.

"The DISA MATCH is the best molding machine I've ever had, it's the Ferrari of the molding industry," says JB. "With DISA you truly get what you pay for. The ROI has been really good, and it is a great value for the investment. I would buy another one today—and that's our plan."



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



Increasing safety in large-scale molten metal operations

Industrial robotics has become a key driver for improving workplace safety and operational excellence.

During the presentation, Polytec will showcase real industrial applications where robotic systems successfully automate hazardous operations in steelworks and foundries, reducing operator exposure to heat, heavy loads, and repetitive manual activities while ensuring higher process repeatability and product quality.

Through real case studies, attendees will discover how robotics contributes to creating safer, more resilient, and future-ready production environments.



**Stand
+
Paper**





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



Grey cast iron has a reputation for being reliable, practical and everywhere. It sits behind countless engine blocks, pump housings, brake parts and machine bases.

Yet some of its most impressive work happens in places most people would never think to look.

That performance starts in the foundry. Molten iron is poured into moulds, cooled under control and finished so the graphite structure that defines

grey iron can do its job. A modern foundry is not only a pouring floor: it is metallurgy, patternmaking, sand systems, heat management and inspection working together to turn a drawing into a stable, repeatable part.

At Acme Foundry, grey iron is treated as more than a traditional casting alloy. Its compressive strength, machinability, thermal stability, wear resistance and vibration damping make it a smart choice for specialised products in demanding industries.

Those properties are not accidents. They come from melt practice, inoculation, mould design and process discipline on the shop floor.

When a pump must run quietly, a machine tool must stay accurate, or a brake component must take heat and load day after day, grey iron remains hard to beat.

The foundry is where that quiet reliability is made.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

SIMPSON

A Norican Technology



Shaping Sustainability Senior Vice President, John Jennings

As foundries face increasing pressure to improve efficiency, reduce waste, and operate more sustainably, the technologies they invest in today will play a critical role in their future success.

Sustainability is becoming a driving force. In Part 2 of our video series featuring Senior Vice President John Jennings, we explore how sustainability is becoming a driving force behind innovation in the metalcasting industry. From maximizing sand reuse and reducing material consumption to improving process control and energy efficiency, foundries have more opportunities than ever to lower their environmental impact while strengthening operational performance.

"Sustainability is about helping our customers operate more efficiently while reducing their environmental impact."



Nuevas resinas para
el sistema Shell"

new SILVA resins for the Shell process
are designed to be already compliant
with the latest European regulations (in particular the up-
dated BREF Foundries and the BAT conclusions).



Officine Meccaniche
Belloi & Romagnoli
Srl



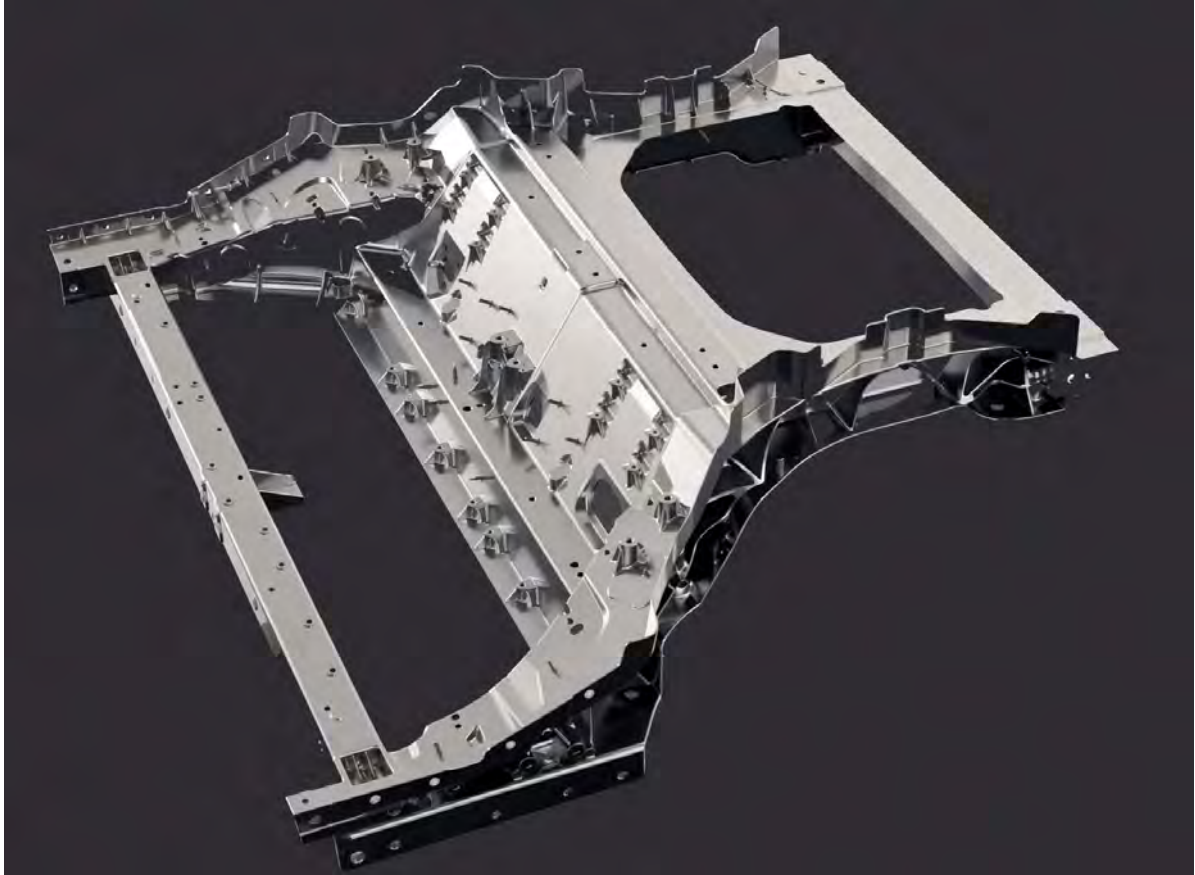
Green Sand Molding: Complete
Integrated Solutions and Real-World Case Study





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



The Model Y Juniper rear gigacasting is about 7 kg lighter and leaves the die in roughly half the time. Cycle time on that part has fallen from 120 seconds to 68 seconds — 43% faster. Weight is now about 60 kg, down from 67 kg. The press did not get bigger. Conformal cooling did the work.

Water channels drilled or 3D-printed into the die steel are aimed at hot spots so heat leaves the casting evenly. The part can be ejected sooner, with fewer defects. Faster cycles came with a better microstructure and stronger mechanical properties, not a trade-off against them.

Runner and gate designs have been iterated since 2020 on high-volume lines on three continents. Tesla's edge on this casting is not only the hardware. It is five years of die and process knowledge applied to one high-volume part.

Gigacasting itself is large high-pressure die casting

of aluminium structural modules — typically rear or front underbodies that replace dozens of stamped and welded pieces.

The machines are 6,000-ton to 9,000-ton class cells and beyond, supplied mainly by Idra (LK), Bühler and other Chinese press builders. Locking force gets the headlines. Yield, scrap, die life and seconds per shot decide whether the cell pays.

At true volume, Tesla remains the reference: rear gigacastings for Model Y across Shanghai, Berlin, Texas and Fremont.

In Europe, Volvo is running megacast rear floors. In China, Nio, XPeng, Geely/Zeekr and others already put large castings into series cars. Ford, Hyundai and others have ordered presses; many Western programmes are still ramping rather than matching Tesla's cadence.



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



Consistency at 200+ moulds per hour

“Today we’re running a no-cored job at 213 moulds an hour, which is just unheard of for a matchplate machine.” The lesson from Juniper is blunt. Buying a giga-press is the easy line item. Winning is conformal cooling, gating, alloy control and years of shots on the same family of parts. Since installing its first DISA MATCH in 2018, Progressive Foundry has seen steady and measurable performance gains. What began at roughly 150 moulds per hour (cored) has evolved into consistently higher speeds following the speed upgrade kit.

“Very consistently we see 170 moulds per hour on a cored job,” Josh Magill, Plant Engineer notes. “Today we’re running a no-cored job at 213 moulds an hour, which is just unheard of for a matchplate machine.” Beyond speed, consistency has been a game-changer. DISA MATCH delivers harder moulds, tighter parting lines, and predictable performance — regardless of job complexity. “Production consistency makes scheduling easy,” Josh continues, “if it’s got 30 cores or 10 cores, it’s going to run at 170 moulds an hour all day long. There is minimal downtime and changeovers are quick.”



A standout feature for Progressive Foundry is the automatic core setter, which has significantly improved

both quality and operator experience. “My favorite aspect of the DISA MATCH is the core setter — hands down,” Darek shares. “It’s made our life better here at Progressive Foundry.”

“The automatic core setter is one of the best features of the DISA MATCH machine,” says Nate Magill, Maintenance Supervisor. “It installs the cores more precisely than a person can by hand. It really makes a difference in mould quality.”

Just as important as machine performance is partnership. Progressive Foundry credits DISA with listening, innovating, and continuously improving the equipment based on real-world foundry needs.

“It’s evident DISA understands the foundry environment,” Josh says. “They listen to their customers and continuously make their equipment better. The latest machine we bought has quite a few upgrades.” “We’d recommend the DISA MATCH to any foundry. The DISA MATCH core setter is really hands down, better than anything else on the market” Josh notes, “Operators love them, we love them.”

That collaboration — from design through service — has allowed Progressive Foundry to reduce pressure on the moulding line and focus on growing other areas of the operation. “DISA has really been the partner we’ve needed to continue growing as a modern foundry. Their innovative ideas and what they bring to the market are second to none.” Josh concludes.





FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



SPAIN FOUNDRY CONGRESS 2026 Sept 24, 2026 – Bilbao

Discover why Spain, Europe's second-largest car producer, is the ideal hub for foundry and die-casting innovation and sales. Connect with global industry leaders, showcase your solutions, and tap into new markets at this must-attend event!

Why Spain?



Spain is the second producer of car in Europe (Spain produce more cars than Brazil)

Why Exhibit or Attend?

Network with Industry Giants: Engage with top professionals from companies like FAGOR, EDERLAN, GERDAU, NEMAK, FUSAN,



TOYOTA visiting the stand of GEMCO



FAGOR visiting the stand of SPECTRO

TOYOTA, SEAT, ALSTOM, CIE AUTOMOTIVE, TAFALLA IRON FOUNDRY, BETSAIDE and many more who have attended past congresses.

Showcase Your Innovations: Present your solutions to a targeted audience of decision-makers in



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

foundry, die-casting, and automotive sectors : Sands, Die Casting, Furnaces, Measure & control, AI, nano-technology, 3D printing and new A30X alloys.

Build Business in Spain: Exhibit Opportunities

Stand Package: €590 - Includes: Table, 3 chairs, electricity, internet access.

Registration Fee Visitor: €95 - Includes: Coffee break, lunch, congress documentation, and internet access. - Payment confirms your participation.

Papers 2026

- Evolution of Foundry in the Global Automotive Market (2003-2026): New markets, AI, nano, and 3D technologies.
- 25 years at the service of the foundry by EUSKAT-FUND
- Customization, versatility, innovation and reliability at the service of the foundry by PRIMAFOND
- Green sand molding: Comprehensive solutions and case study by BELLOI ROMAGNOLI
- Foundry sand recovery systems: Thermal System and USR by Omega Sinto Foundry Machinery.
- New resins for the Shell system by SILVA
- New EU BREF - BAT: problems or opportunity by MAZZON
- Inorganic resins for molding and coremaking by J.B. DeVenne Inc.
- Cutting-edge AI-based solution for quality inspection - Advanced Robotic - Buffoli Industries
- Technological Advances in Spectrometry with METAL POWER
- CESIC immersion heating systems for aluminium-warm-holding processes by CERAPRO Hochttemperaturtechnik GmbH
- Treatment of liquid waste in the Foundry by evaporation - INERCO
- Achieving Mechanical Properties in Thick walled Ductile Iron castings, A case study from Fitcast Founders & Engineers



- Increasing safety in large-scale molten metal operations - POLYTEC.
- Solutions with advanced HARDOX wear-resistant steels for foundry equipment maintenance - SSAB Special steels
- Conception of a Modern Foundry Plant (title to be confirmed) with GEMCO.
- Research in foundry with microwave energy - University of Barcelona
- High-Performance Ceramic Sand: Production of next-generation molds and cores (to be confirmed)with SINTEX MINERALS - Grupo CUCRIMBABA
- more to come

To present a paper, Please send only title of your paper for approval. info@metalspain.com

Stand 590 €

Including table, 3 chairs, electricity, internet
Upon reception of your payment, your registration is confirmed



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

Register as a participant 95 €

Inscription rights : 95 euros includes coffee break, lunch, documentation.

Upon reception of your payment, your registration is confirmed

Congress Center and Hotel

Hotel Barceló Nervión ****

Paseo Campo de Volantín, 11 - 48007 Bilbao Vizcaya

Bilbaonervion.res2@barcelo.com

Tel 00 34 - 94 445 47 00

SPAIN FOUNDRY CONGRESS 2026 Sept 24, 2026 – Bilbao



more updated info

<https://metalspain.com/foundry-bilbao.html>



OMEGA SINTO FOUNDRY MACHINERY



ABRASERVICE



FUNDICIONES SAN VICENTE, S.C.I.



CER Apro

Hochtemperaturtechnik GmbH



More to come



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES



SHOT BLASTING MACHINE

BRAND: Cogeim

TYPE: Tumble blast machine

MODEL: TA30 YEAR: 2012

NUMBER OF TURBINES: 2 x 30 kW motors with belt drive transmissions

BLAST CHAMBER WIDTH: 1700 mm

DISC DIAMETER: 1400 mm

CAPACITY: 3000 kg

LOAD VOLUME: 1.18 cubic meters

EC DECLARATION OF CONFORMITY: AVAILABLE

DUST COLLECTOR FILTER:
Filter type: F.A. 80

Air flow capacity: 11,000 m³/hour

Static pressure: 220 mm H₂O

Number of filter bags: Ø 120 x 2000 mm

Total filtering surface area: 80 m²

Centrifugal extraction fan with 11.0 kW motor

Price: 50.000 €

Valerio Accorsi
valerio.accorsi@proterm.it

+39 348 3884505







ADVANCED OPTICAL EMISSION SPECTROMETER

FAST. ACCURATE. RELIABLE.



AS-S3

AS-S3 is an advanced CMOS based Optical Emission Spectrometer having multi base structure with multiple matrices (Ferrous, Aluminium, Copper, Nickel, Zinc, Tin & etc.) for the analysis of chemical composition of metal.

-  **ADVANCED CMOS TECHNOLOGY**
High sensitivity detection system for precise and accurate elemental analysis.
-  **MULTI BASE STRUCTURE**
Supports multiple matrices for Ferrous, Aluminium, Copper, Nickel, Zinc, Tin & more.
-  **FAST & PRECISE ANALYSIS**
Delivers reliable results in minimal time to enhance productivity.
-  **ROBUST & RELIABLE DESIGN**
Built for continuous operation in demanding industrial environments.
-  **USER FRIENDLY SOFTWARE**
Intuitive interface for easy operation, data management & reporting.

APPLICATION INDUSTRIES










ASPHIRE SPECTRO PVT. LTD.
Top Manufacturer of Spectrometers
Delivering Quality. Ensuring Excellence.

 95603 03956

 info@aspirespectro.com

 www.aspirespectro.com



Epi

ELECTRO POWER INDUCTION
Everything in Induction Equipments

Pravin Joshi 9825322936
www.electropowerinduction.com

Suraj Joshi 8490090417
www.inductoparts.com

MEXICO FOUNDRY CONGRESS

Jornada FUNDICION México 2027

QUERETARO - 15 ABRIL 2027

Papers

Stand us\$ 590

Asistir US\$ 151



QUERETARO

PONENCIAS 2026

El congreso presenta ponencias de vanguardia, incluyendo:

- Evolución de los mercados en Fundición en el mercado nacional e internacional 2004-2025. Novedades las más importantes para la fundición en IA, 3D metal y Nano.
- Revista FUNDIDORES

- TESLA – a game changer - Giga Die Casting, Software, IA, Robots, Unbox : Tesla ha creado materiales y aleaciones que antes no existían como el acero A30X.

- Refractarios de alta resistencia con Allied Mineral

- IA en fundición: Avances y aplicaciones

High performance spherical ceramic sand for the production of molds and cores for the foundry industry por Sintex Minerals (Curimbaba Group)

- Ponencia GEMCO Cast Metal Technologies (título por confirmar)

- Nuevas oportunidades de inversión en Querétaro por SEDESU, Autoridad de la Industria de Querétaro, México

- El futuro de los metales: manufactura aditiva e inteligencia artificial aplicados a un caso de estudio con CIDESI

- ¡ más por venir!

- Nuevas oportunidades y ayudas para invertir en Querétaro
- SEDESU - Dirección del Desarrollo Sostenible

- más por venir

To present a paper , send title

Para presentar una ponencia, enviar el título



mexico@metalspain.com

www.metalspain.com/FUNDICIONmexico.htm

Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



HIRING

Suhail Industrial Holding Group is seeking an experienced Crane Operator with strong expertise in crane operations within a foundry environment. Foundry experience mandatory.



Requirements:

Proven experience as a Crane Operator in a foundry

Valid Crane Operator license/certification

Ability to operate overhead cranes and handle molten metal safely

Strong knowledge of foundry safety procedures and load-handling techniques

Ability to read load charts and follow site instructions

Immediate joiners are highly preferred

💰 Salary: QAR 2000 + QAR 300 Food Allowance + Free Accommodation + Free Transportation

📱 Interested candidates can share their CVs via WhatsApp: +974 55244170

✉ Or email: job@suhaillindustries.com

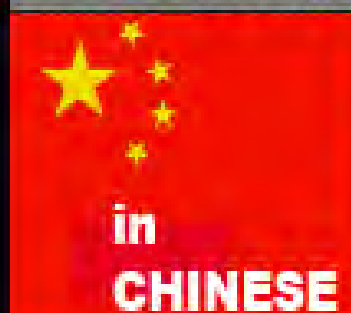
I need a 100 kg steel melting furnace

Amper shouldn't exceed 100 for a small melt shop in Amman Jordan

what's 00962785439912

NEW

FA fabricación aditiva



Additive NEWS

Published in Chinese

for the Chinese Additive market



**250 TON
DIE CASTING MACHINE**
exported today as a part of
one the largest export shipments
of Die Casting Machines from India



Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



HORNO PARA ALUMINIO DE FUSION CONTINUA

Calidad y rendimiento del metal fundido
Control de temperatura del líquido de fusión de metal

CARACTERISTICAS:

- Capacidad de fisión: 250 kgs/Hr.
- Capacidad de retención: 800 Kgs.
- Producción mensual: 25 toneladas

- 1 Adopción de manga de acero resistente al calor en la torre de fusión.
- 2 La forma de fundir en la pendiente seca (la cámara de fusión también sirve como cámara de hogar seco).
- 3 Adopción de la hornilla incorporada del cambiador de calor HEB.

LAB QUERETARO

Ing. Rubén Gil García
INGENIERIA para FUNDICIONES
JUPITER INNOVACIONES
METAL MECANICA S.A. de C.V.

Lic. Dalia García Guevara:
Cel: 7777887630
Ing. Rubén Gil García
CEL: 7773507083
rubengilg@yahoo.com.mx

OPORTUNIDAD: Fundición en Argentina



Moldeadora Vertical Automática DISAMATIC 2013 MK1

Moldeadora OSBORN 716-PVRA

Molino Santander ST667

Molinos Invictus
Molino NA

Noyera Carrusel Hottinger

Noyera Shalco SCB 9

Noyera Losino

Noyera Roperwerk Chica D-1A

Granalladora Americana AC1200/06

Otros equipos para fundición, forja ó metalurgia

Excelente oportunidad de ocasión.

Contáctanos a info@brignoneasociados.com



Espectrómetro BAIRD en venta

Este equipo tiene capacidad para medir Base fe, cu y al, vienen incluidos los repuestos originales, marca Baird. Se encuentra en Chile, por cualquier consulta por favor comunicarse al +54 -9-1141869083

Más informaciones en <http://metalspain.com/empleo.htm>



**I sell a complete installation
3 Megatherm
induction furnaces
year of production 2009**

Static Frequency Converter 12pulse-500HZ-
For Melting, furnaces with a capacity of 6 tons
12 tons 30 tons, as a whole or individually,
possibility of installation and commissioning at
the customer's site, energy consumption 540
kWh, 30 t furnace crucible is new never used

**whatsApp Marcin
0048505824211**

**Venta de un horno de induccion
alimentacion a 440 v**

**Capacidad de crisol para fundir 350 kg
de metal ferroso por lance (2.30 hrs)**

**torre de enfriamiento para crisol y componentes
Cuerpo de 4 bombas para circulacion de agua de en-
friamiento 1 bomba de gasolina para enfriamiento
precio \$500,000.00 mxn mas iva**

LAB : Leon Guanajuato

INGENIERIA para FUNDICIONES

Lic. Dalia García Guevara:

Cel:7777887630

Ing. Rubén Gil García

CEL: 7773507083

rubengilg@yahoo.com.mx

LOOKING FOR

**Used or New Induc/on furnace 1 PC
Frequency: Medium frequency**

Power: 750 To 1000 kW

Nominal Capacity :1500 kg with two Crucibles (Preferably
dual track) Melt temperature : 1650 °C

Melt rate : Around 1650 kg /hr steel 1800 kg/hr Cast Iron
With features like GLD detec/on & tripping, temperature
sensors, lid covers, remote control, data logger, HMI,
pressure switches, flow switches etc.

**KSB Pumps Company Limited Supply Chain
Management
Ghulam Nabi**

Telephone: + 0092-572520236 – Ext 380

E-mail:ghulam.nabe@ksb.com.pk

USED HOT CHAMBER MACHINES

📍 **Manesar Plant**

18 TON | 12 TON

- ✓ Machine in Running Condition
- ✓ Inspection Available
- ✓ Immediate Sale

Contact for Price & Videos

☎ **+91 9810078209**



Info: <http://metalspain.com>

2 Sets of 20 Ton/ 8,000 Kw Megatherm Induction furnace Model 2021.

The details of each furnace is as follows:

1) Main Panel 8,000 kW, 5,000 Volts and 500 Hz, Model 2021

2) Crucible/ Melting Box - 2 Nos.

3) Capacitor bank fitted in Capacitors Rack

4) D.C Choke

5) Heat Exchanger with D.M pump and motors

6) Hydraulic Power Pack

7) Remote Control Panel

8) Water Cool lead

9) Water manifold

10) Change over/ Selector Switch

12) Bus Bar: Main Panel to Crucible

13) Transformer - 8,400 KVA 11KV/ 1,135 VX 2,

Make - Emco (No Bus Bar from Main Panel to Transformer)

Terms & Conditions:

Price: Ex-Site

Dispatch: Immediately

Condition: Now these furnaces are running. If you would like to inspect the furnaces, you can

inspect the capability and condition. These will be closed at the end of February 2025.

We have another furnace for sale.

5 Kgs Electrotherm Induction furnace

7 Ton, 2750 Kw Electrotherm Induction furnace Panel

6 Ton, 2750 Kw Electrotherm Induction furnace Panel

7 ton and 6 Ton Megatherm Induction furnace Panel

15 ton Electrotherm with Transformer

We have following ready stock for sale:

Motors

INDUCTOTHERM (Capacitors)

1) FCAP 003076

2) FCAP 003350

3) FCAP 003188

4) FCAO 003080 and other

ELECTROTHERM (Capacitors)

1) 5,450 KVAR, 3,000 VOLTS, GE MAKE

2) 3,200 KVAR, 2,000 VOLTS, GE MAKE

3) 3,200 KVAR, 1,800 VOLTS, GE MAKE

MEGATHERM (Capacitors)

1) 7,200 KVAR, 3,000 VOLTS

MAGNET

1) Dia: 72 inch with Panel and drum

2) Dim: 83 x 37 inch Panel and drum for hot billet

3) Dia 65 inch, Panel and drum

We are specialized in trading of used and New Equipment

Induction furnace Coil

Refractory Block Bottom and top block

Yoke of all brands

Capacitors of all Brand Inductotherm, Megatherm, Electrotherm

All types of Cards

Water Cool Lead

Change over switch

Water Manifold

Bus Bars

Crucible complete

Crucible spares, Adhesive, Parmali wood, Syndanio Wood, Fibers Sheet,

Mica, Asbestos cloth, Asbestos Rope, Clamp, Coil Insulation, S.S and brass

Nuts and Bolts, etc.

Thyristor, Fuse, Temp Sensor, Resistor, Contractor,

Carbon Free Hose of High quality

Tahir Chauhan

Mob: +91 9312647710

WhatsApp: +91 9312647710

Chauhan Steel India Co.

C 111-112, Bhalswa Dairy Delhi-110042

Email Id: csteelindco@gmail.com



LISTADO DE EQUIPAMIENTOS

2 molinos
discontinuos
de 50 Litros

1 POLIPASTO
monorraíl motorizado
de 4 TN M/JASO

1 MARMOL grado "0"
LAN FLAT 1,5Mx1M

1 MARMOL grado
"0" 1 x 0,80 m

COMPRESOR-SECADOR
M/ UNIAIR

1 CAMPANA
DE CALENTAMIENTO



EUSKATFUND, S.L.

Pol. Ind. Goiaín

C/. Padurea 8

Telf.945465581 Fax.9454655953

01170 Legutiano (çlava)

E-mail: administracion@euskatfund.com

www.euskatfund.com

Sr. Juan Medina. Móvil 649 961497



Su presencia en la GUIA de la Revista FUNDIDORES para 45 € al mes o precio preferencial de 485 € para 12 meses

Registro en España <http://metalspain.com/485+IVA.html>

Registro otros países <http://metalspain.com/485.html>

Your presence in the GUIDE of the FUNDIDORES Magazine for 45 € per month or preferential price of 485 € for 12 months

Register on line <http://metalspain.com/485.html>



Secure Payments By
PayPal

NO PAYPAL ACCOUNT NEEDED!



equipos y materiales
FA fabricación aditiva
additive manufacturing
a revista de sus mercados 3D
www.fa-fabricacion-aditiva.com

BERG
ARTICULOS PARA FUNDICIÓN

Pol. Ind. Can Camer
C/ Terrasa, 57
08211 Castellar del Vallès (Barcelona)
Telf. 937 473 636 - Fax 937 473 628
berg@bergsi.com

Artículos para inyectado:

- Granulos lubricantes para pistón
- Desmoldeantes
- Pistones de acero de larga duración
- Evacuadores de aire para moldes (Chill-Vent)

Artículos para fundición:

- Cazos, potes, escoriadores, lingoteras, tenazas
- Evacuadores de aire para coquillas
- Aditivos de arena
- Arena preparada Petrobond.
- Reparación de piezas e impregnación (Dichtol)
- Recuperadora de aluminio de las escorias

www.bergsi.com

CATÁLOGO DE ARTÍCULOS Y PRODUCTOS PARA FUNDICIÓN
BERG S.L.
Nuevo catálogo digital
<http://tinyurl.com/bergsi>



Amine recycling –
Our service for
foundries

BUCHEN
WORKING FOR THE FUTURE

■ Material recovery in practice since 1989 ■ Supply and removal for Cold-Box-exhaust air purification units

BUCHEN UmweltService GmbH
Foundry Service // Weseler Str. 100
D-46562 Voerde // T +49 281 403-145
voerde.bu@buchen.net // buchen.net

PERFECCIÓN EN CADA MOLDE

Técnica de fundición de HWS



sinto

INT
FOUNDRY
INTEGRATION

sinto FOUNDRY INTEGRATION

New Harmony » New Solutions™

www.sinto.com

HEINRICH WAGNER SINTO Maschinenfabrik GmbH SINTOKOGIO GROUP
Bahnhofstr.101 • 57334 Bad Laasphe, Germany
Phone +49 2752/907 0 • Fax +49 2752/907 280 • www.wagner-sinto.de

FABRICAMOS:

MAQUINAS PARA EL
DESENGRASE, LAVADO
Y LIMPIEZA TECNICA
DE TODO TIPO DE PIEZAS
INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar,
Fosfatizar, Secar... Todo tipo de
piezas eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TUNEL,
ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio
para el control de calidad de la limpieza.

Bautermic
S.L.

Tel: 933 711 558 - www.bautermic.com
comercial@bautermic.com



Tenemos disponible
**10 toneladas mensuales
de aluminio 356-2**

runes triturados
rubengilg@yahoo.com.mx

FOUNDRY CONGRESSES JORNADAS FUNDICION

MEXICO
BILBAO
CHINA

<https://metalspain.com/jornada.htm>

info@metalspain.com

SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Jornada

FUNDICION

24 de Septiembre 2026 - BILBAO

2026



INDUCTION COIL FOR INDUCTION FURNACE

- Manufactured by EC grade copper.
- Sturdy construction with densified wood / frp support.
- Insulation using silicon rubber tape and fibreglass tape.
- Coil insulation with FLEXCOAT, to withstand high voltage and high temperature.
- High electrical insulation up to 6KV.
- Insulation final coat of Bysphenol resin this makes non Hygroscopic.
- Proper alignment and hydro tested.
- Coil end terminals made of lead free brass which last long.
- Ex-stock raw material enable fast delivery.
- We manufacture involving our engineering expertise.
- Most competitive price in the world.



Assured quality components by our own manufa



IMF diecasting

- Repuestos para máquinas de inyección.
- Compraventa de maquinaria de segunda mano del sector.
- Reparaciones y asistencia técnica.
- 24 horas al servicio de nuestros clientes

Representantes de:

Itaipresse www.italpresseindustrie.it

Gauss www.gaussautomazione.it

Industrial Frigo www.industrialfrigo.com
para España y Portugal



IMF diecasting

Ind. Maqu. inyección S.L.L.
Cami frente a Testacio
43800 Valls (Tarragona) SPAIN
GSM: +34 690 074 627
Tef +34 977 609 904 /Fax: +34 977 604 266
www.imfdiecasting.com
comercial@imfdiecasting.com



Spectrometers

HITACHI
Inspire the Next

SPAIN FOUNDRY CONGRESS Jornada
FUNDICION
24 de Septiembre 2026 - BILBAO **2026**

Stand 590 €
Asistente 95

24 Sept.2026
info@metalspain.com

Jornada TRATAMIENTOS TÉRMICOS
Heat Treatment Congress SPAIN
23 Sept. 2026 - BILBAO

Stand 590 € **23 Sept.2026**
Asistente 95 **info@metalspain.com**

MEXICO FOUNDRY CONGRESS 2027
15 ABRIL 2027
QUERETARO
15 Abril 2027
Stand \$590
www.metalspain.com/FUNDICIONmexico.htm
mexico@metalspain.com

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2027
14 ABRIL 2027
Stand \$590
<https://metalspain.com/mexico.htm>
mexico@metalspain.com

MEXICO FUNDIDORES



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

JULIO 2026 N° 316

SPAIN FOUNDRY CONGRESS

Jornada FUNDICIÓN



24 de Septiembre 2026 - BILBAO

2026

N°3-2026

LEADER

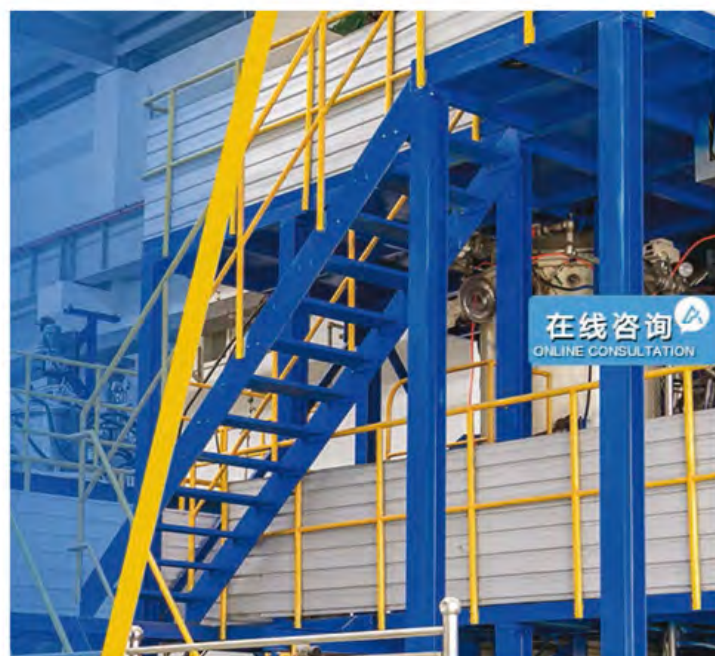


equipos y materiales

fabricación aditiva

additive manufacturing





GH4169合金粉末

GH4169是沉淀硬化型变形高温合金，可在650℃下长期使用，短时使用温度可达800℃，合金在650℃以下强度较高，具有良好的抗疲劳、抗氧化及组织稳定性。适用于制作航空航天和工业用涡轮盘件、环件、叶片、机匣等结构；

GH3536合金粉末

GH3536是固溶强化型变形高温合金，合金在900℃以下具有中等的持久和蠕变强度，具有良好的抗氧化和耐腐蚀性能。适用于制造在900℃以下长期使用的航空发动机燃烧室等部件；

GH3625合金粉末

GH3625是固溶强化型变形高温合金，最高使用温度950℃，具有良好的抗拉强度和抗疲劳性能，且加工和焊接工艺性能良好。广泛用于制造航空发动机零部件、宇航结构部件等；

GH5188合金粉末

GH5188是固溶强化型变形高温合金，使用温度小于1100℃，合金具有较好的冷热加工塑性和焊接等工艺性能，适于制作980℃以下要求高强度和1100℃以下要求抗氧化的航空发动机部件

瞄准基准。

高温计。红外线摄像机。配件。软件。
我们的非接触式温度测量范围为
-50 °C至 +3000 °C。
请访问：www.optris.com.cn

我们经济实惠且固定安装的
长波和短波红外热像仪
具有模拟/数字输出，
是工业和研发应用的理想选择。



 **optris**
when temperature matters

Jornada TRATAMIENTOS TERMICOS 2027



MEXICO

HEAT TREATMENT CONGRESS 2027

MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS 2027 is the 12th edition

Querétaro 14 ABRIL 2027

Ponencias / Papers

Join the Premier Heat Treatment Event in Querétaro, Mexico – June 17, 2026. The Mexico Heat Treatment Congress 2026 is the must-attend event for professionals in the heat treatment and additive manufacturing industries. Held in Querétaro, a thriving industrial hub, this congress offers unparalleled opportunities to showcase your solutions, network with industry leaders, and stay ahead of cutting-edge trends. With a proven track record of attracting top-tier companies and professionals of 12 years, this event is your gateway to new clients, partnerships, and market insights.

PAPERS 2026

The congress features cutting-edge presentations, including:

- AIAG CQI-9 to HEAT TREATMENT suppliers who wish to work with FORD, GM and STELLANTIS

- Paper 2 hours complete formation from previous MEXICO HEAT TREATMENT CONGRESS

Ford Motor Company
Corporate Technical Expert
Global Purchasing

- Evolution of Heat Treatment Markets: Automotive 2004-2026 with Revista TRATAMIENTOS TERMICOS)

- Tesla's New Materials and AI-Driven Software

- ARMORMAX 70 SR: High-Strength Concrete for Heat Treatment with Allied Mineral

- AI in Heat Treatment: Advances and Applications

- Carburizado de baja presión para piezas fabricadas por manufactura aditiva with CIDESI)

- Efficient Gas Furnace Heating (WS Thermal Process Technology Inc.

- Distortion and Quenching: Tool and Die Steel Failures with Venkatech Kowjalgi, India)

- New Opportunities for Investment in Querétaro with Mexico Industry Querétaro Authority)

- Herramientas de Ciencia Computacional de Materiales para entender los efectos de tratamientos térmicos sobre las propiedades y transformaciones de fase de las aleaciones por CIATEQ A.C. Centro de Tecnología Avanzada, SLP- More to come

To present a paper , send title info@metalspain.com

- más por venir

Para presentar una ponencia, enviar el título de su ponencia para su aprobación

info@metalspain.com

STAND US\$ 590

Asistir US\$ 151



www.metalspain.com/mexico.htm

MEXICO



FUNDIDORES

Revista AGOSTO 2026



Ternium

EN EL CEREBRO DE ELON MUSK



Cómo sacar provecho
del éxito
ELON MUSK

HEAT TREATMENT OF METALS

metalspain.com

JUNIO 2026 N°313

23 Sept. 2026 - BILBAO



5. Business opportunities: Aerospace

INVESTIN
SPAIN

Spain has significant **Aeronautics Clusters**: they provide new entering companies with infrastructures, research centres, technology parks offering interesting synergies.

Mein company:



*España : segundo productor de coches
en Europa*

Jornada TRATAMIENTOS TÉRMICOS Heat Treatment Congress SPAIN

23 Sept. 2026 - BILBAO

Stand 590 €

Asistente 95 €



Conferencias

- Evolución de los mercados nacionales e internacionales de tratamiento térmico (2004-2025): Perspectivas sobre la industria automotriz, destacando avances en impresión 3D y nanotecnología.

- Instalaciones de tratamiento por vacío: Tecnología multiproceso escalable desde I+D hasta producción masiva. con ECM.

- SmartFurnace, el futuro del diseño de hornos de vacío; plataforma de diseño y gestión de hornos de vacío e instalaciones de tratamiento térmico al vacío — AVF Technologies Europe S.A.S.

- Hornos de tratamiento térmico de próxima generación: Presentación de las últimas tecnologías y capacidades con Meapforni - Italia.

- CFC Fixturing Solutions for High-Temperature Applications - Case Studies from Technical Optimization to Commercial Benefits - Nippon Kornmeyer.

- Tratamientos térmicos optimos en Portugal - TRATERME

- Tratamiento de residuos líquidos en el Tratamiento térmico mediante evaporación - Inerco

- Innovaciones aeroespaciales revolucionarias de SpaceX y Tesla: Descubre los materiales y aleaciones pioneros de Tesla, incluyendo el innovador A30X.

- Tratamientos térmicos de aceros que incluyen el paso de la criogenización - CDAL Centro de Aleaciones Ligeras y Tratamientos de superficie dentro de la universidad UPC, politécnica de Catalunya.

- New techniques Spectrometers - METAL POWER ANALYTICAL

- IA en el Tratamiento Térmico: Un Cambio de Juego: Aprovechando la inteligencia artificial para revolucionar la eficiencia y la precisión.

- Development of Aluminum Bronze Alloy Bush Sleeves: Innovations using horizontal centrifugal casting. *Presented by Heavy Industries Taxila Cantt, Ministry of Defence Production

- Mercados alternativos al automóvil: especificaciones, estrategias de entrada e impacto del PPWR en los embalajes TT

- Distortion and Quenching Challenges: Analyzing two case studies of tool and die steel failures with Venkatech Kowjalgi - India

- más por venir

Presenta Tu Experiencia: Envía el título de tu ponencia para aprobación (presentación de 20 minutos + 10 minutos de preguntas y respuestas, formato PowerPoint). info@metalspain.com

info@metalspain.com



www.metalspain.com/TT.htm

FOUNDRY

**Metal
Spain
.com**



FUNDIDORES

FUNDICIONES FERREAS Y NO FERREAS EN ARENA, COQUILLA Y FUNDICION A PRESION
FOUNDRIES IN SPAIN, MEXICO AND ALL LATIN AMERICA, USA, INDIA AND MORE THAN 40 COUNTRIES

www.metalspain.com

No se pierdan la próxima edición
que sale en Octubre

Don't miss the next edition
coming out October

pablo@metalspain.com